

PROZINK 2000

Peinture de finition

mat

Fiche technique n° 520.6 / 522.6

Février 2021-V1

1. DESCRIPTION

Peinture de finition mono composant à base de polyacrylate dispersée aqueuse spéciale, avec séchage rapide pour revêtements à couche fine et épaisse, utilisable en intérieur et extérieur. **PROZINK 2000** est diluable à l'eau, sans solvants, pigmenté sans métaux lourds, avec toutefois une protection anticorrosion active.

1.1. Domaine d'application

Protection en application DUPLEX de constructions en acier galvanisées de tous types, comme des candélabres, des pylônes, des glissières de sécurité routière, des conduits de ventilation, etc. Dans la construction acier et métallique sur différents métaux et couches de fond, différents plastiques, de nombreuses anciennes peintures, etc.

Demandez-nous conseil!

1.2. Gamme

Prozink 2000 Peinture de protection mat 520.6
Peut être teinté

PROZINK 2000 Peinture micacée mat 522.6
Peut être teinté
ainsi que des teintes de la carte de couleurs micacées **MÄDER**

1.3 Récipients

Récipients non consignés Prozink 2000 Peinture de protection de **1 kg, 5 kg, 10 kg et 20 kg**

Récipients non consignés Prozink 2000 Peinture de micaée de **1 kg, 5 kg et 10 kg**

Walter Mäder AG
Département peintures
Industriestrasse 1
CH-8956 Killwangen

Tél. +41 56 417 81 11
Fax +41 56 401 64 65
mail@maederlacke.ch
www.maederlacke.ch

Mäder Aqualack AG
Administration
Gewerbepark 40
D-59069 Hamm

Tél. +49 (0)2385 93 56 0
Fax +49 (0)2385 93 56 49
aqualack@mader-group.com
www.maeder-aqualack.de

 **Mäder**
The Coating Technology

Entreprise certifiée selon
DIN EN ISO 9001: 2008
DIN EN ISO 14001: 2009

PROZINK 2000

Peinture de finition

mat

Fiche technique n° 520.6 / 522.6

Février 2021-V1

2. SPÉCIFICATIONS

Les informations ci-dessous s'appliquent à **PROZINK 2000 Peinture de protection** blanc et tons pastels; elles peuvent différer pour les teintes vives.

Viscosité à la livraison (20 °C)	env. 4 Pa s
Température minimale de traitement/séchage	+5 °C
Humidité de l'air maximale pour le traitement et le séchage	70% humidité relative
Teneur en matière solide % du poids	env. 60%
Teneur en matière solide % du volume	env. 48%
Densité (20 °C)	env. 1,3 kg/l
Utilisation (sans pertes par projection) par m ² pour film sec de 40 µm	env. 110 g
Temps de séchage pour film sec de 40 µm (20 °C)	
Humidité rel. à 50% avec bonne ventilation	
- sec à la poussière au bout de	30 min
- sec au toucher au bout de	30 min
- recouvrable au pistolet/rouleau au bout de	90 min
Température de stockage minimale	+5 °C
Température de stockage maximale	+40 °C
Durée de conservation (20 °C) dans récipient fermé	1 an
Point de combustion	> 65 °C
COV CH:	1,62% (20,8 g/l)
COV EU:	1,82% (23,7 g/l)

Les informations ci-dessous s'appliquent à **PROZINK 2000 Peinture micacée**.

Viscosité à la livraison (20 °C)	env. 4 Pa s
Température minimale de traitement/séchage	+5 °C
Humidité de l'air maximale pour le traitement et le séchage	70% humidité relative
Teneur en matière solide % du poids	env. 62%
Teneur en matière solide % du volume	env. 47%
Densité (20 °C)	env. 1,4 kg/l
Utilisation (sans pertes par projection) par m ² pour film sec de 40 µm	env. 120 g
Temps de séchage pour film sec de 40 µm (20 °C)	
Humidité rel. à 50% avec bonne ventilation	
- sec à la poussière au bout de	30 min
- sec au toucher au bout de	30 min
- recouvrable au pistolet/rouleau au bout de	90 min
Température de stockage minimale	+5 °C
Température de stockage maximale	+40 °C
Durée de conservation (20 °C) dans récipient fermé	1 an
Point de combustion	> 65 °C
COV (CH)	Ø 1,49% (Ø 19,5 g/l)
COV (EU)	Ø 1,68% (Ø 21,9 g/l)

PROZINK 2000

Peinture de finition

mat

Fiche technique n° 520.6 / 522.6

Février 2021-V1

3. APPLICATION

Par pulvérisation pneumatique ou sans air, application au rouleau ou au pinceau.

3.1. Dilution et pression

PROZINK 2000 Peinture de protection et Peinture micacée est livré prêt à être appliqué au pinceau et au rouleau. Pour une application au pistolet, il faut le diluer avec 5 - 10% d'eau du robinet.

Type d'application	Pression de pulvérisation [bar]	Buse de vaporisation [mm]
Pulvérisation pneumatique	3 – 4	1,8 - 2
Pulvérisation sans air	80 - 150	0,3 – 0,5

3.2 Remarque

Voici la couche sèche obtenue par passage avec **PROZINK 2000** Peinture de protection et Peinture micacée: Pistolet > 80 µm

Rouleau > 40 µm

Éviter des couches avec film sec d'une épaisseur supérieure à 120 µm par passage. Une bonne ventilation est nécessaire! **Ne pas stocker à une température inférieure à +5 °C, sensible au gel!**

3.3 Mesures de précaution

Les mesures relatives à l'hygiène du travail et aux installations techniques déterminées par la SUVA et les règles relatives à la prévention des accidents des associations professionnelles doivent être respectées.

