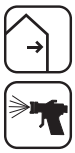
AkzoNobel

Fiche technique

PROTECTOR DURASPRAY

diluable à l'eau



Herbol Color Service — Service de nuançage en usine

Vernis de protection satiné haut de gamme pour métaux, pour l'intérieur

Vernis de protection pour métaux haut de gamme, diluable à l'eau, prêt à appliquer au pistolet Airless

I. DESCRIPTION DU MATÉRIAU

Revêtement spécial diluable à l'eau, avec inhibiteurs de rouille, pour des surfaces intérieures de qualité supérieure, particulièrement résistantes à l'usure et aux contraintes mécaniques. Système économique «tout en un»; une seule couche suffit en général avec une application Airless. Surfaces esthétiques grâce à l'écoulement parfait. Idéal pour les encadrements, les portes et les éléments métalliques (p. ex. mains courantes, garde-corps) nécessitant une surface de haute qualité. Effet inhibiteur de rouille; les petites zones abîmées (Spot-Repair) peuvent être traitées directement, sans sous-couche. Protector Duraspray adhère parfaitement sur de nombreux revêtements existants et les supports apprêtés en usine. Convient également aux supports en bois et en PVC dur préparés en conséquence. Séchage rapide, très bon recouvrement des bords et épaisseur de couche humide élevée. Application facile et très efficace au pistolet Airless (réduction du brouillard de pulvérisation); application possible au rouleau et au pinceau si nécessaire.

DESCRIPTION DU MATÉRIAU

Type de matériau:	Système de revêtement spécial à base d'acrylate, avec inhibiteurs de rouille
Teintes:	Blanc, env. RAL 9016 et dans des milliers de teintes par le biais du service Herbol-ColorService et du service de nuançage à l'usine (observer la fiche technique du BFS 25)
Conditionnements:	2,5 l et 5 l
Brillance:	Satiné
Densité:	env. 1,25 kg/l (sous réserve de divergences liées à la production)
Composition (conformément à VdL):	Copolymère styrène/acrylique, dispersion de polyuréthane, dioxyde de titane, carbonate de calcium, kaolin, dioxyde de silicium, eau, glycols, additifs, isothiazolinones
Valeur limite des COV définie par l'Union européenne:	Valeur limite définie par l'UE pour ce produit (catégorie du produit A/d): 130 g/l (2010). Ce produit contient < 100 g/l de COV.
GISCODE pour matériaux de revêtement:	BSW30
Marquage de danger:	Les données concernant la sécurité ainsi que le marquage sont indiqués dans la fiche de données de sécurité en vigueur. Le marquage est également apposé sur l'étiquette du produit et les indications qui y sont mentionnées doivent être observées. Conseils aux personnes allergiques à l'isothiazolinone au numéro de téléphone: D +49 221-40067907 AT +43 810 500134
DGNB:	Mention selon DGNB (société allemande pour la construction durable) **Catégorie 19** Revêtements anticorrosion et revêtements à effet **Niveau de qualité 4**

Tout simplement fiable.

Herbol®

II. Informations sur la mise en œuvre

Tous les revêtements ainsi que les travaux préalables nécessaires doivent être définis en fonction du bâtiment, cela signifie qu'ils doivent être adaptés à l'état de celui-ci et aux exigences requises. Voir également VOB (règlement allemand sur les adjudications de travaux de construction), partie C, norme DIN 18363, alinéa 3, Travaux de peinture et de vernissage, ainsi que la norme ÖNORM B 3430-1 Planification et exécution des travaux de peinture et de revêtement.

Bien remuer le matériau avant son application. Si la surface nécessite plusieurs bidons, les bidons doivent porter le même numéro de lot ou doivent être soigneusement mélangés avant la mise en œuvre. En raison des effets de couleurs variables selon les surfaces (structure, pouvoir absorbant du support) ou selon les produits utilisés (brillance, caractéristiques de surface), de légères divergences de teintes peuvent apparaître. Ceci ne pourra pas faire l'objet d'une réclamation. C'est pourquoi il est nécessaire d'effectuer un essai sur place et de vérifier la teinte à l'état sec. Herbol recommande de procéder également à un essai d'application lorsque le nuançage a été effectué en usine.

INFORMATIONS SUR LA MISE EN ŒUVRE

Application:

Bien remuer avant application; application au pistolet Airless, Airless chauffant ou Airless par air assisté (voir les données de pulvérisation). Application au rouleau et au pinceau si nécessaire.

