

MÄDER KLEBMÖRTEL RV

grau

Technisches Merkblatt Nr. 617.3

Februar 2021-V1

1. BESCHREIBUNG

2K lösemittelfreier (VOC- freier) Spachtel bzw. Kleber auf Epoxidharzbasis. Die Beschichtung lässt sich leicht von Hand applizieren und hat eine gute Verarbeitungszeit sowie eine rasche Trocknung.

1.1 Einsatzgebiet

Verlegen von Fugenbändern, Netzeinbettung, für Reprofilierarbeiten und zum Erstellen von Hohlkehlen.

1.2 Sortiment

MÄDER KLEBMÖRTEL RV, weiss	617.3.1.0012
HÄRTER KLEBMÖRTEL RV, grau	653.0.3.0177

1.3 Gebinde

Die Lieferung erfolgt in mischbereit abgewogenen Einheitspackungen.

Einheitspackungen	14 kg	7 kg
Lack	10 kg	5 kg
Härter	4 kg	2 kg

Das Lackgebinde enthält genügend Leerraum, um darin die Mischung und die Verdünnung vornehmen zu können.

Walter Mäder AG
Bereich Lacke
Industriestrasse 1
CH-8956 Killwangen

Tel +41 56 417 81 11
Fax +41 56 401 64 65
mail@maederlacke.ch
www.maederlacke.ch

Mäder Aqualack AG
Verwaltung
Gewerbepark 40
D-59069 Hamm

Tel +49 (0)2385 93 56 0
Fax +49 (0)2385 93 56 49
aqualack@mader-group.com
www.maeder-aqualack.de

 **Mäder**
The Coating Technology

Unternehmen zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 14001

MÄDER KLEBMÖRTEL RV

grau

Technisches Merkblatt Nr. 617.3

Februar 2021-V1

2. SPEZIFIKATIONEN

Nachstehende Angaben gelten für das unter 1.2 genannte Produkt; für andere Qualitäten können sie abweichen.

Lieferviskosität	pastös
Mischverhältnis	5:2 Gew. T.
Verarbeitungs-(Topf-)zeit (23°C)	40 Minuten
Minimale Verarbeitungs-/Trocknungstemperatur	+ 8°C
Empfohlene Luftfeuchte für Verarbeitung und Trocknung *	75% r.F.
Festkörpergehalt (Mischung) Gew. %	100%
Dichte (20°C) (Mischung)	ca. 1.7 kg/l
Verbrauch für 10mm	ca. 18 kg/m ²
Trocknungszeit (23°C)	
- Überarbeitbar nach	ca. 10 Stunden
- Endaushärtung nach	4 - 7 Tagen
Lagerfähigkeit (20°C) in geschlossenen Gebinden	12 Monate
Flammpunkt	> 93°C

MÄDER KLEBMÖRTEL RV

grau

Technisches Merkblatt Nr. 617.3

Februar 2021-V1

3. VERARBEITUNG

MÄDER KLEBMÖRTEL RV wird mit Spachtel oder Traufel appliziert. Wo nötig, kann mit einem lösemittelfeuchten Pinsel glatt gestrichen werden.

3.1. Mischen

Den Inhalt des Gebindes Komp. B vollständig in das Gebinde Komp. A geben, wenn nötig mit Gumispachtel ausputzen, und das Ganze während 3 min. mit einem Rührer mechanisch gut durchmischen.

3.2 Hinweis

Nicht unter +10°C, auch nicht über +30°C lagern.

3.3 Vorsichtsmaßnahmen

Von der SUVA und den Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten

4. AUFBAUHINWEISE

Die nachfolgenden Angaben sind Richtlinien und Anwendungsbeispiele. Individuelle Verfahren können davon abweichen.

4.1 Untergründe

MÄDER KLEBMÖRTEL RV kann direkt auf Stahl und Beton appliziert werden.

4.2 Vorbehandlung

Mineralische Untergründe müssen fest, sauber und trocken sein. Metallische Untergründe müssen sauber, fettfrei sowie vorzugsweise sandgestrahlt oder metallisch blank angeschliffen sein.

Sicherheitshinweis:

Die obgenannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen. Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Bei diesem Merkblatt handelt es sich um Richtlinien, die auf dem allgemein bekannten Stand der Technik basieren. Es ist deshalb das Ausgabedatum zu beachten und allenfalls nach neuen Merkblättern zu fragen. Die Angaben und Richtlinien beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse, ob sie einem bestimmten Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eigene Prüfung festgestellt werden.

X:\GROUP\LABOR_LF\TECHNISCHE DATEN- INFOBLÄTTER_WORD\1. TECHNISCHE DATENBLÄTTER_WORD\DEUTSCH\AKZO\617.3. MÄDER KLEBMÖRTEL RV AKZO V1.DOCX
Druckdatum: 17.02.21 09:41