

1. BESCHREIBUNG

1-Komponenten-Decklack auf Basis spezieller, wässrig dispergierter Polyacrylate mit rascher Trocknung für dünn- und dickschichtige Überzüge, anwendbar für innen und aussen. PROZINK 2000 ist wasserverdünnbar, lösemittelfrei, schwermetallfrei pigmentiert, aber mit aktivem Korrosionsschutz ausgestattet.

1.1 Einsatzgebiet

Schutz im Duplex-Verfahren von verzinkten Stahlkonstruktionen aller Art, wie Kandelaber, Masten, Strassenleitplanken, Ventilationskanäle usw. Im Stahlbau, Metallbau auf verschiedenen Metallen und Grundierungen, auf diversen Kunststoffen, vielen Altanstrichen etc.

Verlangen Sie unsere Beratung!

1.2 Sortiment

PROZINK 2000 Schutzfarbe matt 520.6
Abtönbar

PROZINK 2000 Glimmerfarbe matt,
Abtönbar 522.6
sowie Farbtöne nach der **MÄDER** Glimmerfarbkarte

1.3 Gebinde

Einweggebinde PROZINK 2000 Schutzfarbe zu **1 kg, 5 kg, 10 kg** und **20 kg**

Einweggebinde PROZINK 2000 Glimmerfarbe zu **1 kg, 5 kg** und **10 kg**

2. SPEZIFIKATIONEN

Nachstehende Angaben gelten für **PROZINK 2000 Schutzfarbe weiss** und Pastelltöne; für Bunttöne können sie abweichen.

Lieferviskosität (20 °C)	ca. 4 Pa.s
Minimale Verarbeitungs-/Trocknungstemperatur	+5 °C
Maximale Luftfeuchte für Verarbeitung und Trocknung	70 % r.F.
Festkörpergehalt Gew. %	ca. 60 %
Festkörpergehalt Vol %	ca. 48 %
Dichte (20 °C)	ca. 1,3 kg/l
Verbrauch (ohne Spritzverluste) pro m ² bei 40 µm Trockenfilm	ca. 110 g
Trocknungszeit für 40 µm Trockenfilm (20 °C)	
rel. Luftfeuchtigkeit bei 50 % mit guter Belüftung	
- staubtrocken nach	30 Min.
- griffest nach	30 Min.
- überspritz-/rollbar nach	90 Min.
Lagertemperatur minimum	+5 °C
Lagertemperatur maximum	+40 °C
Lagerfähigkeit (20 °C) in geschlossenem Gebinde	1 Jahr
Flammpunkt	> 65 °C
VOC CH:	1,62 % (20,8 g/l)

Walter Mäder AG
Bereich Lacke
Industriestrasse 1
CH-8956 Killwangen

Tel +41 56 417 81 11
Fax +41 56 401 64 65
mail@maederlacke.ch
www.maederlacke.ch

Mäder Aqualack AG
Verwaltung
Gewerbepark 40
D-59069 Hamm

Tel +49 (0)2385 93 56 0
Fax +49 (0)2385 93 56 49
aqualack@mader-group.com
www.maeder-aqualack.de

 **Mäder**
The Coating Technology

Unternehmen zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001 : 2008
DIN EN ISO 14001 : 2009

VOC EU:	1,82 % (23,7 g/l)
---------	----------------------

Nachstehende Angaben gelten für **PROZINK 2000 Glimmerfarbe**.

Lieferviskosität (20 °C)	ca. 4 Pa.s
Minimale Verarbeitungs-/Trocknungstemperatur	+5 °C
Maximale Luftfeuchte für Verarbeitung und Trocknung	70 % r.F.
Festkörpergehalt Gew. %	ca. 62 %
Festkörpergehalt Vol %	ca. 47 %
Dichte (20 °C)	ca. 1,4 kg/l
Verbrauch (ohne Spritzverluste) pro m ² bei 40 µm Trockenfilm	ca. 120 g
Trocknungszeit für 40 µm Trockenfilm (20 °C)	
rel. Luftfeuchtigkeit bei 50 % mit guter Belüftung	
- staubtrocken nach	30 Min.
- griffest nach	30 Min.
- überspritz-/rollbar nach	90 Min.
Lagertemperatur minimum	+5 °C
Lagertemperatur maximum	+40 °C
Lagerfähigkeit (20 °C) in geschlossenem Gebinde	1 Jahr
Flammpunkt	> 65 °C
VOC (CH)	Ø 1,49 % (Ø 19,5 g/l)
VOC (EU)	Ø 1,68 % (Ø 21,9 g/l)

3. VERARBEITUNG

Durch pneumatisches oder luftfreies Spritzen, Rollen oder Streichen.

3.1 Verdünnung und Druck

PROZINK 2000 Schutzfarbe und Glimmerfarbe wird streich- und rollfähig geliefert. Für die Spritzapplikation muss mit 5 – 10 % Leitungswasser verdünnt werden.

