

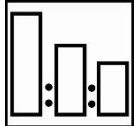
# Autosurfacier HB

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Description

Autosurfacier HB est un apprêt 2 composants très garnissant à séchage rapide pour tous types de réparations

### Version ponçable



5 Autosurfacier HB  
1 Hardener P25 / P35  
1 Plus Reducers



Utiliser une règlette Sikkens

**23** Violet

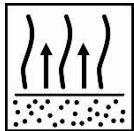


Réglages du pistolet :  
1.8-2.2 mm

Pression d'application :  
28-30 psi (1.7-2.2 bar) à l'entrée.  
HVLP max 8-10 psi (0.6-0.7 bar) à la buse.



1-3 x 1 couche



Entre les couches :  
5-10 minutes à 20°C

Avant séchage :  
5-10 minutes à 20°C



3 heures à 20°C

30 minutes à 60°C



Ponçage final : P500  
Voire FT S8.06.01



Recouvrable avec toutes les finitions Sikkens



Protection respiratoire  
Akzo Nobel Car Refinishes recommande d'utiliser un masque.

Lire la FT entièrement pour plus d'informations

# Autosurfacier HB

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Description

Autosurfacier HB est un apprêt très garrissant 2 composants à séchage rapide pour tous types de réparations.

### Possibilités d'application

Anciennes couches de peinture	Stratifiés de polyester renforcé de verre
Acier	Polyester bodyfillers
Cataphorèse	Sikkens Polysurfacier
Sikkens Washprimers	Primer Surfacer EP II

*Pour obtenir la meilleure reistance à l'humidité Autosurfacier HB doit toujours être appliqué sur du washprimer 1K CF. Après application du Washprimer 1K CF, attendre un minimum de 15 minutes de séchage à 20 °C. Autosurfacier HB peut être appliqué sur des parties plastiques lorsqu'elles ont été recouvertes par le 1K All Plastic Primer ou le 2K Plastic Primer.*

### Produits et additifs

Autosurfacier HB

**Durcisseurs** Hardener P25; pour application à températures entre 20°C-25°C pour petites et moyennes réparations  
Hardener P35; utilisation à hautes températures ou pour de grandes réparations.

**Diluant** Plus Reducer

**Plus Reducers** Plus Reducer Fast; petites et moyennes réparations, température : 15°C-25°C.  
Plus Reducer Medium; petites, moyennes et grandes réparations, température : 20°C-30°C.  
Plus Reducer Slow; grandes réparations, température : 25°C-35°C.  
Plus Reducer Extra Slow; à utiliser à des températures très hautes, température : >35°C.

**Additifs** Autocryl Structure Paste (Fine); additif permettant de créer des surfaces texturées; TDS 6.27, 6.29.  
Elast-O-Actif; pour le flexibiliser lors que cela est nécessaire pour les pièces plastiques. Voir S8.06.03c.

### Compositions

Autosurfacier HB: Résines acryliques  
P Hardeners: Résines Polyisocyanates

### Préparation de la surface



Nettoyer la surface avant ponçage.  
*En utilisant les dégraissants de la gamme Sikkens.*



Ponçage final : P220 - P320  
Pour la cataphorèse; ponçage final : P220 - P320  
Pour les mastics polyester Sikkens; ponçer avec du papier P180 - P220  
Adoucir les bords au P400  
*Voir les details dans la S8.06.02*



Nettoyer la surface avant d'appliquer autosurfacier HB avec le nettoyant approprié. Lorsqu'un mastic est exposé, éviter le contact avec l'eau (ex: dégraissant à l'eau).

# Autosurfacier HB

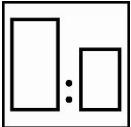
## POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Mélange avant utilisation



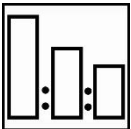
Autosurfacier HB doit être mélangé avant utilisation.

