

DURODIT

Art. 49 / 3 / 0624

2K-PUR-Beschichtung DD-49



Eigenschaften

DURODIT ist eine lösungsmittelfreie und selbstverlaufende 2-Komponenten Beschichtung auf Polyurethanharzbasis. Es ergibt porenfreie, rissüberbrückende und flüssigkeitsdichte Überzüge ab 1 mm, welche eine sehr gute Schlag-, Stoss- und Abriebfestigkeit aufweisen.

Anwendungsgebiet

- Für die Beschichtung von strapazierbaren Böden in Wohn- und Verkaufsräumen, Büros, Schulen, Restaurants, Eingangshallen usw. sowie überall dort, wo ein fugenloses, dekoratives Beschichtungssystem gewünscht ist.
- ◆ Für die elastische Rissanierung, Abdichtung und Beschichtung von Balkonböden, Terrassen, Flachdächern, Betonteilen, Fenstersimsen, usw.

Vorbereitung

Bei neuen Böden sind die Austrocknungs- und Abbindezeiten gemäss den Angaben des Bodenherstellers zu beachten. Der Untergrund muss von allen haftungsvermindernden Schichten und Verunreinigungen befreit werden. Zum Beispiel Zementschleierückstände, Sinterschichten, Flüssigfolien (Curing), usw. müssen durch Strahlen, Schleifen (mit NEUTRASOL Zementbodenreiniger) oder anderen geeigneten Mitteln restlos entfernt werden. Altanstriche nach Möglichkeit entfernen oder bei mittlerer Belastung entsprechend vorzubereiten. Allfällige Risse auffräsen und mit geeigneter Mörtelmasse (zum Beispiel Mischung EPOTEX / Quarz) auffüllen. Bei problematischen Renovationen und sehr starker Belastung ist der Boden vorzugsweise zu schleifen oder zu strahlen. Um einen dauerhaften Schutz zu erhalten, müssen Untergründe mit aufsteigender Feuchtigkeit vorrangig saniert werden.

Verarbeitung

Bei der Verarbeitung ist auf eine minimale Untergrundtemperatur von 10 °C, einer maximalen Bodenfeuchte von 5 % und eine Luftfeuchtigkeit von höchstens 75 % zu achten, ansonsten kann die Filmbildung gestört werden, was sich durch schlechte Trocknung, verminderte Haftung, geringeren Glanz, schlechter Verlauf oder schlechtere Beständigkeit bemerkbar macht. Bei Temperaturen ab 25 °C ist darauf zu achten, dass die Applikation bei gleichbleibender oder abnehmender Temperatur erfolgt, ansonsten die Gefahr von Blasenbildung besteht.

Beim Zusammenmischen der Komponenten A und B ist auf ein gründliches Durchmischen zu achten. Die Komponente B (Härter) wird unter laufendem und niedertourigem Rührgerät langsam der Komponente A (Stammlösung) zugegeben. Hierauf wird die ganze Mischung umgetopft und nochmals gut durchgerührt.

Systemaufbau

Grundierung

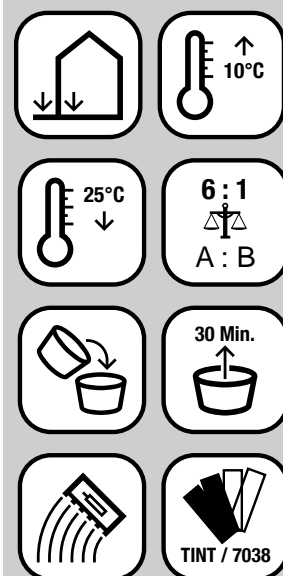
Je nach Untergrund wird mit folgenden Grundierungen gearbeitet: DUROPUR 1K-PUR Haftvermittler FH-1000, EPOXIM 2K-Epoxy Sealer EP-465, EPOSAN 2K-Epoxy Feuchtigkeitssperre oder EPOTEX 2K-Epoxy Öl- und Feuchtigkeitssperre.

Beschichtungs-System

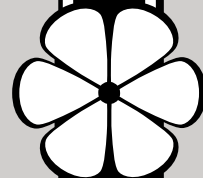
1 x DURODIT 2K-PUR-Beschichtung DD-49 im gewünschten Farbton

Deckanstrich

1 x BLENDA®-FLOR 2K-PU Bodenfarbe WV-537 im gewünschten Farbton (DURODIT neigt zu leichter Vergilbung, weshalb ein pigmentierter Decklack bei hellen Farbtönen unerlässlich ist)



Farben



Knuchel

High quality – Top finish

Versiegelung

Für erhöhte Rutschfestigkeit (CREASAFE) oder zum Schutze von Abflockungen (CREAFLOC) empfiehlt sich eine zusätzliche transparente Schlussversiegelung mit BLEENDA®-FLOR.

