



Superfix

MASTIC ET ADHÉSIF HYBRIDES 1K - ÉLASTIQUE

FICHE TECHNIQUE

AVANTAGES PRODUITS ASTUCIEUX

- sans solvant et inodore
- éjecter légèrement
- aucune apparition de bulles
- faible contraction
- large spectre d'adhérence
- sans silicone
- bonne résistance aux UV

DOMAINES D'APPLICATION

Bostik Superfix convient pour le collage élastique de différents matériaux à l'intérieur et à l'extérieur, temporairement également pour l'utilisation dans l'eau, les piscines et les milieux humides.

- Collage de films dans le domaine des façades (par ex. films à base de butyle et EPDM)
- Collage de panneaux
- Collage de socles, plinthes, et moulures
- Collages dans les conteneurs, conteneurs en bois et métal
- Collage et jointement de carreaux de zone souterraine

PRÉPARATION DES SURFACES ADHÉSIVES

Les surfaces adhésives doivent être solides, porteuses, propres, sèches, exemptes de graisse et de poussière. Toutes les substances de support doivent être compatibles avec Bostik Superfix, au sens de la norme DIN 52452, Partie 1 ; elles ne doivent contenir ni bitume ni goudron. L'adhérence et la compatibilité avec des matières plastiques doivent être vérifiées au cas par cas. Lors de l'utilisation sur des supports enduits, un contrôle préalable de compatibilité est requis. Ainsi, par ex. sur les matériaux de revêtement contenant un acrylate, une perte d'adhérence par migration du plastifiant est possible.

PROPRIÉTÉS

Bostik Superfix est un mastic mono-composant, polyvalent. Bostik Superfix est résistant à l'eau et vulcanisé avec l'humidité de l'air à une étanchéité élastique. Ce produit présente une excellente résistance aux intempéries et produits chimiques. Bostik Superfix ne contient pas de solvant, silicone et PCB et présente un faible pourcentage de rétrécissement. Bostik Superfix est recouvrable selon la norme DIN 52452, partie 4.



En raison de la multitude de produits de revêtement possibles, des essais spécifiques doivent toutefois être effectués. Bostik Superfix convient à la zone souterraine des piscines pour le collage temporaire de revêtements céramiques et pour les joints de dilatation et de tassement temporaires (joints de maintenance) jusqu'à la prochaine révision du bassin (max. 1 an).

Perméabilité à la vapeur d'eau contrôlée selon DIN EN 12086 en tenant compte de DIN EN 1931. Étanchéité des joints de construction contrôlée pour les structures en béton imperméable (construction cuve blanche), conformément à la Liste de réglementations A, Partie 2, n° 1.4. Déclaration d'inapplicabilité pour les véhicules transportant des denrées alimentaires et les entreprises transformant des denrées alimentaires ((EG) n° 1935/2004 et législation régissant les denrées alimentaires et la nourriture pour animaux (LFGB) §§ 30 et 31).

TRAITEMENT

Bostik Superfix doit être éjecté uniformément sur la surface adhésive, par pression. Poser le contre substrat et presser l'adhésif uniformément. Ce faisant, respecter une épaisseur d'au moins 2 mm afin que l'enduit durci offre une bonne élasticité aux mouvements.

STOCKAGE

Entreposer dans un endroit frais et sec à une température comprise entre + 5 °C et + 25 °C. La capacité de stockage est de 18 mois dans son emballage d'origine non entamé.

NETTOYAGE

Les salissures se retirent à l'état frais à l'aide de BOSTIK SOLVENT 250 ou BOSTIK SOLVENT 300. Ces produits peuvent également être utilisés pour le dégraissage de surfaces adhésives. Après prise, Bostik Superfix doit être retiré uniquement encore mécaniquement.

MODE DE LIVRAISON

Cartouche de 430 g, blanc

Cartouche de 430 g, noir

Cartouche de 430 g, gris

INFORMATIONS ET DONNÉES TECHNIQUES

Base	polymères modifiés silane, réticulation neutre
Couleurs	blanc, gris, noir
Système durcisseur	par humidité de l'air
Maintien	stable ; < 2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23)
Quantité pulvérisée	> 100 g/min. (DIN 52456 - 6 mm)
Poids spéc.	env. 1,5 g/cm ³ (DIN 52451-PY)
Temps de pelliculation (+ 23 °C/50 % humidité relative)	env. 15 min.
Durcissement (+ 23 °C/50 % humidité relative)	env. 3 mm/24 heures
Modification de volume	< - 3 % (DIN 52451-PY)
Résistance à la traction (film 2 mm)	env. 2,5 N/mm ²
Allongement final (film 2 mm)	env. 400 %
Dureté SHORE A	env. 55 (DIN 53505, 4 semaines 23 °C/50 % humidité relative)
Max. Absorption de mouvement	10 %, lié à la largeur de sortie du joint
Résistance aux températures	env. - 40 °C à + 100 °C
Température de traitement	+ 5 °C à + 40 °C (température de composant)



Avec ces conseils, nous souhaitons vous informer au mieux sur la base de nos essais et expériences. Nous ne pouvons cependant pas garantir le résultat du traitement dans un cas particulier, en raison de la multitude des possibilités d'utilisation et des conditions de stockage et de traitement de nos produits, indépendants de notre volonté. Effectuer vos propres tests. Légères décolorations possibles pour les scellants sous exposition d'UV. Faibles variations de couleurs entre les lots, en fonction de la technique de production. Pour la fidélité absolue des couleurs, aucune garantie n'est donnée. Utiliser un matériau homogène au niveau des lots et lié à l'objet. Notre service de conseil technique et commercial se tient à votre disposition.

La parution de cette fiche technique annule et remplace toutes les versions antérieures.

Édition: 10/14

BOSTIK HOTLINE

Astuces
+ 49 (0) 5425 801-0



Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen

Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140

E-Mail: info.germany@bostik.com

www.bostik.de

Bostik GmbH

Papierfabrikstraße 1 · A-4600 Wels

Tel.: +43 (0) 72 42 5 30 -10 · Fax: +43 (0) 72 42 5 30 - 12

E-Mail: info.austria@bostik.com

www.bostik.de