### Apprêt teintable



Si nécessaire, Autosurfacier HB peut être teinté jusqu'à 10 parts en volume avec; Autocryl Plus LV  
*Autosurfacier HB mélangé à Autocryl Plus LV doit être bien mélangé avant ajout de Hardener P25 ou Hardener P35.*

### Mélange



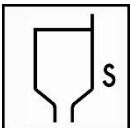
**5** Autosurfacier HB  
**1** Hardener P25 / P35  
**1** Plus Reducers

*Utiliser Hardener P25 pour une application à températures comprises entre 20°C-25°C pour des petites et moyennes réparations. A des températures plus importantes ou dans le cas d'application plus larges, utiliser P35 Hardener.*

### Eléments flexibles

En fonction des plastiques, flexibiliser Autosurfacier HB. Toutes les parties plastiques doivent être préparées avec un primaire pour plastique (dans le cas d'un plastique neuf ou d'une finition constructeur). Voir TDS.S8.06.3c.

### Viscosité



30-40 secondes DIN cup 4 à 20°C

### Réglages du pistolet / pression d'application



**Pistolet**  
À gravité

**Buse**  
1.8-2.2 mm

**Pression d'application**  
1.7-2.2 bar à l'entrée  
HVLP max 8-10 psi (0.6-0.7 bar) à la buse

*Pour épaissir la couche, réduire l'ouverture et la pression d'application*

### Durée de vie après ouverture

Hardener P25; 1 heure à 20°C.

Hardener P35; 2 heures à 20°C.

# Autosurfacier HB

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Application



Appliquer une couche sur la partie ponçée. Ensuite appliquer la 2<sup>ème</sup> et 3<sup>ème</sup> couche au dessus de la précédente. Pour une application sur un element entier, appliquer 2-3 couches sur la totalité de la surface en fonction de l'épaisseur du film.

*Laisser mater entre les couches. Ne pas accélérer le séchage entre couche avec un souffleur. Le temps d'évaporation entre les couches depend de la température, de l'épaisseur du film et du débit d'air. Pour épaissir la couche, réduire l'ouverture et la pression d'application.*

### Épaisseur du film

En utilisant les recommandations d'application 3 couches 240-300 µm.

### Temps de séchage – version ponçable



3 3 heures à 20°C.

2 heures à 40°C.

30 minutes à 60°C.

Le temps de séchage dépend des recommandations d'application (3 couches) et de la température de l'objet.



Laisser reposer pendant 5 minutes avant séchage aux infra-rouges  
La surface ne doit pas dépasser les 100°C pendant le séchage.  
*Pour plus d'informations sur les infra-rouges, voir FT S9.01.01*

### Ponçage final



Ponçage final au P500

- Le ponçage initial doit être effectué avec du : P360 - P400
- Entre les étapes de ponçage, respecter un écart de 100 au niveau du papier.
- Pour plus d'informations, voir FT S8.06.02



Ponçage final au P1000

- Le ponçage initial doit être effectué avec du: P600 - P800
- Entre les étapes de ponçage, respecter un écart de 200 au niveau du papier.
- Pour plus d'informations, voir FT S8.06.02



Nettoyer la surface avant d'appliquer la finition en utilisant le produit approprié.

### Recouvrable avec

Toutes les finitions Sikkens

# Autosurfacier HB

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Rendement

Rendement théorique :  $\pm 4 \text{ m}^2/\text{litre PAE}$

*Note : le rendement pratique dépend des conditions d'application telles que : forme de l'objet, rugosité de la surface, méthode et circonstance d'application.*

### Nettoyage du matériel

Solvants Sikkens ou Guncleaners

### COV

L'Union Européenne a fixée pour ce produit (catégorie: IIB. c / i-ii) une limite COV en volume PAE de 540 g/litre. La teneur en COV pour ce produit en volume PAE est de 520 g/litre max.

### Stockage

La durée de vie du produit est déterminée lorsque le produit est stocké à 20°C sans ouverture.

Eviter les changements importants de température.

- Informations durées de vie, voir FT S9.02.01

**Akzo Nobel Car Refinish bv.**

**Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim**

**Tel: +31(0)71308-6944**

### RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC UN ÉQUIPEMENT HS&E ADAPTÉ

**IMPORTANT** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

**Bureau Central**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)