Applikationsart	Spritzdruck [bar]	Spritzdüse [mm]
Pneumatisches Spritzen	3 - 4	1,8 - 2
Luftfreies Spritzen	80 - 150	0,3 – 0,5

3.2 Hinweis

Pro Arbeitsgang wird mit **PROZINK 2000** Schutz- und Glimmerfarbe folgende Trockenschicht erreicht: Spritzen > 80 µm
Rollen > 40 µm

Schichtdicken über 120 µm Trockenfilm pro Arbeitsgang sind zu vermeiden. Gute Belüftung ist erforderlich! **Nicht unter +5 °C lagern, frostempfindlich!**

3.3 Vorsichtsmassnahmen

Die von der SUVA und in den Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

3.4 Gerätereinigung

Sofort nach Beendigung der Lackierarbeit ist mit Wasser zu reinigen. Angetrocknete Rückstände lassen sich mit Aqua Reiniger **990.0.0.0666** entfernen.

4. AUFBAUHINWEISE

Die nachfolgenden Angaben sind Richtlinien und Anwendungsbeispiele. Individuelle Verfahren können davon abweichen.

4.1 Untergründe

PROZINK 2000 haftet direkt auf frischer und abgewitterter Feuerverzinkung und anderen metallischen Verzinkungen, Leichtmetall-Legierungen, Zinkstaubgrundierungen, rostfreiem Stahl, Buntmetallen, alten Bitumen- und Teeranstrichen, verschiedenen Kunststoffen, vielen Grundierungen und Altanstrichen.

4.2 Vorbehandlung

Wie bei allen Lackierarbeiten müssen die Untergründe frei sein von Verunreinigungen, Korrosionsprodukten, Trenn- und Zughilfsmittel-Rückständen, Ölen, Fetten und dergleichen.

Feuerverzinkung frisch:

- Entfetten und reinigen mit AQUA-Reiniger **990.0.0.0666** oder
- Mittels einer 10%igen Ammoniaklösung unter Zugabe eines Spritzers Netzmittel (Spülmittel) mit einem Kunststoffvlies (Spülschwamm) oder konfektioniertem Zinkreiniger gründlich reinigen. BFS Merkblatt Nr. 5/22 beachten! Den entstehenden Schaum für einige Minuten einwirken lassen und danach gründlich abwaschen.

Feuerverzinkung abgewittert

- Mechanisch reinigen mit Stahlschwamm, Bürste oder Stahlwolle, gut reinigen mit AQUA-Reiniger **990.0.0.0666** oder Wasser.
- Bei Punktrost und/oder Schattenbildung mechanisch reinigen und mit **PROZINK 2000** vorstreichen.
- Angerostete Partien sind mechanisch zu entrosten und mit **AQUAVERN Multiprimer** vorzustreichen.

Leichtmetall-Legierungen:

- Gründlich entfetten mit AQUA-Reiniger **990.0.0.0666**.

Rostfreier Stahl:

- Gründlich entfetten mit AQUA-Reiniger **990.0.0.0666**

Alte Bitumen- oder Teeranstriche:

- Gründlich reinigen mit waschmittelhaltigem Wasser und nachspülen mit sauberem Wasser.

Buntmetalle:

- Entfetten der Oxidschicht durch Beizen oder mechanische Reinigung.

4.3 Grundierungen

Geeignete Grundierungen sind:

auf Stahl:

- **ETOSOL KAPAZINK** Primer
- **ETOZINK** Zinkstaubprimer
- **AQUAVERN** Multiprimer

auf anderen metallischen Untergründen und Kunststoffen:

- **Aquavern** Multiprimer
- **ETOKAT AQUA** Primer

4.4 PROZINK 2000 als Grundierung auf frischer Feuerverzinkung

PROZINK 2000 eignet sich für den Direktauftrag auf frischer Feuerverzinkung; bei normalen Anforderungen an gute mechanische Filmeigenschaften sowie Wetterbeständigkeit als Einschichtlackierung.

Dank der echten DUPLEX-Eigenschaften sind auch folgende Arbeitsweisen sehr interessant:

Bei erhöhter Anforderung an die mechanische Resistenz für innen:

1 x 40 µm **PROZINK 2000** als Grundierung

1 x 40 µm **NUVOVERN AQUA DS**

Bei besonders hohen Ansprüchen an die Wetterbeständigkeit:

1 x 40 µm **PROZINK 2000** als Grundierung

1 x 40 µm **AQUAVERN IND Dispersion**

oder **NUVOVERN AQUA** Emaillacke

5. BESTÄNDIGKEITEN UND FILMEIGENSCHAFTEN

Hitzebeständigkeit	max. 80 °C
Ericksen Tiefzug nach EN ISO 1520	10 mm
Dornbiegeprobe nach EN ISO 1519	3 mm Dorn i.O.
Regenfest (bei 20 °C) nach	5 Std.

Obige Werte sind bei einer Trockenfilmschicht von 80 µm ermittelt worden.

Sicherheitshinweis:

Die oben genannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen. Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Bei diesem Merkblatt handelt es sich um Richtlinien, die auf dem allgemein bekannten Stand der Technik basieren. Es ist deshalb das Ausgabedatum zu beachten und allenfalls nach neuen Merkblättern zu fragen. Die Angaben und Richtlinien beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse, ob sie einem bestimmten Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eigene Prüfung festgestellt werden.

X:\Group\Labor_LF\technische Daten- Infoblätter_word\1. Technische Datenblätter_word\Deutsch\AKZO\520.6+522.6 PROZINK 2000 d AKZO V1.docx

Druckdatum: 12.02.21 11:30