

AQUAVERN Korrosionsschutzgrund

Grundierung

Technisches Merkblatt Nr. 505.1

Februar 2021-V1

1. BESCHREIBUNG

Wässrige, blei- und chromatfreie 1-K-Korrosionsschutzgrundierung auf Basis von modifizierter Acrylharzdispersion. Neben schneller Trocknung zeichnet sich das Produkt durch gute Wetter- und Schlagfestigkeit sowie aktiven Korrosionsschutz aus. Im Einzelfall kann AQUAVERN Korrosionsschutzgrund nach technischer Prüfung auch als Einschichtlack eingesetzt werden.

1.1 Einsatzgebiet

Vielseitige Anwendung vor allem auf metallischen Untergründen im Tauch- bzw. Spritzverfahren, z.B. in der Schienenfahrzeugindustrie, im Apparate- und Maschinenbau, Stahlkonstruktionen, sowie für Gussprodukte. Verlangen Sie unsere Beratung!

1.2 Sortiment

AQUAVERN Korrosionsschutzgrund schwarz 505.1.2.0001
weitere Farbtöne auf Anfrage

Verdünner Leitungswasser

AQUAVERN Korrosionsschutzgrund ist ein nach Technischer Lieferbedingung 918300 der Deutschen Bahn AG zugelassenes Produkt in der Schienenfahrzeugindustrie.

1.3 Gebinde

Einweggebinde zu 20 kg

Walter Mäder AG
Bereich Lacke
Industriestrasse 1
CH-8956 Killwangen

Tel +41 56 417 81 11
Fax +41 56 401 64 65
mail@maederlacke.ch
www.maeder-lacke.ch

Mäder Aqualack AG
Verwaltung
Gewerbepark 40
D-59069 Hamm

Tel +49 (0)2385 93 56 0
Fax +49 (0)2385 93 56 49
aqualack@mader-group.com
www.maeder-aqualack.de

 **Mäder**
The Coating Technology

Unternehmen zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 14001

AQUAVERN Korrosionsschutzgrund

Grundierung

Technisches Merkblatt Nr. 505.1

Februar 2021-V1

2. SPEZIFIKATIONEN

Nachstehende Angaben gelten für **AQUAVERN Korrosionsschutzgrund** schwarz, für andere Qualitäten können sie abweichen.

Lieferviskosität	60 – 140 s
Minimale Verarbeitungs-/Trocknungstemperatur	+10 °C
Maximale Luftfeuchte für Verarbeitung und Trocknung	75 % r. F.
Festkörpergehalt Gew. %	ca. 53 %
Festkörpergehalt Vol %	ca. 36 %
Dichte (20 °C)	ca. 1,19 kg/l
Verbrauch ohne Verluste pro m ² bei 25 µm trocken	ca. 80 g
Trocknungszeit für 25 µm Trockenfilm (20 °C)	
- staubtrocken nach	30 min
- grifffest nach	30 min
- durchgetrocknet nach	12 h
- forcierte Trocknung bei 80 °C möglich	10 min
VOC (CH)	ca. 33 g/l
VOC (EU)	ca. 38 g/l
Lagerfähigkeit (20°C) in geschlossenen Gebinden	12 Monate
Flammpunkt	> 65 °C

AQUAVERN Korrosionsschutzgrund

Grundierung

Technisches Merkblatt Nr. 505.1

Februar 2021-V1

3. VERARBEITUNG Durch Tauchen, Fluten oder Spritzen.

3.1 Verdünnung und Druck

Die Tauchbadviskosität sollte zum Tauchen mit ca. 10 % Verzögerer 991.0.0.0010 auf DIN 4 mm auf 25 - 30 s oder mit ca. 10 % Wasser auf DIN 4 mm auf 45 s eingestellt werden. Korrekturen können anschliessend mit deionisiertem Wasser vorgenommen werden.

Badtemperatur: 20 bis 30 °C.

Für die Verarbeitung und Trocknung von **AQUAVERN Korrosionsschutzgrund** sind

- Lufttemperatur ideal 20 – 25 °C
- Luftfeuchtigkeit ideal 40 – 60 %
- Luftgeschwindigkeit 0.3 - 0.8 m/s
- Objekttemperatur über + 10 °C

von grosser Bedeutung. Damit die rasche Antrocknung und richtige Durchtrocknung nicht ungünstig beeinflusst wird, muss für ausreichende Zu- und Abluft gesorgt sein.

Applikationsart	Viskosität 4 mm [s]	Düse [mm]	Druck [bar]
Tauchen Pneumatisches Spritzen	25 – 45* 50 s	- 1,4	- 3 - 4

*entspricht Punkt 3.1

3.2 Hinweis

AQUAVERN Korrosionsschutzgrund ist frostempfindlich und darf nicht unter +5 °C und nicht über +40 °C gelagert werden. Nachträgliches Schweißen ist möglich, sofern die Schichtdicke 20 µm nicht übersteigt.

3.3 Vorsichtsmaßnahmen

Von der SUVA und den Unfallverhütungsvorschriften der Berufs-Genossenschaften festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungs-technischen Massnahmen sind einzuhalten.

3.4 Gerätereinigung

Wegen der raschen Antrocknung sind die Geräte sofort mit Wasser und/oder **AQUA Reiniger** 990.0.0.0666 zu reinigen.

AQUAVERN Korrosionsschutzgrund

Grundierung

Technisches Merkblatt Nr. 505.1

Februar 2021-V1

4. AUFBAUHINWEISE

Die nachfolgenden Angaben sind Richtlinien und Anwendungsbeispiele. Individuelle Verfahren können davon abweichen.

4.1 Untergründe

- Stahl, blank, phosphatiert oder gestrahlt
- Leichtmetall, gereinigt, chromatiert oder feingestrahlt
- GFK, geschliffen
- Feuerverzinkung, gereinigt oder feingestrahlt
- Altanstriche, geschliffen
- Chromstahl, gestrahlt

Bei einer Schichtdicke von weniger als 20 µm als Schweißprimer verwendbar.

4.2 Vorbehandlung

Wie bei allen Lackierarbeiten müssen die Untergründe frei sein von Verunreinigungen, Korrosionsprodukten, Feuchtigkeit, Staub, Ölen, Fetten und dergleichen.

4.3 Decklacke

Geeignet sind:

- **AQUAVERN IND** Dispersion
- **LUXORAL AQUA** Emaillack
- **PROZINK 2000** Schutz- und Glimmerfarbe
- **NUOVERN AQUA**

*Decklackierungen mit Einbrennlacken erfordern Vortrocknung des **AQUAVERN Korrosionsschutzgrundes** mit den gleichen Einbrennbedingungen, wie sie für den Decklack gelten. Wie bei allen Lackierarbeiten müssen die Untergründe frei sein von Verunreinigungen, Korrosionsprodukten, Feuchtigkeit, Staub, Ölen, Fetten und dergleichen.

Sicherheitshinweis:

Die oben genannten Produkte sind ausschließlich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen. Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Bei diesem Merkblatt handelt es sich um Richtlinien, die auf dem allgemein bekannten Stand der Technik basieren. Es ist deshalb das Ausgabedatum zu beachten und allenfalls nach neuen Merkblättern zu fragen. Die Angaben und Richtlinien beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse, ob sie einem bestimmten Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eigene Prüfung festgestellt werden.

X:\Group\Labor_LF\technische Daten- Infoblätter_word\1. Technische Datenblätter_word\Deutsch\AKZO\505.1 Aquavern Korrosionsschutzgrund d AKZO

V1.docx

Druckdatum: 11.02.21 13:48