

ETOKAT Grund Grundierung

Technisches Merkblatt Nr. 600.1c

Februar 2021-V1

1. BESCHREIBUNG

2-Komponenten Grundierung / Füller auf Epoxidharzbasis, einsetzbar als Grundierung mit sehr gutem Haftvermögen und guten Korrosionsschutzeigenschaften sowie als Füller mit guter Schleifbarkeit. In einem Arbeitsgang sind Trockenschichten von bis zu 200 µm erreichbar.

1.1 Einsatzgebiet

Für den gesamten Bereich der metallverarbeitenden Industrie auf Stahl, Leichtmetall, Verzinkungen, Holzwerkstoffen gewissen Kunststoffen und mineralischen Untergründen.

Verlangen Sie unsere Beratung!

1.2 Sortiment

ETOKAT Grund weiss	600.1.1.0100
ETOKAT Grund grau	600.1.3.0100
ETOKAT Grund schwarz	600.1.2.0100

ETOKAT AKTIV Härter	855.0.0.0049
ETOKAT AKTIV Härter Rapid	855.0.0.0012
Verdünner für pneumatisches und luftfreies Spritzen	990.0.0.0152

Verdünner (auch für elektrostatisches Spritzen)	990.0.0.0424
Verdünner (für sehr schnelle Antrocknung)	990.0.0.0350

Verdünner (aromatenfrei)	990.0.0.0043
--------------------------	--------------

1.3 Gebinde

In mischbereit abgewogenen Einheitspackungen zu

In weiss:

Einheitspackung	24 kg	6 kg	1,2 kg
Grundierung	20 kg	5 kg	1,0 kg
Härter	4 kg	1 kg	0,2 kg

In grau:

Einheitspackung	24 kg	6 kg
Grundierung	20 kg	5 kg
Härter	4 kg	1 kg

In schwarz:

Einheitspackung	6 kg
Grundierung	5 kg
Härter	1 kg

Das Stammgebinde enthält genügend Leerraum, um darin die Mischung und Verdünnung vornehmen zu können.

Walter Mäder AG
Bereich Lacke
Industriestrasse 1
CH-8956 Killwangen

Tel +41 56 417 81 11
Fax +41 56 401 64 65
mail@maederlacke.ch
www.maederlacke.ch

Mäder Aqualack AG
Verwaltung
Gewerbepark 40
D-59069 Hamm

Tel +49 (0)2385 93 56 0
Fax +49 (0)2385 93 56 49
aqualack@mader-group.com
www.maeder-aqualack.de

 **Mäder**
The Coating Technology

Unternehmen zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001 : 2008
DIN EN ISO 14001 : 2009

2. SPEZIFIKATIONEN

Nachstehende Angaben gelten für das unter 1.2 genannte Produkt; für andere Qualitäten können sie abweichen.

Lieferviskosität Brockfield RV 6/100	2,5 - 4,5 Pa.s
Mischverhältnis	5:1 Gew. T.
Verarbeitungs-(Topf-)zeit (20 °C)	12 Std.
Minimale Verarbeitungs-/Trocknungstemperatur	+10 °C
Maximale Luftfeuchte für Verarbeitung und Trocknung	70 % r.F.
Festkörpergehalt (Mischung) Gewicht	67,0 %
Festkörpergehalt (Mischung) Volumen	53,8 %
Dichte (20 °C Mischung)	1,47 kg/l
Verbrauch (ohne Spritzverluste) pro m ² bei 40 µm Trockenfilm	ca. 110 g
Trocknungszeit für 40 µm Trockenfilm (20 °C)	
- staubtrocken nach	A 90 Min. B 60 Min.
- griffest nach	3 Std. 2 Std.
- überlackierbar nach	3 Std. 2 Std.
- forcierte Trocknung möglich, z.B. 80 °C	30 - 60 Min.
Lagerfähigkeit (20 °C) in geschloss. Gebinden	12 Monate
Flammpunkt	> 21 °C
VOC % (Mischung)	ca. 440 g/l

A = ETOKAT AKTIV Härter 855.0.0.0049

B = ETOKAT AKTIV Härter RAPID 855.0.0.0012

3. VERARBEITUNG

Durch pneumatisches, luftfreies oder/und elektrostatisches Spritzen sowie streichen/ rollen.

3.1 Verdünnung und Druck

Applikationsart	Viskosität [s]	Düse [mm]	Spritzdruck [bar]
Pneumatisches Spritzen	DIN4 / 20-24	1,5 - 1,8	2,5 - 3
Luftfreies Spritzen	DIN4 / 20-24	0,3 - 0,5	80 - 150
Streichen/Rollen	DIN6 / 25-30	--	--

3.2 Hinweis

Während der ersten 48 Std. der Trocknungsphase soll die Temperatur nicht unter 10 °C fallen.

3.3 Vorsichtsmaßnahmen

Die von der SUVA und in den Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften festgelegten arbeitshygienischen und einrichtungs-technischen Massnahmen sind einzuhalten.

3.4 Gerätereinigung

Sofort nach Beendigung der Lackierarbeit ist mit einem der genannten Verdünner oder mit Reiniger **990.0.0.0075** zu reinigen.

- 4. AUFBAUHINWEISE** Die nachfolgenden Angaben sind Richtlinien und Anwendungsbeispiele. Individuelle Verfahren können davon abweichen.
- 4.1 Untergründe** Gute Haftfähigkeit ist gegeben auf:
- den meisten Metallen
 - Beton, Putz, Gips
 - Holzwerkstoffen
 - vielen Kunststoffen (Gfk) und Altanstrichen (Vorprüfung angezeigt!)
- 4.2 Vorbehandlung** Wie bei allen Lackierarbeiten müssen die Untergründe frei sein von Verunreinigungen, Korrosionsprodukten, Feuchte, Trenn- und Zug-hilfsmittel-Rückständen, Walzhaut, Ölen, Fetten und dergleichen. Mineralische Untergründe müssen abgebunden, die Feuchte unter 3 % sein. Holzwerkstoffe müssen einen Feuchtigkeitsgehalt unter 12 % aufweisen.
- 4.3 Decklacke** Geeignet sind:
- alle **ETOKAT** und **NUVOVERN** Decklacke
 - **LUMIFLEX DS** Emailack und Glimmerfarbe
 - **LUXORAL** Spritzemaille
- Sicherheitshinweis:** Die oben genannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen. Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Bei diesem Merkblatt handelt es sich um Richtlinien, die auf dem allgemein bekannten Stand der Technik basieren. Es ist deshalb das Ausgabedatum zu beachten und allenfalls nach neuen Merkblättern zu fragen. Die Angaben und Richtlinien beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse, ob sie einem bestimmten Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eigene Prüfung festgestellt werden.

X:\Group\Labor_LF\technische Daten- Infoblätter_word\1. Technische Datenblätter_word\Deutsch\AKZO\600.1c ETOKAT Grund d AKZO V1.docx
Druckdatum: 17.02.21 09:11