

Topcoat 24/07/2023

L1.03.05 APAC Old TDS No. L5.01.03

用途

2 液型のソリッド専用アクリル上塗り塗料で乗用車、小型商用車、および産業機械の新品部品及び補修に使用します。

混合比



2K トップコート MM 320 2 2K ハードナー 728 各種

+10% マルチシンナー810 各種

スプレーガン



スプレーガン口径: スプレー圧力: 1.2-1.5 mm 1.7-2.2 bar (手元圧)

HVLP は最大 0.7bar(エアーキャップ圧)

塗装方法



3 x 1 ⊐ート

3回シングルコートで各コート間は指触乾燥させてください

フラッシュオフ



各コート間のフラッシュオフ 強制乾燥までのセッティング

5-10 分/20°C 10-15 分/20°C

セッティングタイムは乾燥機の種類より異

なります

乾燥時間



製品の組み合わせ 20°C 60°C 2K ハードナー 728 B 2 時間 30分 2K ハードナー728 C 9 時間 30-40 分 2K ハードナー728 CC 10 時間 40-50 分

安全保護具



適切な安全保護具を使用してください。

アクゾノーベルコーティングではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します



Topcoat 24/07/2023

L1.03.05 APAC Old TDS No. L5.01.03

用途

2 液型のソリッド専用アクリル上塗り塗料で乗用車、小型商用車、および産業機械の新品部品及び補修に使用します。

製品	2K トップコート MM 320 ハードナー	Lesonal 2K ハードナー 728 各種		
	シンナー	Lesonal マルチシンナー810 各種		
原材料	Lesonal 2K トップコート MM 320; アクリル樹脂 Lesonal 2K ハードナー728 各種; イソシアネートホモポリマー			
<u></u> 使用可能な被塗物	旧塗膜 ゲルコート Lesonal プライマーサフェーサー類			
被塗物の前処理	サンディングする前には必ず脱脂剤にて被塗物表面の油分やワックス等を脱脂してください 水研ぎ P800~P1000 又は空研ぎ P400~P500 サンディングされた被塗物にレゾナール 2Kトップコートを塗布する前にはもう一度 脱脂剤に て脱脂をしてください			
混合比	2 2K トップコート M 1 2K ハードナー728 +10% マルチシンナー 8	8 各種		



Topcoat 24/07/2023 L1.03.05 APAC

Old TDS No. L5.01.03

粘度

25°C/16-18 秒 DIN cup 4



スプレーガンロ径/ スプレー圧力 スプレーガン

重力式

ノズルロ径 1.2-1.5 mm スプレー圧力

1.7-2.2 bar(手元圧力)

HVLP は最大 0.7 bar(エアーキャップにて)



塗装方法

3回シングルコートで各コート間には5~10分程度乾燥させてください。



48 時間以上経過して完全硬化した塗膜を再塗装する際はサンディングが必要です

可使時間

2K トップコート MM 320

2K ハードナー728 B	25°C /30 分
2K ハードナー728 C,CC	25°C/ 3 時間以上

乾燥時間



2K ハードナー	2K ハードナー	2K ハードナー	
728 B	728 C	728 CC	

20°C	ダストフリー	20-25 分	30 分	40-50 分
	乾燥	2 時間	9 時間	10 時間以上
	硬化	4 時間	12 時間	12 時間以上
	ダストフリー	10 分以上	10 分以上	10 分以上
60°C	乾燥	20-30 分	30-40 分	40-50 分
	硬化	40-50 分	50-60 分	60-70 分

器具の洗浄

Lesonal マルチシンナー810 を使用



Topcoat 24/07/2023 L1.03.05 APAC Old TDS No. L5.01.03

VOC 599 g/リッター(希釈済みの場合)

膜厚 推奨する塗装方法で理論上の膜厚 (3 コート) 50-60 μ**m**

塗布可能面積 推奨する塗装方法で理論上の塗装可能面積:5-6.8m²/リッター(混合済み)

製品の保管 製品の貯蔵安定期間は20℃で保管された場合で表記しています

極端な温度変化を避けてください

※貯蔵安定期間については TDS S9.01.02 をご参照ください

アクゾノーベルコーティング株式会社 自動車補修塗料事業部

東京都国立市泉 4 丁目 8 - 7 Tel:042 - 843 - 0081

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com