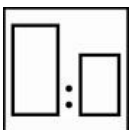


Autoclear Optima

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Beschreibung

Autoclear Optima ist ein leistungsstarker, 2K VOC-konformer Klarlack und bietet mehrere schnell trocknende Optionen, darunter Ofentrocknung bei 40°C und 50°C sowie Lufttrocknung. Es lässt sowohl eine 1,5-Schicht- als auch eine traditionelle 2-Schicht-Anwendungen zu und sorgt für hochwertigen Glanz, einen guten Verlauf und eine einfache Anwendung. Mit einem großen Anwendungsfenster sorgt es für eine gleichmäßige, zuverlässige Leistung bei verschiedenen Temperaturen und Luftfeuchtigkeitsstufen. Autoclear Optima ist der ideale Partner für flexible Werkstattbetriebe, der hilft, den Arbeitsablauf zu verbessern, den Durchsatz zu steigern, den Energieverbrauch zu senken und Prozesse zu beschleunigen, um die Gesamteffizienz zu steigern.



100 Autoclear Optima Fast / Medium
50 Autoclear Optima Hardener



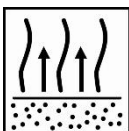
Spritzpistole:
1.2-1.3 mm

Arbeitsdruck:
1.7-2.2 bar am Lufteinlass
HVLP max 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



½ + 1 Schichten

One-Stop Anwendung
½ + 1 Schichten
Zuerst eine dünne geschlossene Schicht auftragen
Danach eine volle Schicht auftragen



Zwischen den Schichten
Kein Ablüften bei 20°C*

Vor dem Aushärten
Kein Ablüften bei 20°C

* Anwendung bei 1-2 vertikalen Objekten, Ablüften 0-3 Min



	Autoclear Optima Fast Autoclear Optima Hardener			Autoclear Optima Medium Autoclear Optima Hardener		
	20°C	40°C	50°C	30°C	40°C	50°C
Staubtrocken	20-25 Min	X	X	20 Min	X	X
Hantierbar	45-50 Min	7 Min	5 Min	35 Min	13 Min	10 Min



Verwenden Sie einen geeigneten Atemschutz

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung eines Atemschutzgeräts mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das vollständige TDB, um detaillierte Produktinformationen zu erhalten

Autoclear Optima

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Beschreibung

Autoclear Optima ist ein leistungsstarker, 2K VOC-konformer Klarlack und bietet mehrere schnell trocknende Optionen, darunter Ofentrocknung bei 40°C und 50°C sowie Lufttrocknung. Es lässt sowohl eine 1,5-Schicht- als auch eine traditionelle 2-Schicht-Anwendungen zu und sorgt für hochwertigen Glanz, einen guten Verlauf und eine einfache Anwendung. Mit einem großen Anwendungsfenster sorgt es für eine gleichmäßige, zuverlässige Leistung bei verschiedenen Temperaturen und Luftfeuchtigkeits-stufen. Autoclear Optima ist der ideale Partner für flexible Werkstattbetriebe, der hilft, den Arbeitsablauf zu verbessern, den Durchsatz zu steigern, den Energieverbrauch zu senken und Prozesse zu beschleunigen, um die Gesamteffizienz zu steigern

Produkt und Zusätze

Klarlack	Autoclear Optima Fast Autoclear Optima Medium
Härter	Autoclear Optima Hardener

Rohstoffbasis

Autoclear Optima Fast / Medium:	Polyacryl- und Polyesterharze
Autoclear Optima Hardener:	Poly-Isocyanat-Harze

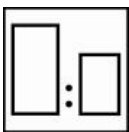
Geeignete Untergründe

Autowave MM 2.0
Autowave Optima MM

Mischung

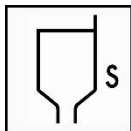


20-30°C (Anwendungstemperatur)	65 Gewichtsanteile Autoclear Optima Fast	35 Gewichtsanteile Autoclear Optima Hardener
30-40°C (Anwendungstemperatur)	65 Gewichtsanteile Autoclear Optima Medium	35 Gewichtsanteile Autoclear Optima Hardener



20-30°C (Anwendungstemperatur)	100 Anteile Autoclear Optima Fast	50 Anteile Autoclear Optima Hardener
30-40°C (Anwendungstemperatur)	100 Anteile Autoclear Optima Medium	50 Anteile Autoclear Optima Hardener

Viskosität



14-18 Sekunden – DIN4 bei 20°C.

