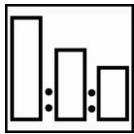


Autocryl® Plus

オートクリル プラス

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
用途

ソリッドカラー専用の2液型エナメルアクリル上塗り塗料です。乗用車や商業車の補修及び新品パーツ、その他工業製品等にも使用できます。



100 オートクリル プラス
 50 Pハードナー
 30 プラスリデューサー



メジャースティック No.1 を使用



スプレーガン口径：
 1.2-1.4 mm

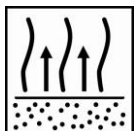
スプレー圧力：
 1.7-2.2 bar (手元圧力)

HVLP は最大 0.6-0.7 bar (エアークャップにて)



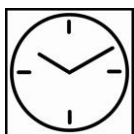
2回シングルウェットコート

1回目にミディアムコートを行い、適切なフラッシュオフタイムの後2回目をウェットコートします。



各コート間のフラッシュオフ：
 20°C 3 - 5 分

強制乾燥までのセッティング：
 20°C 5 - 10 分



乾燥時間

P25 / プラスアクセラレーター2
 P15
 P25
 P35

20°C

6 時間
 6 時間
 10 時間
 11 時間

60°C

15 分
 15 分
 25 分
 35 分



適切な安全保護具を使用してください。

アクゾノーベルではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します。

Autocryl® Plus

オートクリル プラス

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
用途

ソリッドカラー専用の2液型エナメルアクリル上塗り塗料です。乗用車や商業車の補修及び新品パーツ、その他工業製品等にも使用できます。

使用可能な被塗物

旧塗膜
 ゲルコート
 シッケンズ プライマーサフェーサー類

主剤と副剤

オートクリルプラス

P15 : スポット及びパネル補修 (温度範囲 20°C-25°C)
 P25 : スポット及びパネル補修 (温度範囲 20°C-30°C)
 P35 : 広面積及び高温時、全塗装 (温度範囲 20°C-40°C)

プラスリデューサーファースト : スポット及びパネル補修 (温度範囲 15°C-25°C)
 プラスリデューサーミディアム : スポット、パネル及び広面積の補修 (温度範囲 20°C-30°C)
 プラスリデューサースロー : 広面積の補修 (温度範囲 25°C-35°C)
 プラスリデューサーエキストラスロー : 35°C を超える場合スローに最大 30% 添加して使用してください。

プラスアクセラレーター2 : スポット及びパネル補修 (温度範囲 15°C-25°C)

添加剤

MM444 マットニングペースト : オートクリルプラスに添加することで光沢の度合いを調整できます
 イラスト・オ・アクティブ : オートクリルプラスに柔軟性を与えることができます。

原材料

オートクリルプラス : アクリル樹脂
 P ハードナー : ポリイソシアネート樹脂

被塗物の前処理


温水と洗剤にて被塗物を洗浄し、洗浄後はきれいな水で洗剤を十分に洗い流してください。
 サンディング前に被塗物の不純物をシッケンズ脱脂剤にて除去してください。



ドライサンディング (空研ぎ) 最終番手 ; ドライ P500
 ※サンディング開始にはドライ P320 - P400 を使用することができます。
 ※サンディングペーパーのステップはドライサンディングの場合は最大 100 番手以内です。
 ※サンディングの詳細については TDS.S8.06.02 を参照してください。



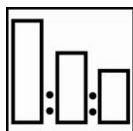
ウェットサンディング (水研ぎ) 最終番手 ; ウェット P1000
 ※サンディング開始にはウェット P600 - P800 を使用することができます。
 ※サンディングペーパーのステップはウェットサンディングの場合は最大 200 番手以内です。
 ※サンディングの詳細については TDS.S8.06.02 を参照してください。



