




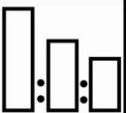
Autowave[®] MM Optima – Einblendprozess

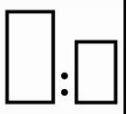
Beschreibung


Autowave MM Optima ist ein umfassendes, wasserbasiertes One-Stop Basislacksystem, das über eine hervorragende Deckkraft verfügt. Es ermöglicht das Auftragen aller Basislackschichten in einer Nass-in-Nass-Technik, ohne Ablüften zwischen den Schichten, beim Einblenden und bei der Durchführung einer Spot-Repair. Diese One-Stop-Anwendung beinhaltet die Verwendung eines Blendermix vor dem Auftragen des Farbtons, um eine unsichtbare Verbindung mit der vorhandenen Lackschicht oder angrenzenden Bauteilen zu ermöglichen.


	P500 P600	Reparaturbereich Bereich Füller/Grundierung		P1000	Einblendbereich OEM Lackierung
---	--------------	---	---	-------	-----------------------------------


	Oberflächen- reinigung	Reinigen Sie die zu lackierende Oberfläche gründlich und entfernen Sie alle Oberflächenverunreinigungen mit einem geeigneten Reiniger
---	---------------------------	---


	60	Autowave MM Optima Blending Agent
	40	C063 Converter (<i>gründlich umrühren</i>)
	0-30	Activator WB (<i>gründlich umrühren</i>)

	100	Autowave MM Optima Farbtonrezeptur
	0-30	Activator WB (<i>noch einmal umrühren</i>)

	Spritzpistole:		Arbeitsdruck	
	1.2-1.3 mm		1.8 bar	
	1.4	HT/LH*		
*Wählen Sie eine größere Düse bei niedriger Luftfeuchtigkeit und höheren Temperaturen				

	Blendermix	Uni und Metallic Effekt Farbtöne:
	1 volle verlaufende Schicht	1 Schicht
	Kein Ablüften	Kein Ablüften vor dem Auftragen des Basislacks


	Bis vollständig matt und trocken vor dem Auftragen des Klarlacks	Überlackierbar Bis maximal 24 Stunden bei 20 °C Sollte diese maximale Zeit überschritten werden, schleifen Sie die Oberfläche an und tragen eine weitere Schicht auf
---	---	--

	Sikkens Klarlacke	
	Autoclear LV Superior	Autoclear Aerodry (<i>siehe Abschnitt WB-Hardener</i>)
	Autoclear 2.0	


Lesen Sie das das TDB und die technische Serviceinformation vollständig, um detaillierte Produktinformationen zu erhalten.


Autowave[®] MM Optima – Einblendprozess

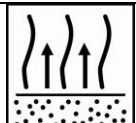
Autowave MM Optima Blendermix Anwendung

	<p>Anwendung Blendermix (Blending Agent / C063 Converter Mix) Tragen Sie eine volle verlaufende Schicht des Blendermix auf den Bereich auf, der eingeblendet werden soll. Diese Schicht bitte NICHT ablüften lassen; Fahren Sie direkt mit dem Auftragen des Farbtones mit Autowave MM Optima fort.</p>
---	---

