



Herbol-Zinkstaubgrundierung

Couche de fond anticorrosion pour l'extérieur et l'intérieur, contient du solvant

I. Description du matériau

Couche de fond à la poudre de zinc à un composant, avec teneur en zinc de plus de 90 % dans la couche de peinture sèche. Pour supports en acier décapés au sable, comme les mâts, ponts, citernes surélevées ou conduites forcées, pour les entrepôts de marchandises et la construction automobile. Résistant à la chaleur jusqu'à env. 140°C. Il est conforme aux conditions de livraison CFF feuille no. 47.18

Description du matériau

Type de matériau	Couche de fond à la poudre de zinc à un composant à base de résine d'époxy ester.
Teintes	gris
Nuançage	Ne pas mélanger ou nuancer avec d'autres produits.
Brillance	Mat
Densité	2.97 kg/l (valeur moyenne)
Composition (conformément à VdL)	Résine d'époxy ester, poudre de zinc, aromates, additifs
Valeur limite des COV définie par l'Union Européenne	Valeur limite en UE pour ce produit (catégorie du produit A/i): 500 g/l (2010). Ce produit contient 422 g/l COV max.
Code du produit peintures et vernis	M-GP 04
Emballages	2 l et 4 l
Prescription de stockage et de transport	UN: 1263 PEINTURE Le stockage se fait conformément aux prescriptions locales. Stocker à l'abri de la chaleur et de la lumière directe du soleil. Observer les indications sur l'étiquette.
Marquage de danger	Inflammable. Très toxique pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement. En cas d'incendie utiliser des moyens d'extinction spécifiquement adaptés. Ne jamais utiliser d'eau. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Utiliser un récipient approprié pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Éliminer le produit et son récipient comme un déchet dangereux. Contient du 2-Butanonoxime, éthylméthylketoxime, sel de polyaminamide. Peut déclencher une réaction allergique.



Description du matériau (suite)

Renseignements importants	Conserver hors de la portée des enfants. En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette. Ventiler bien au moment et après l'application. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.
----------------------------------	---

II. Informations sur la mise en œuvre

Tous les revêtements ainsi que les travaux préalables nécessaires doivent être définis en fonction du bâtiment, cela signifie qu'ils doivent être adaptés à l'état de celui-ci et aux exigences requises. Voir également le VOB (cahier des charges pour l'octroi des travaux du bâtiment), partie C, et la norme DIN 18363, alinéa 3, Travaux de peinture et de vernissage. Bien remettre le matériau avant son application. Observer la fiche technique du BFS n° 4.

Informations sur la mise en œuvre

Procédure d'application	Au pistolet. Application au pinceau et au rouleau seulement pour des surfaces plus petites.
Diluant	Pour une application au pinceau et au rouleau: pas de dilution. Application au pistolet: avec Diluant universel 6217, en fonction du système et de l'appareil. Au pistolet pneumatique: Grandeur de buse: 1,5 - 2 mm Pression: 3 - 3,5 bars Dilution: 5 - 7% Pistolage système Airless: Grandeur de buse: 0,3 - 0,5 mm Pression: 80 - 150 bars Dilution: 1 - 3%
Température de mise en œuvre	Pendant le temps de mise en œuvre et de séchage, la température ne doit pas être inférieure à +5°C et ne pas dépasser 30°C, l'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 70 %.
Temps de séchage (à 23°C et 50 % d'humidité relative de l'air)	Hors poussières après env. 10 minutes, sec au toucher après env. 2 heures, recouvrable après env. 15 heures, durci à fond après env. 16 heures.
Consommation	Env. 230g/m ² pour une épaisseur de la couche de 40 µm, sans les pertes de pulvérisation.
Nettoyage des outils	Immédiatement après utilisation avec du Diluant universel 6217 ou Diluant nitro 6220.
Stockage	Env. 6 ans dans l'emballage d'origine fermé, au sec et au frais mais à l'abri du gel.