Spritzpistole / Arbeitsdruck



Spritzpistole
Fließbecher

Düsengröße
1.2-1.3 mm

Arbeitsdruck
1,7-2,2 bar am Luffeinlass
HVLP max 0,6-0,7 bar an der Luftkappe

Autoclear Optima

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Verarbeitung



One-Stop Anwendung: 1/2 + 1 Schichten

- o Zuerst eine dünne geschlossene Schicht auftragen
- o Danach eine volle Schicht auftragen ohne Zwischenablüften

1-2 Objekte, Ablüften 0-3 Min zulassen.

Topfzeit

Autoclear Optima Fast + Autoclear Optima Hardener	30 Minuten	bei 20°C
Autoclear Optima Medium + Autoclear Optima Hardener	30 Minuten	bei 30°C

Trocknungszeiten



		20°C	40°C	50°C
Autoclear Optima Fast Autoclear Optima Hardener	Staubtrocken	20-25 Min	x	x
	Hantierbar	45-50 Min	7 Min	5 Min
		30°C	40°C	50°C
Autoclear Optima Medium Autoclear Optima Hardener	Staubtrocken	20 Min	x	x
	Hantierbar	35 Min	13 Min	10 Min



Trocknung/Aushärtung mit Kurzwellenlicht-IR-Geräten und einem Oberflächenabstand von 70–80 cm.

Vor der Infrarot-Aushärtung 3 Minuten ablüften lassen.
Die Objekttemperatur darf 60°C nicht überschreiten.

Infrarot	Geringe Leistung (30°C)	Hohe Leistung (60°C)
Autoclear Optima Fast / Medium	2 Min	5 Min

Für weitere Informationen siehe auch TDB S9.01.01

Einlackieren

Für den Einlackierprozess siehe auch [TDB S8.01.01](#).

Überlackierbarkeit

Mit sich Selbst innerhalb 8 Stunden überlackierbar, danach ist ein Anschleifen notwendig.

Polierbarkeit



Ofentrocknung: Bereit zum Polieren, nachdem das Objekt abgekühlt ist.
Lufttrocknung: Bereit zum Polieren nach 60 – 90 Minuten Lufttrocknung bei 20°C.

Autoclear Optima

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Materialverbrauch

Spritzfertige Mischung bei 1 µm Schichtdicke: ± 521 m²/liter
Der praktische Materialverbrauch hängt von vielen Faktoren ab, z.B. von der Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, der Anwendungsmethode, dem Druck und den Anwendungsbedingungen.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sikkens Solvent oder lösemittelhaltiger Spritzpistolenreiniger

VOC

2004/42/IIB(d)(420)419

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt max. 420 g/L VOC. Der VOC-Gehalt dieses Produkts in der spritzfertigen Mischung beträgt maximal 419 g/Liter.

Lagerstabilität

Die Haltbarkeit des Produkts beträgt derzeit 1 Jahr für den Hardener und 2 Jahre für den Klarlack, wenn er ungeöffnet bei 20 °C gelagert wird.

Die optimale Lagertemperatur liegt bei ca. 21 °C. Vermeiden Sie zu starke Temperaturschwankungen. Der maximale Temperaturbereich für die Lagerung beträgt 5°C - 35°C

- Angaben zur Lagerstabilität siehe auch TDB S9.01.02

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
---	--	--

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com