Quarzsandzugaben sind nicht empfohlen, da dies zu einem Elastizitätsverlust führt.

Trocknung	<ul style="list-style-type: none">◆ Staubtrocken nach zirka 8 Stunden◆ Begehbar nach zirka 24 Stunden◆ Überarbeitbar innerhalb von 18 bis 48 Stunden◆ Chemikalienbeständigkeit und volle Belastung nach zirka 7 Tagen (abhängig von der Temperatur, der Auftragsmenge, der Luftfeuchtigkeit und der Luftzirkulation)
Verdünnung	Ein Verdünnen ist nicht notwendig.
Ausgiebigkeit	1,45 Kg pro m ² und 1mm Schichtdicke. Empfohlene Schichtstärken ab 1 mm, üblicherweise werden 1,5 bis 2 mm aufgetragen.
Mischungsverhältnis	6 Gewichtsteile Komponente A und 1 Gewichtsteil Komponente B (6 : 1).
Topfzeit	<p>Nach der Mischung der A und B Komponenten ist DURODIT während zirka 30 Minuten bei 20 °C verarbeitbar. Fertig gemischtes Material muss innert Minutenfrist auf der zu behandelnden Oberfläche entleert werden, damit eine beschleunigte Reaktion (Wärmentwicklung) im Kessel verhindert wird. Es sollten nur Mischeinheiten angesetzt werden, welche innert kurzer Zeit verarbeitet werden können. Gemischtes Material, welches in der Verarbeitungsphase stockig wird, darf nicht mehr verwendet werden.</p> <p>Angemischte Restfarben dürfen bis zur vollendeten Aushärtung auf keinen Fall in einem geschlossenen Behälter aufbewahrt werden. Das Produkt reagiert weiter und wird das Gebinde unter Druck setzen und kann es zum Bersten bringen.</p>
Applikation	Spitzzahntaufel (6 x 6 mm).
Reinigung	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit DD-, Universal- oder Reinigungsverdünner reinigen. Ausgehärtetes Material lässt sich nur noch mechanisch entfernen.
Lieferform	Verpackungen (inklusive Härter) zu 14, 7 und 1,4 Kg.
Lagerfähigkeit	<p>Komponente A: DURODIT ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Eine Lagerung über diesen angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Aus Gründen der Qualitätssicherung ist jedoch eine Überprüfung der erforderlichen Eigenschaftswerte unerlässlich. Kühl und trocken lagern.</p> <p>Komponente B: Der Härter ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Eine Lagerung über diesen angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Aus Gründen der Qualitätssicherung ist jedoch eine Überprüfung der erforderlichen Eigenschaftswerte unerlässlich. Kühl aber frostfrei lagern.</p>
Viskosität	Komponente A: 7000–8000 mPa.s / Komponente B: 90–130 mPa.s Komponente A + B: 2500 mPa.s
Dichte	Komponente A: 1,46 ± 0,05 g/cm ³ / Komponente B: 1,22 ± 0,05 g/cm ³ Komponente A + B: 1,42 ± 0,05 g/cm ³
Festkörper	Komponente A + B: 100 %

Bindemittelbasis	Komponente A: Polyesterharze Komponente B: Polyurethanhärtter (Artikel 968)
Glanzgrad	Starker seidenglanz
Farbtöne	RAL 7038 (Standardfarbton) sowie nach RAL oder NCS. Aus technischen Gründen sind geringe Farbtonabweichungen möglich.
Prüfergebnisse	<ul style="list-style-type: none">• DURODIT erzielt im vorgeschlagenen Systemaufbau eine sehr gute Haftfestigkeit: Gitterschnitt 0–1 (nach DIN EN ISO 2409).• Haftzugfestigkeit nach DIN EN 1504-2: $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$.• Abriebbeständigkeit (Prüfung nach BCA): AR 1
Registrierung	Komponente A: CPID 623083 Komponente B: CPID 280156 (Artikel 968)
Klassifizierung	Angaben zu den chemischen Eigenschaften und Gefahren sowie Vorschriften betreffend Transport, Verarbeitung, Lagerung, Entsorgung usw. entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.
Hinweis	<p>Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Beratung. Die Verarbeitung muss den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden. In Spezialfällen empfehlen wir, unseren technischen Dienst anzufragen.</p> <p>Alle Angaben und Auskünfte über Eignung und Anwendung der gelieferten Produkte befreien den Verarbeiter jedoch nicht vor eigenen Prüfungen und Versuchen. Ein Schadenersatzanspruch aus unterbliebenen, unvollständigen oder unzutreffenden Auskünften ist wegbedungen. Dies gilt im Besonderen auch, wenn Härter sowie im Anstrichaufbau-System anderweitige Produkte verwendet werden.</p> <p>Im Weiteren verweisen wir auf die allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) auf unserer Homepage.</p>