3.4 Nettoyage de l'appareil

Dès la fin du travail de peinture, nettoyer avec de l'eau. Les résidus secs peuvent être nettoyés à l'aide du nettoyeur Aqua **990.0.0.0666**.

4. CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE

Les indications suivantes sont des lignes directrices et des exemples d'applications. Certaines procédures peuvent varier.

4.1 Supports

PROZINK 2000 adhère directement sur les galvanisation à chaud fraîches et abîmées et les autres galvanisations métalliques, les alliages de métaux légers, les couches de fond à poussière de zinc, l'acier non rouillé, les métaux colorés, les anciennes couches de bitume et de goudron, différents plastiques, de nombreuses couches de fond et anciennes couches de peinture.

4.2 Prétraitement

Comme pour tous les travaux de peinture, les supports doivent être exempts de saleté, de produits de corrosion, de résidus d'adjuvant de séparation et de traction, d'huiles, de graisses, etc.

Galvanisation à chaud fraîche:

- Dégraisser et nettoyer à l'aide du nettoyeur AQUA **990.0.0.0666** ou
- Nettoyer soigneusement à l'aide d'une solution 10% ammoniacale avec ajout d'un agent mouillant par pulvérisation (détergent) avec un non-tissé plastique (éponge à vaisselle) ou un nettoyeur zinc fabriqué. Respecter la fiche technique BFS n° 5/22! Laisser agir la mousse pendant quelques minutes, puis rincer soigneusement.

Galvanisation à chaud abîmée

- Nettoyer de façon mécanique à l'aide d'un tampon métallique, d'une brosse ou de paille de fer, bien nettoyer à l'aide du nettoyeur AQUA **990.0.0.0666** ou d'eau.
- En cas de rouille et/ou de formation d'ombres, nettoyer mécaniquement et appliquer une sous-couche de **PROZINK 2000**.
- Les parties rouillées doivent être décapées mécaniquement et une sous-couche d'**AQUAVERN Multi Primaire d'adhérence** doit être appliquée.

Alliages de métaux légers:

- Dégraisser correctement à l'aide du nettoyeur AQUA **990.0.0.0666**.

Acier non rouillé:

- Dégraisser correctement à l'aide du nettoyeur AQUA **990.0.0.0666**

Anciennes couches de bitume ou de goudron:

- Bien nettoyer à l'aide d'eau et de détergent, et rincer à l'eau claire.

Métaux colorés:

- Dégraisser la couche d'oxydation en décapant ou grâce à un nettoyage mécanique.

4.3 Couches de fond

Les couches de fond adaptées sont:
sur l'acier:

- **ETOSOL KAPAZINK** Primaire d'adhérence
 - **ETOZINK** Primaire à la poussière de zinc
 - **AQUAVERN Multi** Primaire d'adhérence
- sur autres supports métalliques et plastiques:
- **Aquavern Multi** Primaire d'adhérence
 - **ETOKAT AQUA** Primaire d'adhérence

4.4 PROZINK 2000 en tant que couche de fond sur galvanisation à chaud fraîche

PROZINK 2000 est adapté pour l'application directe sur la galvanisation à chaud fraîche; bonnes caractéristiques mécaniques du film pour des exigences normales, ainsi que bonne résistance aux intempéries en tant que peinture monocouche.

Grâce aux véritables caractéristiques DUPLEX, les procédés de travail suivants sont également très intéressants:

En cas d'exigences élevées en termes de résistance mécanique pour l'intérieur:

1 x 40 µm **PROZINK 2000** comme couche de fond
1 x 40 µm **NUVOVERN AQUA DS**

En cas d'exigences particulièrement élevées en matière de résistance aux intempéries:

1 x 40 µm **PROZINK 2000** comme couche de fond
1 x 40 µm **AQUAVERN IND Dispersion**
ou **NUVOVERN AQUA** Vernis email

5. RÉSISTANCES ET CARACTÉRISTIQUES DU FILM

Résistance à la chaleur	max. 80 °C
Emboutissage d'Erichsen d'après EN ISO 1520	10 mm
Test du cintrage mandrin d'après EN ISO 1519	Mandrin 3 mm OK
Imperméable (à 20 °C) au bout de	5 h

Les valeurs ci-dessus ont été déterminées avec une couche de film sec de 80 µm.

Consignes de sécurité:

Les produits nommés ci-dessus sont exclusivement réservés à un usage professionnel. Leurs utilisateurs doivent disposer des connaissances correspondantes relatives à la manipulation et à la sécurité au travail. Les dispositions légales et les avertissements placés sur les récipients ainsi que la fiche de données de sécurité doivent être impérativement respectés lors de l'entreposage et de la manipulation.

Cette notice contient des lignes directrices basées sur l'état généralement reconnu de la technique à sa publication. Respectez par conséquent la date de publication et, si besoin, demandez de nouvelles fiches d'information. Les indications et les lignes directrices font référence à des conditions normales et habituelles d'utilisation. Vérifiez si elles s'appliquent également à votre cas particulier.

X:\Group\Labor_LF\technische Daten- Infoblätter_word\1. Technische Datenblätter_word\Französisch\AKZO\520.6+522.6 PROZINK 2000 f AKZO V1.docx

Date d'impression: 12.02.21 11:32