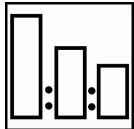


2K Plastic Primer

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Primaire à deux composants pour pièces en plastique actuellement utilisées dans l'industrie automobile, sauf pièces en polyuréthane souple.



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Hardener
- 2 Autoclear LV Superior Reducer Medium / Plus Reducers



Utilisez la règle de mesure Sikkens

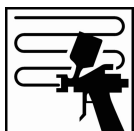
23 Violet

Attention aux différents rapports indiqués sur la règle.

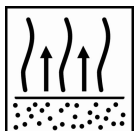


Réglage du pistolet de pulvérisation :
1,2-1,5 mm

Pression d'application :
1,7 - 2,2 bars à l'entrée d'air
HVLP : max. 0,6 - 0,7 bars à la buse

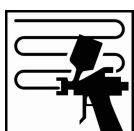


2 x 1 couche



Temps d'évaporation :
5-10 minutes à 20 °C

Recouvrable après :
30 minutes à 20 °C
Recouvrement dans les 24 heures à
20 °C



Recouvrable avec tous les produits de finition Sikkens



Utiliser une protection respiratoire adaptée
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

Lire la FT entièrement pour plus d'informations

2K Plastic Primer

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Primaire à deux composants pour pièces en plastique actuellement utilisées dans l'industrie automobile, sauf pièces en polyuréthane souple.

Supports appropriés

Toutes les pièces de carrosserie en thermoplastique disponibles à ce jour.

Une préparation minutieuse des thermoplastiques en PP (polypropylène) ou PE (polyéthylène) est nécessaire pour obtenir des propriétés optimales du système.

Produit et additifs

2K Plastic Primer

Durcisseurs 2K Plastic Primer Hardener

Réducteurs Autoclear LV Superior Reducer Medium
Plus Reducers

Matières premières de base

2K Plastic Primer : Résines époxy
2K Plastic Primer Hardener : Résine amine

Préparation de la surface



Nettoyage de la surface : avant le ponçage, nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié. Utiliser M700 ou Anti Static Degreaser, qui sont des nettoyants spéciaux pour surfaces thermoplastiques. *Effectuer un nettoyage préalable de la surface à l'eau chaude et au détergent, avec une brosse dure si nécessaire, pour éliminer toutes traces d'agent de démoulage sur la surface, puis rincer abondamment à l'eau claire.*



Pièce thermoplastique vierge (non traitée) :
Poncer soigneusement toutes les surfaces à recouvrir à l'aide de Sikkens Blend Prep combiné avec de l'eau. *Utiliser un tampon abrasif 3M VFN (violet) sur les thermoplastiques durs et un tampon abrasif 3M UFN (gris) sur les pièces en thermoplastique souple ; rincer abondamment à l'eau claire après utilisation.*

Pour les procédures de préparation spécifiques des pièces en plastique et la préparation de surface détaillée, consulter la fiche technique TDS S8.06.03a-b



Pièce thermoplastique peinte :
Ponçage ; étape du ponçage à sec final ; P220 - P320
Pour les retouches, poncer les bords fins avec du papier de verre P400



Nettoyage de la surface : avant d'appliquer la 2K Plastic Primer, nettoyer soigneusement la surface avec un nettoyant de surface approprié. *Éviter que le mastic de finition exposé n'entre en contact avec l'eau (par ex. dégraissant à base d'eau).*

2K Plastic Primer

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Remuer avant utilisation

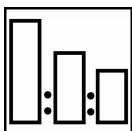


Bien remuer la 2K Plastic Primer avant d'effectuer le mélange.

Coloration

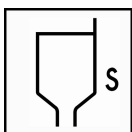
Si nécessaire, la 2K Plastic Primer peut être teintée à un dosage allant jusqu'à 10 doses par volume, avec soit :
les bases Autocryl Plus, soit les bases Autocryl Plus LV MM.

Mélange



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Hardener
- 2 Autoclear LV Superior Reducer Medium / Plus Reducers

Viscosité



15 -17 sec. coupe DIN 4 à 20 °C.

Montage du pistolet pulvérisateur / pression d'application



Pistolet de pulvérisation

Alimentation par gravité

Montage de la buse

1,2-1,5 mm

Pression d'application

1,7 - 2,2 bars à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation
HVLP : max. 0,6 - 0,7 bars à la buse

Durée de conservation en pot

8 heures à 20 °C

Application



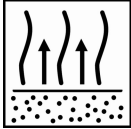
Appliquer deux couches fluides complètes.

Laisser les solvants de chaque couche s'évaporer naturellement jusqu'à ce que la surface devienne complètement mate ; ne pas forcer le séchage en soufflant de l'air. L'évaporation entre deux couches dépend de la température ambiante, de l'épaisseur de couche appliquée et du flux d'air.

2K Plastic Primer

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Temps d'évaporation



Laisser évaporer pendant 5-10 minutes à 20 °C entre deux couches et 30 minutes à 20°C avant d'appliquer la couche de vernis.

Appliquer le vernis dans les 24 heures à 20 °C

Si ce délai maximum est dépassé, poncer la surface au papier abrasif humide P500 ou P1000 ou avec un tampon 3M UFN (gris) avant d'appliquer primaire/apprêt/apprêt surfaçant ou vernis.

Ponçage fin

Pour les petits défauts (par ex. poussière), un ponçage fin peut être effectué sur la 2K Plastic Primer avec un papier abrasif humide P500 ou P1000. Après un temps de séchage de plus de 4 heures, un ponçage soigneux est requis !

Recouvrement avec

Tous les vernis Sikkens

Épaisseur de film en utilisant l'application recommandée

20-30 µm

Couverture théorique

Avec l'application recommandée, l'utilisation théorique de matériau est de : ± 19 m²/litre RTS.

L'utilisation du matériau dans la pratique dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, les techniques d'application et les conditions d'application.

Nettoyage de l'équipement

Solvants Sikkens ou nettoyant Guncleaner à base de solvant

COV

La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 641 g/litre.

Stockage du produit

La durée de conservation est déterminée pour des produits qui sont stockés à 20 °C sans être ouverts. Éviter les variations de température extrêmes.

- *Pour les données relatives à la durée de conservation du produit, voir la fiche technique TDS S9.01.02*

2K Plastic Primer

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44		
---	--	--

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

Bureau Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.sikkensvr.com