Application au pistolet:

AIRLESS

Type de buse:	Buses basse pression Airless
Pression de pulvérisation/	Graco: FFLP 210/410-510
Buses:	Wagner: FF 210/410-510
Pression:	70-80 bars
Angle de pulvérisation:	Cadres 20°, surfaces de portes 40-50°

Si Herbol Protector Duraspray est réchauffé à env. 50 °C, la pression de pulvérisation diminue d'environ 10 bars.

AIRMIX (application au pistolet Airless par air assisté)

Buses:	Graco: 208/408
	Wagner: 11.20/11.40
Pression de pulvérisation:	30-50 bars
Air assisté:	1,5-3 bars
Angle de pulvérisation:	Cadres 20°, portes 40°

Température de mise en œuvre:

Entre 10 °C et 35 °C pour le support, l'air et le matériau et, pendant le séchage, avec une humidité relative de l'air max. de 75 %

Temps de séchage (à 23 °C et 50 % d'humidité rel. de l'air):

Hors poussière après env. 30 minutes en fonction de l'épaisseur de la couche; sec au toucher après env. 5 heures; recouvrable après env. 24 heures; sec en profondeur après env. 2 jours. Lors du stockage dans le chariot de séchage, il convient d'assurer une ventilation suffisante.

Consommation:

env. 150-300 ml/m^2 en une seule couche, en fonction de l'épaisseur de la couche

Nettoyage des outils:

Immédiatement après usage avec de l'eau, éventuellement en ajoutant un peu de produit vaisselle vendu dans le commerce. Ne jamais laisser les restes de peinture et de vernis s'écouler dans les canalisations ou les cours d'eau.

Stockage:

Env. 1 an dans l'emballage d'origine non ouvert et hermétiquement fermé; dans un endroit sec et frais, mais à l'abri du gel. Protéger des rayons directs du soleil et de la chaleur.

III. Variantes de revêtements
Les variantes de revêtements et les supports mentionnés doivent être considérés comme des exemples possibles. En raison des nombreuses conditions entrant en ligne de compte pour un bâtiment, il est nécessaire de vérifier de manière professionnelle leur aptitude.

Remarque importante:
Le traitement ultérieur et l'enlèvement des couches de peinture (par ponçage, soudage, brûlage, etc.) peuvent entraîner la formation de poussières et/ou de vapeurs dangereuses. Ces travaux ne doivent être effectués que dans des lieux bien aérés. Au besoin, porter un équipement de protection (respiratoire) approprié.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Exigences générales concernant le support:

Le support doit être propre, sec, stable, adhérent et ne plus présenter aucune substance pouvant entraver le pouvoir d'adhérence, comme de la graisse, de la cire ou des produits de polissage. Il faut également vérifier l'aptitude et la stabilité des surfaces à recouvrir à supporter des revêtements ultérieurs. Enlever soigneusement les revêtements abîmés et inappropriés, puis les éliminer conformément aux prescriptions. Poncer légèrement et nettoyer les supports lisses et denses. Observer la fiche technique du BFS n° 20!

Préparations générales du support:

Nettoyer le support, enlever en particulier les saletés, les produits corrosifs et les éléments farinants. Il faut également vérifier l'aptitude et la stabilité des anciens revêtements à supporter des revêtements ultérieurs. Nettoyer les couches anciennes intactes et stables et effectuer un ponçage matant. Les anciens revêtements instables doivent être éliminés. Traiter les zones défectueuses comme les supports non traités. Après avoir appliqué la couche de fond, réparer les éventuelles zones défectueuses à l'aide d'un mastic approprié (p. ex. Herbol Universal Spachtel Aqua*).

Support	Couche de fond	Couche intermédiaire	Couche de finition
Fer et acier (intérieur), avec couche de fond appliquée en usine ou avec ancien revêtement:			Airless: 1-2 couches de finition avec Herbol Protector Duraspray*. Rouleau/pinceau: une couche supplémentaire peut être nécessaire.

Les zones abîmées (de la taille d'une pièce de 1 €) et les légères rayures peuvent être traitées directement avec Herbol Protector Duraspray. Les zones abîmées plus étendues nécessitent deux sous-couches avec Herbol-Hydroprimer*. Enlever toute la rouille du support jusqu'à obtenir une surface métallique brillante. Enlever la graisse et la saleté (degré de préparation de la surface exigé: St 3 ou Sa 2,5 selon la norme EN ISO 12944-4). Poncer les surfaces apprêtées avec un abrasif non-tissé.