Autowave MM Optima Farbton Anwendung

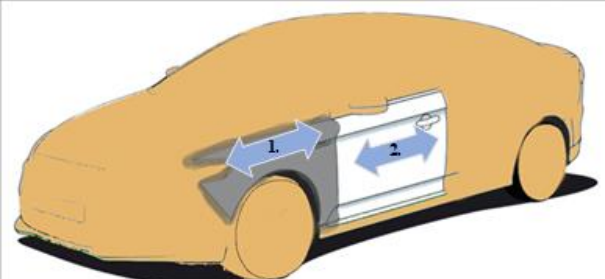
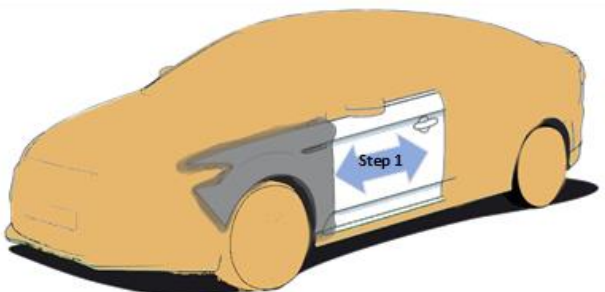
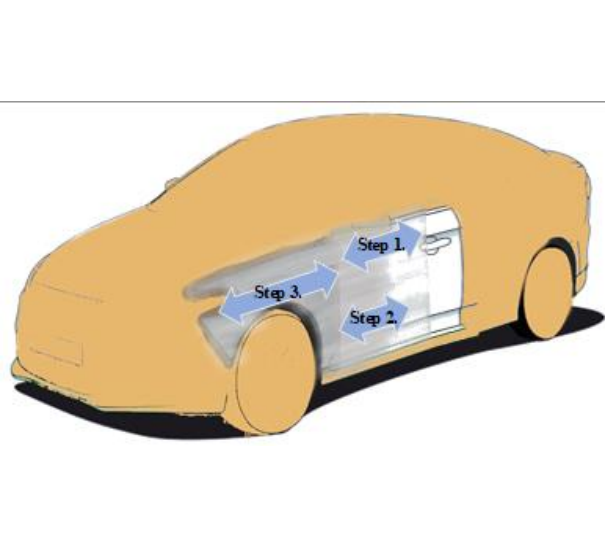
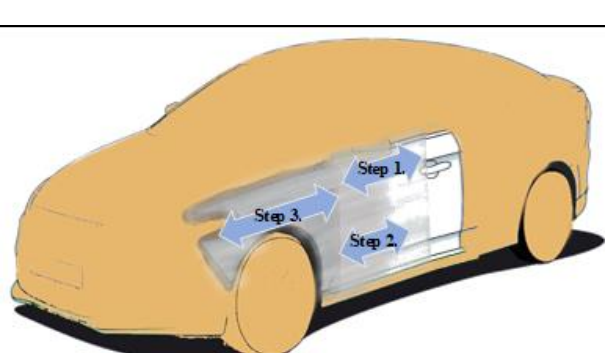
	<p>Anwendung Uni Farböne Tragen Sie zuerst den Farbton mit einem Abstand von 15-20 cm auf den Blendermix auf, indem Sie eine „Von- Außen-Nach-Innen-Technik“ verwenden, die einen sanften Farbtonübergang erzeugt, und verlängern Sie diese Schicht so weit als möglich in den Blendermix hinein.</p> <p>Fahren Sie direkt fort, indem Sie eine gleichmäßig verlaufende Nassschicht (80 % Deckkraft) über die gesamte Reparaturfläche und in die nasse erste Schicht mit einem Abstand von 15-20 cm auftragen. Achten Sie darauf, dass die Kante zwischen dieser Schicht und der ersten Schicht geschlossen wird.</p> <p>Fahren Sie mit dem Farbtonauftragen mit der zweiten mittleren Schicht mit einem Abstand von 15-20 cm ohne Ablüften fort, und erreichen Sie die volle Deckkraft über den Reparaturbereich und in den Bereich der ersten Schicht, und stellen Sie sicher, dass sie innerhalb des Bereichs der ersten Schicht bleiben.</p>
---	---

	<p>Anwendung Metallic- und Effekt-Farbtöne Tragen Sie zuerst den Farbton mit einem Abstand von 20-30 cm auf den Blendermix auf, indem Sie eine „Von- Außen-Nach-Innen-Technik“ verwenden, die einen sanften Farbtonübergang erzeugt, und verlängern Sie diese Schicht so weit wie möglich in den Blendermix hinein</p> <p>Fahren Sie direkt fort, indem Sie eine gleichmäßig verlaufende Nassschicht (80 % Deckkraft) über die gesamte Reparaturfläche und in die nasse erste Schicht mit einem Abstand von 15-20 cm auftragen. Achten Sie darauf, dass die Kante zwischen dieser Schicht und der ersten Schicht geschlossen wird.</p> <p>Fahren Sie mit dem Farbtonauftragen mit der zweiten mittleren Schicht mit einem Abstand von 20-30 cm ohne Ablüften fort, und erreichen Sie die volle Deckkraft über den Reparaturbereich und in den Bereich der ersten Schicht, und stellen Sie sicher, dass sie innerhalb des Bereichs der ersten Schicht bleiben.</p>
--	--

	<p>Ablüften Lassen Sie den Basislack ablüften, bis er vollständig matt und trocken ist, bevor Sie den Klarlack auftragen Klarlack innerhalb von 24 Stunden bei 20°C auftragen</p>
---	--

Lesen Sie das das TDB und die technische Serviceinformation vollständig, um detaillierte Produktinformationen zu erhalten.

