

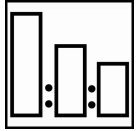
# Autoclear WB 2.0

## オートクリヤーWB 2.0

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

用途

VOC 規制対応の 2 液型高級仕上げ用水性クリヤーで、オートウェーブシステム又はオートベースプラスシステムに使用します。



- 100 オートクリヤー WB 2.0
- 50 オートクリヤー WB 2.0 ハードナー
- 30 オートクリヤー WB 2.0 リデューサー
- 30-40 アクティベーター WB



メジャースティック No.10 を使用



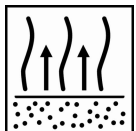
スプレーガン口径:  
1.2 - 1.4 mm

スプレー圧力:  
1.7 - 2.2 bar (手元圧力)  
HVLP は最大 0.6 - 0.7 bar (エアーキャップにて)



2 回シングルコート

1 コート目を 1 回ミディアムコート、フラッシュオフ後に 2 コート目を 1 回ウェットコート



各コート間のフラッシュオフ:  
20°C / 3 - 10 分

強制乾燥までのセッティング:  
20°C / 0 - 5 分  
セッティングタイムは乾燥機により異なります



乾燥時間

20°C

60°C

オートクリヤー WB

5½時間

35 分



適切な安全保護具を使用してください。

アクゾノーベルコーティングではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します。

# Autoclear WB 2.0

## オートクリヤーWB 2.0

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### 用途

VOC 規制対応の 2 液型高級仕上げ用水性クリヤーで、オートウェーブシステム又はオートベースプラスシステムに使用します。

### 主剤と副剤

オートクリヤー WB 2.0

オートクリヤー WB 2.0 ハードナー

オートクリヤー WB 2.0 リデュースー

アクティベーター WB

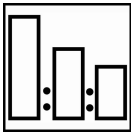
※プラスチック補修時の柔軟剤(イラスト・オ・アクティブ)は必要ありません。

### 使用できる被塗物

オートベースプラス : 20°C / 15 分のセッティングタイム後にオートクリヤーWBを塗装してください。  
※オートベースプラスにオートクリヤーWBを塗装する場合は、P ハードナーを 10%混合してください。

オートウェーブ 2.0 : 25°C / 15 分のセッティングタイム後にオートクリヤーWBを塗装してください。

### 混合比



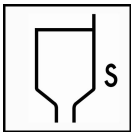
#### 混合比(容量比)

100	オートクリヤー WB 2.0
50	オートクリヤー WB 2.0 ハードナー
30	オートクリヤー WB 2.0 リデュースー
30-40	アクティベーター WB

メジャースティック No.10 を使用

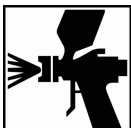
※混合時にはプラスチック容器を使用し、各製品を混合毎に十分に攪拌してください。

### 塗料粘度



20°C / 15 - 17 秒 DIN Cup 4

### スプレーガン口径及びスプレー圧力



スプレーガン  
重力式

ノズル口径  
1.2 - 1.4 mm

スプレー圧力  
1.7 - 2.2 bar (手元圧力)  
HVLV 最大 0.6 - 0.7 bar(エアーキャップにて)

# Autoclear WB 2.0

## オートクリヤーWB 2.0

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### 塗装方法



- 1 回ミディアムコート、コート間のフラッシュオフタイム(指触乾燥)は、20°C / 3 - 10 分です。  
次に 1 回ウェットコート
- 強制乾燥前のフラッシュオフタイムは 3 - 10 分です。
  - 各コート間のフラッシュオフタイム: 広い面積を塗装する場合は短めに取ってください。
  - 24 時間以上経過して完全硬化した塗膜を再塗装する際はサンディングが必要です。

### 可使時間

オートクリヤー WB 2.0

20°C / 1 時間

### 膜厚

推奨する方法で塗布した場合 : 50 - 60 μm(2 コート)

### 乾燥時間

2 ルームブース(既に室温が 60°C まで達している)を使用して強制乾燥する場合はフラッシュオフタイムを 20°C / 5 分取ってから車輛またはパネルを移動してください。  
※下記の強制乾燥時間のガイダンスは被塗物の温度が 60°C まで上昇してからの時間になります。  
※オートクリヤーWB2.0 の乾燥時にオートウェブの強制送風機を使用しないでください。



#### オートクリヤー WB 2.0

20°C	ダストフリー	1 時間 40 分
	完全硬化*	5.5 時間
50°C	ダストフリー	30 分
	完全硬化*	1 時間
60°C	ダストフリー	20 分
	完全硬化*	35 分

※オートクリヤーWB2.0 を適切に硬化させるには、60°C での強制乾燥後に被塗物の温度を常温(20°C)まで充分に冷却してください。

※冬季など気温が低い時には上記の時間に 60°C / 15 - 20 分強制乾燥を延長させてください。



IR 乾燥機を使用する場合:

乾燥時間: 約 10 分

乾燥前に 5 分のセッティングタイムを取ってください。

被塗物の温度が 100°C 以上にならないように注意してください。

# Autoclear WB 2.0

## オートクリヤーWB 2.0

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

**ポリッシュ**

完全硬化後に常温まで冷却し、約 1 時間後にダストをサンディングしてからポリッシュすることができます。

**器具の洗浄**

使用後はオートウェーブガンクリーナーで速やかに洗浄してください。

**VOC 含有量**

420g / L (理論上での希釈済み塗料)

**製品の保管**

製品の貯蔵安定期間は、20°Cで未開封の場合を基準としています。

※貯蔵安定期間については TDS S9.01.02 を参照してください。

- 開封後は塗装する温度で保管してください。
- 輸送及び保管温度は 3°C - 35°C の範囲で管理してください。

アクゾノーベルコーティング株式会社 自動車補修塗料事業部  
東京都国立市泉 4 丁目 8 - 7  
Tel : 042 - 843 - 0081

**FOR PROFESSIONAL USE ONLY**

**IMPORTANT NOTE** The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

**Head Office**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)