Zinc et acier zingué (intérieur), avec ancien revêtement:			Airless: 1-2 couches de finition avec Herbol Protector Duraspray*. Rouleau/pinceau: une couche supplémentaire peut être nécessaire.

Les zones abîmées (de la taille d'une pièce de 1 €) et les légères rayures peuvent être traitées directement avec Herbol Protector Duraspray. Les zones abîmées plus étendues nécessitent sous-couches avec Herbol-Hydroprimer*. Ponçage humide des surfaces galvanisées avec un mélange composé de 10 litres d'eau, 0,5 litre d'une solution ammoniacale à 25%, deux capsules de détergent (produit vaisselle) et un non-tissé à poncer en matière synthétique (p. ex. Scotch Britt). Lors du ponçage humide, une mousse fine se forme que vous laisserez agir à la surface pendant dix minutes environ. Pour terminer, poncer une nouvelle fois, jusqu'à ce que la mousse devienne gris métallique. Puis rincer abondamment à l'eau claire et laisser la surface bien sécher.
Observer la fiche technique du BFS n° 5. Poncer les surfaces apprêtées avec un abrasif non-tissé.

VARIANTES DE REVÊTEMENTS (SUITE)

Support	Couche de fond	Couche intermédiaire	Couche de finition
Matières synthétiques recouvrables (p. ex. PVC dur) à l'intérieur:			Airless: 1-2 couches de finition avec Herbol Protector Duraspray*. Rouleau/pinceau: une couche supplémentaire peut être nécessaire.
	Ponçage humide des surfaces avec un mélange composé de 10 litres d'eau, 0,5 litre d'une solution ammoniacale à 25 %, deux capsules de détergent (produit vaisselle) et un non-tissé à poncer en matière synthétique (p. ex. Scotch Britt). Lors du ponçage humide, une mousse fine se forme que vous laisserez agir à la surface pendant dix minutes environ. Pour terminer, poncer une nouvelle fois. Puis rincer abondamment à l'eau claire et laisser la surface bien sécher. Observer la fiche technique du BFS n° 22! Poncer les surfaces apprêtées avec un abrasif non-tissé.		
Anciennes couches (intactes):			Airless: 1-2 couches de finition avec Herbol Protector Duraspray*. Rouleau/pinceau: une couche supplémentaire peut être nécessaire.
	Poncer les surfaces avec un abrasif non-tissé.		
Anciennes couches (abîmées):	couche de fond selon le support (voir plus haut)		Airless: 1-2 couches de finition avec Herbol Protector Duraspray*. Rouleau/pinceau: une couche supplémentaire peut être nécessaire.
	Enlever les anciennes couches de peinture dont la stabilité est insuffisante. Prétraitement en fonction du support. Poncer les surfaces apprêtées avec un abrasif non-tissé.		
Bois à l'intérieur (non traité):	Une couche de fond avec Herbol Herbolux Aqua Flächenfüller Airless*, ou alternativement avec Herbol Hydroprimer* ou Sikkens Rubbol BL Isoprimer*.		Airless: 1-2 couches de finition avec Herbol Protector Duraspray*. Rouleau/pinceau: une couche supplémentaire peut être nécessaire.
	L'humidité du bois doit être de 9 +/- 3%. Poncer les surfaces. Nettoyer les surfaces en bois résineuses, graisseuses et collantes avec le diluant Nitroverdünner et bien laisser les surfaces s'aérer. Poncer les surfaces apprêtées avec un abrasif non-tissé.		

* Veuillez consulter la fiche technique correspondante en vigueur.

AUTRES INFORMATIONS

Abrasion en cas de sollicitation mécanique

Pour les teintes vives et foncées, une abrasion du pigment peut apparaître à la surface du revêtement en cas de sollicitation mécanique. Celle-ci correspond à l'état actuel de la technique pour les vernis teintés et ne peut faire l'objet d'une réclamation.

Améliorations:

Les améliorations au niveau de la surface laissent des marques plus ou moins fortes selon la situation du bâtiment. Ceci est inévitable selon la fiche technique BFS n° 25, point 4.2.2.1, section e).