オートクリルプラス塗装前に被塗物の不純物をシッケンズ脱脂剤にて除去してください。

Autocryl® Plus

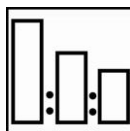
オートクリル プラス

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
混合比

標準システム

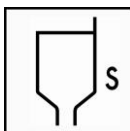
100	オートクリルプラス
50	Pハードナー
30	プラスリデューサー

速乾システム

100	オートクリルプラス
50	P15 / P25
30	プラスアクセラレーター2

ブレンダーシステム


100	オートクリルプラス MM A065
50	Pハードナー
30	プラスリデューサー / プラスアクセラレーター2

粘度


20°C / 15-17 秒 DIN cup 4

スプレーガン口径とスプレー圧力

スプレーガン
 重力式

ノズル口径
 1.2-1.4 mm

スプレー圧力
 1.7-2.2 bar (手元圧力)
 HVLP は最大 0.6-0.7 bar (エアークャップにて)

塗装方法


- 1 回ミディアムコートをして 20°C / 3-5 分のフラッシュオフタイムを取ります。
 次に 1 回フルコートをしします。強制乾燥までのセッティングタイムは 20°C / 5 - 10 分です。
- 各コート間のフラッシュオフタイム：広い面積を塗装する場合は短めに取ってください。
 - 20°C で 24 時間以上経過して完全硬化した塗膜を再塗装する場合はサンディングが必要です。

ボカシ処理方法：

方法 A

- 希釈済み塗料に同量のプラスリデューサーを添加してボカシ部分をなじませます。
- 次に、ボカシ部分を SRA シンナー又は SRA エージェントで単体で 1 回軽くなじませます。
- さらに、10 秒～15 秒後にもう一度なじませます。

方法 B

- 希釈済み塗料に同量のプラスリデューサーを添加してボカシ部分をなじませます。
 - 混合済みオートクリルプラス MM A065 をブロック塗装で 1 回シングルコートしします。
- ※A065 の混合は希釈済みオートクリルプラスと同じハードナー・リデューサーを使用してください。

可使時間

 P25 / プラスアクセラレーター2
 P15
 P25
 P35

 20°C / 1.5 時間
 20°C / 1.5 時間
 20°C / 2 時間
 20°C / 3 時間

Autocryl® Plus

オートクリル プラス

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

膜厚

推奨する方法で塗装した場合 : 50 µm (2 コート)

乾燥時間

2 ルームブース (既に室温が 60°C まで達している) を使用して強制乾燥する場合は、フラッシュオフタイムを 20°C / 5 分取ってから車両又はパネルを移動してください。

※下記の強制乾燥時間ガイダンスは被塗物の温度が 60°C まで達してからの時間になります。



	P15 + プラスアクセ ラレーター-2	P25 + プラスアクセ ラレーター-2	P15	P25	P35
--	-------------------------------	-------------------------------	-----	-----	-----

20°C	ダストフリー	15 分	15 分	15 分	15 分	20 分
	硬化*	3 時間	5 時間	4 時間	10 時間	11 時間

60°C	ダストフリー	5 分	5 分	5 分	3-5 分	4-7 分
	硬化	15 分	20 分	15 分	25 分	35 分

レタリング : 乾燥後、2 日以内にオートクリルプラスで行ってください。2 日以上経過した場合は先にスコッチブライト 7448 グレーでスカuffingしてください。



約 10 分の乾燥時間で硬化します。

IR 乾燥機で乾燥させる場合は 5 分間セッティングタイムを取ってください。

乾燥中は必ず被塗物の温度が 100°C 以上にならないように注意してください。

ポリッシュ



完全硬化後に常温まで冷却し、約 1 時間後にダストをサンディングしてからポリッシュすることができません。

Autocryl® Plus

オートクリル プラス

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
塗装可能面積

推奨する塗装方法で理論上の塗装可能面積 : ± 10.5 m² / リッター (混合済み)

実際の使用量については、被塗物の形状、表面の塗り肌の状況など塗装環境により異なります。

器具の洗浄

使用後はシンナーX 又はプラスリデューサーで速やかに洗浄して下さい。

製品の保管

製品の貯蔵安定期間は、20°Cで未開封の場合を基準としています。

※貯蔵安定期間については TDS S9.01.02 を参照してください。

アクゾノーベル株式会社 自動車補修塗料事業部
 東京都国立市泉4丁目8-7
 Tel : 042 - 843 - 0081

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Coatings brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com