

BRICAPOX

Art. 351 / 11 / 0624

2K-Epoxy Primer EP-351



Eigenschaften

BRICAPOX ist eine 2-Komponenten Epoxy-Grundierung für höchste Ansprüche an Haftung, Korrosions- und Chemikalienbeständigkeit. BRICAPOX hat ein ausgezeichnetes Haftvermögen auf Eisen, Stahl, Leichtmetallen, verzinkten Oberflächen, gewissen Kunststoffen, Polyester, usw. BRICAPOX ist schnelltrocknend, füllkräftig und sehr widerstandsfähig gegen mechanische Beanspruchung. Die Anstriche sind beständig gegen Wasser, Öle, Lösungsmittel, Benzin, usw. und eignen sich hervorragend für den Unterwasserbereich. Die ausgezeichnete Rostschutzwirkung beruht auf der Grundlage modifizierter Zinkphosphate und ist intensiviert durch den Zusatz spezieller Rostinhibitoren.

Anwendungsgebiet

Als rostschützende und haftvermittelnde Grundierung im Fahrzeug- und Industriebereich wie Lastwagen, Landmaschinen, Baumaschinen, Maschinenbau, Apparaturen, Schalttafeln, Stahl- und Metallkonstruktionen, Unterwasserbau, usw.

Vorbehandlung

Der Untergrund muss sauber, trocken sowie rost- und fettfrei sein. Angerostete Untergründe mechanisch entrosten, sandstrahlen oder mit DUROX Rost-Umwandler behandeln. Sandgestrahlte Oberflächen (SA 2½) bieten die beste Gewähr für eine gute Haftung des Anstriches.

Verarbeitung

Vor Gebrauch Komponente A und B gemäss Mischungsverhältnis zusammenmischen, gut durchmischen und mit Epoxy-Verdünner auf Spritzviskosität einstellen. Verarbeitung nicht unter 5 °C. Spritzviskosität 18–25 Sekunden im DIN-4 Becher. Nach einer Abdunstzeit von 10–15 Minuten kann BRICAPOX bei 60–100 °C forciert getrocknet werden.

Systemaufbau

1–2 x BRICAPOX 2K-Epoxy Primer EP-351 im gewünschten Farbton
BRICAPOX ist mit allen handelsüblichen wasserverdünnbaren oder lösungsmittelhaltigen 1- und 2-Komponenten Produkten überlackierbar.

Schichtdickenauftrag 40–50 µm als konventionelle Korrosionsschutzgrundierung mit anschliessender Decklackierung.

Trocknung

- ◆ Staubtrocken nach zirka 20 Minuten
- ◆ Griffest nach 1–2 Stunden
- ◆ Überspritzbar nach 4–6 Stunden
(abhängig von der Temperatur, der Auftragsmenge und der Luftfeuchtigkeit)

Verdünnung

Epoxy-Verdünner. Andere Verdünner können mit dem Härter reagieren und beeinträchtigen die Qualität von BRICAPOX.

Ausgiebigkeit

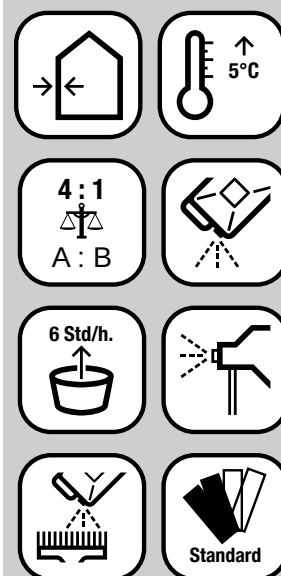
6–8 m² pro Kg und Auftrag, je nach Auftragsmenge und Untergrundbeschaffenheit.

Mischungsverhältnis

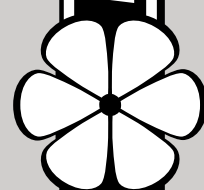
4 Gewichtsteile Komponente A und 1 Gewichtsteil Komponente B (4 : 1).

Topfzeit

Nach der Mischung der A und B Komponenten ist BRICAPOX während 5–7 Stunden bei 20 °C verarbeitbar.



Farben



Knuchel

High quality – Top finish

Angemischte Restfarben dürfen bis zur vollendeten Aushärtung auf keinen Fall in einem geschlossenen Behälter aufbewahrt werden. Das Produkt reagiert weiter und wird das Gebinde unter Druck setzen und kann es zum Bersten bringen.

Applikation	Spritzgerät, eignet sich bedingt aber auch zum Streichen oder Rollen. Damit optimale Ergebnisse erzielt werden können, ist die Verwendung der richtigen Werkzeuge von grosser Bedeutung – siehe KNUCHEL-LEITFADEN über Pinsel- sowie Rollerqualitäten. Diesen Leitfaden finden Sie sowohl im Katalog als auch auf der Homepage als Anhang zu diesem Produkt.
Reinigung	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Lack- oder Reinigungsverdünner reinigen.
Lieferform	Verpackungen (inklusive Härter) zu 10 und 5 Kg sowie zu 1 Kg und 0,5 Kg.
Lagerfähigkeit	Komponente A: BRICAPOX ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Eine Lagerung über diesen angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Aus Gründen der Qualitätssicherung ist jedoch eine Überprüfung der erforderlichen Eigenschaftswerten unerlässlich. Kühl und trocken lagern. Komponente B: Der Härter ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Eine Lagerung über diesen angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Aus Gründen der Qualitätssicherung ist jedoch eine Überprüfung der erforderlichen Eigenschaftswerten unerlässlich. Kühl aber frostfrei lagern.
Viskosität	Leicht thixotrop / 1150–1300 mPa.s
Dichte	Komponente A: $1,35 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$ Komponente B: $0,90 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
Festkörper	Komponente A: $71 \pm 1 \%$ Komponente B: $40 \pm 1 \%$
Bindemittelbasis	Komponente A: Epoxyharze Komponente B: Aminhärter (Artikel 973)
Pigmentbasis	Titandioxid, Rostinhibitoren, aktive Korrosionsschutzpigmente, Leichtmetallsilikate, organische und anorganische Buntpigmente.
Glanzgrad	Seidenmatt
Farbtöne	Weiss / Schwarz / RAL 7040 mittelgrau Die gesamte Farbtonvielfalt (RAL, NCS, usw.) erhalten Sie unter dem Industrie-Abtönsystem BRILA-TINT.
Registrierung	Komponente A: CPID 279850 Komponente B: CPID 277720 (Artikel 973)
Klassifizierung	Angaben zu den chemischen Eigenschaften und Gefahren sowie Vorschriften betreffend Transport, Verarbeitung, Lagerung, Entsorgung usw. entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Beratung. Die Verarbeitung muss den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden. In Spezialfällen empfehlen wir, unseren technischen Dienst anzufragen.

Alle Angaben und Auskünfte über Eignung und Anwendung der gelieferten Produkte befreien den Verarbeiter jedoch nicht vor eigenen Prüfungen und Versuchen. Ein Schadenersatzanspruch aus unterbliebenen, unvollständigen oder unzutreffenden Auskünften ist wegbedungen. Dies gilt im Besonderen auch, wenn Verdünner oder Härter sowie im Anstrichaufbau-System anderweitige Produkte verwendet werden.

Im Weiteren verweisen wir auf die allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) auf unserer Homepage.