Application du revêtement dans des teintes vives ou brillantes:

Les teintes brillantes et intenses, par exemple, dans le jaune, l'orange, le rouge, le magenta ou le vert-jaune, possèdent un pouvoir couvrant plus faible en raison de leurs pigments. En cas de teintes critiques dans ces couleurs, nous recommandons d'appliquer au préalable une teinte de fond couvrante coordonnée. Par ailleurs, des couches supplémentaires peuvent se révéler nécessaires.

VARIANTES DE REVÊTEMENTS (SUITE)

Surfaces praticables/meubles:	Les surfaces praticables sont soumises à de fortes sollicitations mécaniques; ce produit n'est par conséquent pas adapté à de telles surfaces. Meubles: en cas de forte sollicitation mécanique, nous recommandons d'utiliser un vernis pour meubles approprié. Il convient d'éviter tout contact direct avec les aliments.
Blocking:	En matière de blocking, Herbol Protector Duraspray satisfait aux exigences de la norme DIN EN 927-10:2019.
Peintures provenant d'un même lot de fabrication:	Pour obtenir le meilleur résultat possible, seules des peintures provenant d'un même lot de fabrication doivent être utilisées sur des surfaces contiguës. Bien entendu, afin de détecter suffisamment tôt d'éventuelles erreurs de teinte, la précision de la teinte de chaque bidon doit être vérifiée avant l'application.
Durée de conservation:	Les matériaux de revêtement correspondent aujourd'hui à un niveau élevé de la technique. La solidité dépend de nombreux facteurs, comme la charge mécanique. L'état du support, ainsi que l'exécution des travaux de mise en œuvre, doivent être conformes au niveau reconnu de la science et de la technique. Pour une bonne durabilité, il est nécessaire de procéder à temps à des travaux d'entretien et de rénovation. Veuillez observer à ce sujet les fiches techniques du BFS éditées par le Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e.V., ainsi que d'autres publications concernant ce sujet.
Éviter tout contact avec les plastifiants:	ne pas appliquer sur des plastiques, p. ex. des profilés d'étanchéité/matériaux d'étanchéité, etc. Utiliser des profils sans plastifiant.
Nettoyage et entretien:	Pour nettoyer les surfaces vernies, utiliser un chiffon propre et doux, sec ou humide, sans employer de produits abrasifs, corrosifs ou à base de solvants. Exécuter le nettoyage sans forte pression (ne pas polir les surfaces). Effectuer au préalable un nettoyage d'essai à un endroit peu visible. Ne nettoyer que des surfaces complètement sèches et prises.
Poncer les supports:	Nous recommandons d'effectuer un ponçage intermédiaire entre les différentes couches. En cas d'application «vernis sur vernis», il est nécessaire de procéder à un ponçage des surfaces.

Herbol Protector Duraspray
Vernis/Glacis/
Revêtements pour métaux

Informations sur le recyclage
Apporter au centre de recyclage uniquement des emballages entièrement vides. Éliminer les emballages contenant des restes de matériaux dans un lieu de collecte. Éliminer les pinceaux et rouleaux séchés avec les déchets non recyclables.

Édition: Mai 2025
Ce document perdra sa validité à la sortie d'une prochaine édition.

Toutes les informations correspondent à l'état actuel de la technique. Nous ne prétendons pas à l'exhaustivité des variantes de revêtements décrites, celles-ci doivent être considérées comme des exemples possibles. En raison de la multitude de supports et des nombreuses conditions relatives à un bâtiment, l'acheteur/l'utilisateur n'est pas dispensé de vérifier comme il se doit et, sous sa propre responsabilité, l'aptitude de nos matériaux pour l'utilisation prévue et pour les conditions précises du bâtiment en question. Pour le reste, nos conditions générales de vente s'appliquent.

Akzo Nobel Coatings AG
Industriestrasse 17a
CH-6203 Sempach Station
Tel. +41 469 67 00
mail@sikkens-center.ch
www.sikkens-center.ch

Akzo Nobel Coatings GmbH
Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
Tel. +43 810 500 13 4
Fax +43 662 489 89 11
herbol.at@akzonobel.com
www.herbol.at

Akzo Nobel Deco GmbH
Am Coloneum 2
D-50829 Köln
Tel. +49 221 4006-7907
Fax +49 221 4006-7917
info@herbol.de
www.herbol.de

Herbol
herbol_farben

Tout simplement fiable.

Herbol®