

FERROTECT Primer

Couche de fond

Fiche Technique No. 232.1

octobre 2019-V8

1. DESCRIPTION

Couche de fond anticorrosion à base de résines alkydes, séchant à l'air, sans plomb ni chromates, avec une bonne adhérence sur subjectiles métalliques.

1.1 Domaine d'emploi

Couche de fond avant peintures de finition à un composant, dans la construction mécanique et métallique, et comme couche intermédiaire sur un primaire riche en zinc mono-composant.

Notre service conseil se tient à votre disposition !

1.2 Assortiment

FERROTECT Primer gris 232.1.3.0002

FERROTECT Primer rouge brun 232.1.6.0003

Diluant 990.0.0.0424

1.3 Conditionnement

Bidons perdus **20 et 5 kg**

2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Viscosité à la livraison (20°C)	DIN 6/36-42" + 5°C
Température minimale de mise en oeuvre/séchage	
Humidité maximale de l'air pour la mise en oeuvre et le séchage	80% h.r.
Extrait sec	env. 63%
Densité à 20°C	env. 1.3 kg/l
Consommation (sans perte au giclage) par m ² , pour une épaisseur de film sec de 40 µm	120 g
Temps de séchage, pour un feuil sec de 40 µm (20°C)	
- hors poussière après	20 minutes
- sec au toucher après	1 heure
- recouvrable après	1 - 2 heures
Stabilité au stockage (20°C) en bidon fermé	12 mois
Point d'éclair	25°C
VOC	env. 450 g/l

FERROTECT Primer

Couche de fond

Fiche Technique No. 232.1

octobre 2019-V8

3. MISE EN OEUVRE

Par giclage pneumatique ou sans air, au rouleau ou au pinceau.

3.1 Dilution et pression

Application	Diluant [%]	Buse [mm]	Pression [bar]
Pistolet pneumatique	10 - 20	1.5 - 1.8	2.5 - 3.0
Pistolet sans air	0 - 5	0.3 - 0.5	80 - 150
Rouleau, pinceau	---	---	---

3.2 Précautions

Pour toutes informations complémentaires, se reporter à fiche de données de sécurité.

3.3 Nettoyage de l'outillage

Immédiatement après achèvement des travaux de peinture, nettoyer à l'aide du diluant indiqué ou du nettoyeur n° art. **990.0.0.0075**.

4. SYSTEMES DE REVETEMENT

Les indications ci-après sont des directives et des exemples d'application, qu'il conviendra d'adapter à chaque situation particulière.

4.1 Subjectiles

Fer et acier, nu, sablé ou phosphaté, ou avec traitement préalable par le **ETOSOL KAPAZINK Primer**.
Métaux légers: nu, sablé fin, chromaté.

4.2 Traitement préalable

Comme d'habitude, les subjectiles doivent être débarrassés des impuretés, produits de corrosion, traces d'humidité, résidus d'auxiliaires d'étréage, croûtes de laminage, huiles, graisses et dérivés.

4.3 Recouvrement

On peut utiliser comme couche de finition:

- LUXORAL** Email
- LUMIFLEX DS** Email
- LUMIFLEX DS** peinture micacé

Avis de sécurité

Les produits désignés ci-dessus ne doivent être utilisés que dans le cadre industriel. Les utilisateurs doivent être impérativement avertis des conditions de mise en oeuvre et des moyens de protection individuelle à respecter. Lors du stockage et de l'utilisation, il est impératif de suivre la législation en vigueur, ainsi que les instructions présentes sur l'emballage et la fiche de données de sécurité.

Les données mentionnées s'entendent à titre indicatif et sont conformes aux connaissances techniques actuelles. Il faut donc prendre en considération la date de l'édition et, au besoin, demander des fiches techniques plus récentes. Les indications et directives se rapportent à des conditions habituelles et normales. On peut seulement déterminer par un examen spécifique si elles s'adaptent à un cas particulier.

X:\Group\Labor_LF\technische Daten- Infoblätter_word\1. Technische Datenblätter_word\Französisch\232.1 FERROTECT Primer f V8.doc
Print date: 17.10.19 13:11