

ベースコート SB MM 120

Basecoat

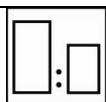
06/08/2023

L1.04.04 APAC
Old TDS No. L5.01.04

用途

ベースコート MM 120 は、1 液型の速乾ベースコートシステムです。メタリック、パール、ソリッドなど、全ての塗色に対応します。アクゾノーベルのテクノロジーによりスプレーが容易で、色の再現性にも優れています。乗用車や小型商用車などの補修に適しており、あらゆる補修に対応することができます。

混合比



2 ベースコート SB 120
1 マルチシンナー 810 各種

スプレーガン



スプレーガン口径:
1.3-1.5 mm

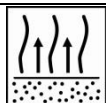
エアー圧力:
1.7-2.2 bar (手元圧力)
HVLP は最大 0.6-0.7 bar (エアーキャップ)

塗装方法



2 回シングルコート
最初に 2 コートし、必要に応じて各コート間は指触乾燥後に塗り重ねます

フラッシュオフ



各コート間:
2-5 分 / 20°C

クリヤーコートまでのセッティング:
15-20 分 / 20°C

乾燥時間



20°C
15-20 分- 最大 6 時間

保護具



適切な安全保護具を使用してください
アクゾノーベルコーティングではフラッシュエアーマスクの使用を推奨します

Read complete TDS for detailed product inform/ion

ベースコート SB MM 120

Basecoat

06/08/2023

L1.04.04 APAC
Old TDS No. L5.01.04

用途

ベースコート MM 120 は、1 液型の速乾ベースコートシステムです。メタリック、パール、ソリッドなど、全ての塗色に対応します。アクゾノーベルのテクノロジーによりスプレーが容易で、色の再現性にも優れています。乗用車や小型商用車などの補修に適しており、あらゆる補修に対応することができます。

主剤と副材

製品	主剤:	レゾナール ベースコート SB 120
	シンナー:	レゾナール マルチシンナー 810-B, C, CC

主な原材料	レゾナールベースコート SB 120: フィジカルドライバインダー マルチシンナー 810 各種: 混合溶剤
-------	---

使用方法

使用できる被塗物	旧塗膜 アクゾノーベルプライマーサフェーサー類
----------	----------------------------

被塗物の前処理	事前にきれいな 2 枚のウエスとディグリーサー 910 を使用して、塗膜に付着している油分やワックスを十分に除去します。
---------	--

ウェット P1000 又はドライ P400-P500 でサンディングします。

サンディング後、再度ディグリーサー 910 で被塗物に付着している不純物を除去します。

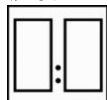
ベースコート SB MM 120

Basecoat

06/08/2023

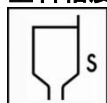
L1.04.04 APAC
Old TDS No. L5.01.04

混合比



2 ベースコート SB 120
1 マルチシンナー 810 各種
使用前に十分攪拌します

塗料粘度



14-16 秒 DIN cup 4 / 20°C.

スプレーガン口径 / エア圧力



スプレーガン: ノズル口径: エア圧力:
重力式 1.3-1.5 mm 1.7-2.2 bar (手元圧力)
HVLP は最大 0.6-0.7 bar (エアーキャップ)

塗装方法



ソリッドカラー:

2-3 回シングルコート又は色が隠蔽するまで
各コート間は 2-5 分/ 20°C のフラッシュオフタイムを取り、完全に艶が引いた後に次のコートをしてください。
クリアーコートまでのセッティングタイムは 15-20 分です。

メタリックカラー:

2 回シングルコート又は色が隠蔽するまで
各コート間は 2-5 分/ 20°C のフラッシュオフタイムを取り、完全に艶が引いた後に次のコートをしてください。
必要に応じてエア圧力を 1/2 程度落とし、ドロップコートをしてください。
ドロップコートは吐出量を全開にし、被塗物との距離を 30-40cm 取ります。
クリアーコートまでのセッティングタイムは 15-20 分です。

スポットリペア:

スポットリペアをする場合は、スプレー圧力を低く設定し、色が隠蔽するまで薄く徐々に大きく広げながら塗装してください。
各コート間は塗膜表面の艶が引けるまでフラッシュオフタイムを取ります。(3-5 分 20°C)

最後も同じスプレー圧力で、できるだけ大きくボカン塗装を行ってください。
ドロップコートが必要な場合は被塗物との距離を広めに取ります。
クリアーコートまでのセッティングタイムは 15-20 分です。

ベースコート SB MM 120

Basecoat

06/08/2023

L1.04.04 APAC
Old TDS No. L5.01.04**可使時間**

希釈済み製品は 24 時間以内に使用してください。
調合済み塗料を長期間保管する場合は以下の期間となります。
使用前に十分攪拌してから使用してください。
ソリッド、メタリックカラー: 6 ヶ月 / 20°C
3 コートパールのパールベース: 24 時間 / 20°C

塗装可能面積

推奨する塗装方法で理論上の塗装可能面積: ± 12-14m² / リッター (1 コート)
実際の使用量については、被塗物の形状、表面の塗り肌の状況など塗装環境により異なります。

器具の洗浄

レゾナル マルチシンナー 810 を使用して器具を洗浄してください。

参考

- レゾナル ベースコート SB は、20 分 / 20°C でマスキングすることができます。
- レゾナル ベースコート SB を塗装後、6 時間以上クリヤーコートできない場合は、レゾナル ハードナー (720 又は 728) を希釈前のベースコートに 10% 添加し、その後シンナーで希釈してください。
- 新しいトナーを使用する際は、ミキシングマシンで 15 分、またはペイントシェーカーで 10 分攪拌してからご使用ください。

中研ぎ

中研ぎが必要な場合は 20°C / 20 分のフラッシュオフタイムを取ってください。
その後ウェット P1000 のペーパーでゴミ/ブツを取り除きます。
再度塗装する前にサンディングダストを完全に取り除いてください。

製品の保管

製品の貯蔵安定期間は、20°C で未開封の場合を基準としています。
貯蔵安定期間については TDS S9.02.01 を参照してください。

ベースコート SB MM 120

Basecoat

06/08/2023

L1.04.04 APAC
Old TDS No. L5.01.04

アクゾノーベルコーティング株式会社 自動車補修塗料事業部
東京都国立市泉 4 丁目 8 - 7
Tel :042 - 843 - 0081

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this d/a sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical d/a sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material D/a Sheet and the Technical D/a Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this d/a sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this d/a sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this d/a sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this d/a sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com