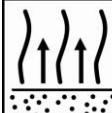
Autowave[®] MM Optima – Einblendprozess

<p>Reparaturbereich, Einblenden in angrenzende Teile</p> <p>1 Neues Teil oder Bereich, der nach einem Schaden repariert wird 2. Angrenzende Teile, die zum Einblenden des Farbtones betroffen sind</p>	
<p>1. Blendermix-Anwendung (Blending Agent Mix)</p> <p>Tragen Sie eine volle, verlaufende Schicht des Blendermix auf den Bereich auf, der mit dem Farnton eingebledet werden soll</p> <p>Lassen Sie diese Schicht NICHT ablüften; Fahren Sie direkt mit der Autowave MM Optima Farbtonapplikation fort</p> <p>Der Blendermix ermöglicht einen sanften Übergang des Autowave MM Optima Farbtones</p>	
<p>Anwendung Uni-Farbtöne</p> <p>1. Tragen Sie den Farbton mit einem Abstand von 15-20 cm mit einer Von-Außen-Nach-Innen-Technik auf den Blendermixbereich auf und verlängern Sie diese Schicht so weit wie möglich in den Blendermix hinein</p> <p>2. Eine gleichmäßig verlaufende Nassschicht (80% Deckkraft) mit einem Abstand von 15-20 cm auf die gesamte Reparaturfläche und in die nasse erste Schicht aufgetragen. Achten Sie darauf, dass die Kante zwischen dieser Schicht und der ersten Schicht geschlossen wird</p> <p>3. Danach direkt eine mittlere Schicht mit einem Abstand von 15-20 cm ohne Ablüften auftragen, dabei wird die volle Deckkraft über den Reparaturbereich und in den Bereich der ersten Schicht erreicht. Darauf achten, dass man innerhalb des Bereichs der ersten Schicht bleibt</p>	
<p>Metallic – Effect color application</p> <p>1. Identisch zu Schritt 1 Uni-Farbtöne</p> <p>2. Identisch zu Schritt 2 Uni-Farbtöne</p> <p>3. Danach direkt eine mittlere Schicht mit einem Abstand von 20-30 cm ohne Ablüften auftragen, dabei wird die volle Deckkraft über den Reparaturbereich und in den Bereich der ersten Schicht erreicht. Darauf achten, dass man innerhalb des Bereichs der ersten Schicht bleibt.</p>	

Lesen Sie das das TDB und die technische Serviceinformation vollständig, um detaillierte Produktinformationen zu erhalten.




Autowave[®] MM Optima – Einblendprozess

	<p>Ablüften Lassen Sie den Basislack ablüften, bis er vollständig matt und trocken ist, bevor Sie den Klarlack auftragen Klarlack innerhalb von 24 Stunden bei 20°C auftragen</p>
---	--


Zusätzliche Informationen

	<p>Erhöhen Sie die Transparenz – Unterstützt die Einblendbarkeit des Farbtons Obwohl die Autowave MM Optima-Farbtöne im Allgemeinen leicht zu mischen sind, kann die Deckkraft des Farbtones auf Wunsch reduziert werden, um das Einblenden durch Zugabe zum Blendermix RTS zu erleichtern.</p>
--	--

	100	Ausgemischter Farbton Autowave MM Optima – RTS
	30	Blendermix - RTS
	Dieser verdünnte Farbton kann gemäß der beschriebenen Empfehlungen aufgetragen werden.	

	<p>Einblenden des Farbtones bei Fehlstellen Was ist zu tun, wenn durch Staubpartikel die Oberfläche leicht verunreinigt wird? Lassen Sie Autowave MM Optima ablüften, bis es vollständig matt und trocken ist. Schleifen Sie die Basislackoberfläche leicht mit einem P1000-Trockenschleifpapier an, Entfernen Sie anschließend gründlich alle Schleifstaubreste.</p>
--	--

	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tragen Sie eine verlaufende Schicht des Blendermix auf (kein Zwischenablüften) 2. Tragen Sie den Autowave MM Optima Basislackfarbton innerhalb des "Blendermix" mit der empfohlenen Anwendung ohne Zwischenablüften auf. 3. Lassen Sie den Basislack ablüften, bis er vollständig matt und trocken ist, bevor Sie den Klarlack auftragen
--	---

	<p>Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr</p>
---	---

VOC	
	<p>2004/42/IB(d)(420)413 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 420 g/L. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 380 g/L.</p>

Lesen Sie das das TDB und die technische Serviceinformation vollständig, um detaillierte Produktinformationen zu erhalten.

Autowave[®] MM Optima – Einblendprozess

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.
 Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43(0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Coatings AG Vehicle Refinishes Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
--	---	---

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com

Lesen Sie das das TDB und die technische Serviceinformation vollständig, um detaillierte Produktinformationen zu erhalten.