III. Variantes de revêtements

Les structures de couches mentionnées ainsi que les supports sont des exemples possibles. En raison des nombreuses conditions entrant en ligne de compte pour un bâtiment, il est nécessaire de vérifier de manière professionnelle leurs aptitudes.

Renseignement important:

Le traitement ultérieur et l'enlèvement de couches de peinture, par ex. par ponçage, soudage, brûlage, etc., peut provoquer un dégagement de poussière et/ou de vapeurs dangereuses. Ces travaux ne doivent être effectués que dans des lieux bien aérés. Au besoin, portez un équipement de protection (respiratoire) approprié.

Variantes de revêtements

PREPARATION DU SUPPORT

Exigences générales concernant le support

Le support doit être propre, sec, stable, adhérent et exempt de substances qui en dégradent l'adhérence, comme par exemple de la graisse, de la cire ou du produit de polissage. Les surfaces à revêtir doivent être testées quant à leur aptitude et leur capacité de supporter les revêtements ultérieurs. Observer la fiche technique du BFS n° 4.

Préparations générales du support

Nettoyer le support, enlever en particulier les saletés, les produits corrosifs (rouille) et des résidus de graisse et d'huile. Enlever complètement toutes les anciennes couches de peinture dont la stabilité est insuffisante ainsi que tous les agents séparateurs (p.ex. par exemple peau de laminage, calamine).

Décapage au sable; degré de pureté: SA 2½.

L'action antirouille ne peut agir qu'en cas de contact direct avec l'acier.

Pour obtenir une adhérence optimale, la profondeur de rugosité doit être 50 µm.

COUCHE DE FOND

Fer et acier

Enlever toute la rouille du support par décapage au sable jusqu'à obtenir une surface métallique brillante. (degré de préparation de la surface exigé: SA 2½) Enlever la graisse et les saletés.

La couche avec STOP CORR Apprêt à la poudre de zinc doit être appliquée immédiatement après le décapage au sable pour éviter la formation de rouille superficielle. Lorsque les éléments sont directement exposés aux intempéries, il faut que l'épaisseur de la couche sèche soit d'au moins 80 µm.

COUCHE INTERMEDIAIRE ET COUCHE DE FINITION

pour tous les supports mentionnés ci-dessus

Appliquer une couche intermédiaire avec Rostschutzgrund. Vous pouvez utiliser, sur tous les supports recouverts d'une couche intermédiaire, tous les vernis couvrants Herbol ou Eisenglimmerfarben* appropriés pour le bâtiment, et ce, en fonction des exigences et de la brillance souhaitées.

Vous trouverez toutes les variantes de revêtement dans les fiches techniques des revêtements couvrants correspondants.

Ne pas appliquer des peintures à base de résine alkyde directement sur la couche de Zinkstaubgrundierung. (danger de saponification).

Observer la fiche technique du BFS n° 4.

* Veuillez consulter la fiche technique correspondante.

3.905 Herbol-Zinkstaubgrundierung

Vernis / Glacis
revêtements pour métaux

Informations sur le recyclage

Amener au centre de recyclage uniquement des emballages entièrement vides. Les restes de matériaux peuvent être recyclés conformément au code des déchets 080111 de l'Union Européenne sur les déchets.

Toutes les informations sont conformes à l'état actuel de la technique. Nous ne prétendons pas à l'exhaustivité des mises en œuvre et des supports décrits, ceux-ci doivent être considérés comme des exemples possibles. En raison de la multitude de supports et des nombreuses conditions relatives à un bâtiment, l'acheteur / l'utilisateur n'est pas dispensé de vérifier comme il se doit et sous sa propre responsabilité, l'aptitude de nos matériaux pour l'utilisation prévue et pour les conditions précises d'un objet défini. Pour le reste, les conditions générales de vente s'appliquent.

Edition: janvier 2013

Ce document perdra sa validité à la sortie d'une prochaine édition.



Akzo Nobel Coatings AG
Täschmattstrasse 16
CH -6015 Lucerne
Téléphone +41 / 41 268 14 14
Téléfax +41 / 41 268 13 18
E-mail info@herbol.ch
www.herbol.ch

