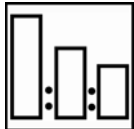


Autoclear[®] Rapid

オートクリヤー ラピッド

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
用途

2液型超速乾クリヤーコートで、オートベースプラス2コート/3コートシステムに使用します。
 オートクリヤー ラピッドは上下圧送スプレーブースでの使用に加えて、その他あらゆる環境で使用することができ、
 ダストフリータイムが非常に速く、仕上り外観、乾燥性、作業性、ポリッシュ性に優れています。



100 オートクリヤー ラピッド
 50 オートクリヤーラピッド ハードナー / Pハードナー各種
 10-20 プラスリデューサー各種



メジャースティック No.3 を使用



スプレーガン口径:
1.2 - 1.4 mm

スプレー圧力:

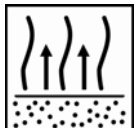
1.7 - 2.2 bar (手元圧力)

HVLPは最大0.6 - 0.7 bar (エアーキャップにて)



2回シングルコート

1コート目を1回ミディアムコート、フラッシュオフ後に2コート目を1回ウェットコート



各コート間のフラッシュオフ:
20°C / 3 - 5分

温度によりリデューサーを選択してください

強制乾燥までのセッティング:
20°C / 3 - 5分

セッティングタイムは乾燥機により異なります



乾燥時間:

20°C

60°C

オートクリヤーラピッド ハードナー

3時間

9分

ハードナーP15

3時間

8分

ハードナーP25

4時間

20分

ハードナーP35

6時間

25分



適切な安全保護具を使用してください。

アクゾノーベルコーティングではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します。



Autoclear[®] Rapid

オートクリヤー ラピッド

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
用途

2液型超速乾クリヤーコートで、オートベースプラス2コート/3コートシステムに使用します。
 オートクリヤー ラピッドは上下圧送スプレーブースでの使用に加えて、その他あらゆる環境で使用することができ、
 ダストフリータイムが非常に速く、仕上り外観、乾燥性、作業性、ポリッシュ性に優れています。

主剤と副剤

オートクリヤー ラピッド

オートクリヤーラピッドハードナー

ハードナーP15; (温度範囲 20°C - 25°C ; スポット補修及びパネル補修に使用)

ハードナーP25; (温度範囲 20°C - 30°C ; スポット補修及びパネル補修に使用)

ハードナーP35; (温度範囲 20°C - 40°C ; 広範囲及び全塗装等に使用)

プラスリデューサー ファースト (温度範囲 15°C-25°C ; スポット補修及びパネル補修に使用)

プラスリデューサー ミディアム (温度範囲 20°C-30°C ; スポット補修、パネル補修及び広範囲の補修に使用)

プラスリデューサー スロー (温度範囲 25°C-35°C ; 広範囲及び全塗装等に使用)

プラスリデューサー エキストラスロー (温度範囲 35°C 以上)

添加剤

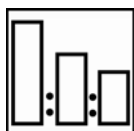
オートクリヤーマット; オートクリヤー類と混合する事により光沢を調整できます。(TDS 5.5.1)

イラスト・オ・アクティブ (プラスチックパーツの補修時にオートクリヤー ラピッドに柔軟性を与えることができる添加剤)

使用できる被塗物

オートベースプラス : 20°C / 15分のセッティングタイム後にオートベースプラスを塗装してください。

オートウェーブ : 25°C / 15分のセッティングタイム後にオートウェーブを塗装してください。

混合比

標準システム

100 オートクリヤー ラピッド
 50 ハードナーP15 / P25 / P35
 10-20 プラスリデューサー

メジャースティック No.3 を使用

速乾システム

100 オートクリヤー ラピッド
 50 オートクリヤー ラピッド ハードナー
 10-20 プラスリデューサー

メジャースティック No.3 を使用

塗料粘度


20°C / 13 - 15 秒 DIN Cup 4

スプレーガン口径及びスプレー圧力

 スプレーガン
 上カップ式

 ノズル口径
 1.2 - 1.4 mm

 スプレー圧力
 1.7 - 2.2 bar (手元圧力)
 HVLP 最大 0.6 - 0.7 bar (エアーキャップにて)

Autoclear[®] Rapid

オートクリヤー ラピッド

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
塗装方法


1回ミディアムコート
各コート間のフラッシュオフタイム（指触乾燥）は、20°C / 3 - 5分です。
フラッシュオフ後に1回ウェットコート
強制乾燥前のフラッシュオフタイムは3 - 5分です。

可使時間

20°C / 4 時間

膜厚

推奨する方法で塗布した場合 : 2 コート / 50 - 60 µm.

乾燥時間

2 ルームブースを使用して強制乾燥をする場合のセッティングタイムは 20°C / 5 分です。
被塗物の温度及び推奨する塗装方法での乾燥時間です。



		ラピッドハードナー	ハードナーP15	ハードナーP25	ハードナーP35
20°C	ダストフリー	5 分	9 分	15 分	25 分
	硬化	1 時間 15 分	1 時間 15 分	2 時間 40 分	3 時間
	完全硬化	3 時間	3 時間	4 時間	6 時間
40°C	ダストフリー	3 分	7 分	10 分	15 分
	硬化	50 分	50 分	1 時間 10 分	1 時間 30 分
	完全硬化	1 時間 10 分	1 時間 5 分	2 時間 20 分	3 時間
60°C	ダストフリー	2 分	4 分	4 分	4 - 5 分
	硬化	8 分	7 分	15 分	20 分
	完全硬化	9 分	8 分	20 分	25 分



IR 乾燥機を使用する場合 ;
乾燥時間 : 約 10 分
乾燥前に 5 分のセッティングタイムを取ってください。
被塗物の温度が 100°C 以上にならないように注意してください。



Autoclear[®] Rapid

オートクリヤー ラピッド

FOR PROFESSIONAL USE ONLY**ポリッシュ**

完全硬化後に常温まで冷却し、約 30 分後にダストをサンディングしてからポリッシュすることができます。

器具の洗浄

使用後はシンナーX 又はプラスリデューサーで速やかに洗浄してください。

製品の保管

製品の貯蔵安定期間は、20°Cで未開封の場合を基準としています。

※貯蔵安定期間については TDS S9.01.02 を参照してください。

