

Dynacoat Basecoat PRO ist ein schnelltrocknendes konventionelles Basislacksystem mit hervorragender Deckkraft, Metallicausrichtung und Verspritzbarkeit. Speziell für die Lackierung von Fahrzeugen und Industrieteilen in Uni-, Metallic und Pearl Farbtönen entwickelt. Dynacoat Basecoat PRO in Verbindung mit Dynacoat Klarlack verwenden, um einen Schutz gegen Umwelteinflüsse zu gewährleisten.

Dieses Produkt darf laut VOC-Gesetzgebung nicht für die Fahrzeugreparatur eingesetzt werden



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

100 Dynacoat Basecoat PRO
50-80 Dynacoat Thinner Fast/Medium/Slow



MESSSTAB

Dynacoat Messstab verwenden
Nr. 1



SPRITZPISTOLE

Düsengröße:
1.2-1.4 mm

Arbeitsdruck:
2-4 bar*

* Angaben Spritzpistolenhersteller beachten



VERARBEITUNG

2 - 3 x 1 Schicht.



ABLÜFTZEITEN

Zwischen den Schichten 3 - 5 Minuten bei 20°C
Vor Klarlack 15 Minuten bei 20°C

*abhängig von der verwendeten Verdünnung



KLARLACK-VERARBEITUNG

Siehe technisches Datenblatt Klarlack.



SCHUTZAUSRÜSTUNG

Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske ohne Atemwiderstand.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

PRODUKT UND ZUSÄTZE	Dynacoat Basecoat PRO Dynacoat Thinner: <ul style="list-style-type: none"> - Thinner Fast für Kleinteile bei 15-20°C - Thinner Medium kleine bis große Flächen bei 20-30°C - Thinner Slow für große Objekte und/oder hohe Temperaturen über 30°C 		
ROHSTOFFBASIS	Basislack:	physikalisch trocknende Bindemittel	
	Thinner:	Gemisch aus Lösemitteln	
GEEIGNETE UNTERGRÜNDE	Originalbeschichtungen und Altlacke Dynacoat 1K Grundierungen/Füller Dynacoat 2K Füller Dynacoat 2K Epoxid-Grundierungen Beachte: Nicht direkt auf Washprimer auftragen		
MISCHUNGS-VERHÄLTNIS	100	Dynacoat Basecoat PRO	
	50-80	Dynacoat Thinner (Fast/Medium/Slow)	
	Farbtön vor Verarbeitung prüfen		
VISKOSITÄT	13-17 Sekunden DIN4 bei 20°C (abhängig vom verwendeten Mischungsverhältnis)		
SPRITZPISTOLE, DÜSENGRÖÙE UND ARBEITSDRUCK	Fließbecher	1.2-1.4 mm	2-4 bar (Angaben Spritzpistolenhersteller beachten)
VERARBEITUNG	<p>Uni-Farbtöne: 2-3 Einzelschichten auftragen. Zwischen den Schichten vollständig matt ablüften.</p> <p>Effekt-Farbtöne: 2-3 Einzelschichten auftragen. Zwischen den Schichten vollständig matt ablüften. Bei Bedarf einen Effektgang für eine bessere Metallicorientierung auftragen. Hierfür den Druck auf 0.5 bar reduzieren und einen verhaltenen Spritzgang mit einem vergrößerten Abstand von +/- 30-40-cm auftragen.</p>		
	*Vor Klarlackauftrag eine Abluftzeit von mindestens 15 Minuten bei 20°C einhalten.		
ABKLEBEN	Nach 20 Minuten Abluftzeit bei 20°C können Basecoat PRO Farbtöne abgeklebt werden.		

**ANSCHLEIFEN
VON
FEHLSTELLEN**

Basecoat PRO ausreichend ablüften lassen, mind. 20 Minuten bei 20°C.
Fehlstelle vorsichtig trocken mit P500 oder nass mit P1000 Feinschleifpapier ausschleifen.
Vor erneutem Auftragen von Basecoat PRO die Schleifrückstände gründlich entfernen.

ÜBERLACKIERBAR NACH Basecoat PRO kann mit Klarlack überlackiert werden innerhalb:

Uni-Farbtöne: 5 Stunden
Metallic- und Pearl: 48 Stunden (2 Tage)

Beachte:

Um die Überlackierbarkeit von Uni-Farbtönen auf 48 Stunden (2 Tage) zu verlängern, muss Basecoat PRO wie folgt gemischt werden:

Basecoat PRO Farbton gründlich durchrühren und 10% Dynacoat Flexi Hardener zugeben. Mischung gründlich durchrühren und anschließend Dynacoat Thinner zugeben. Mischung anschließend wieder gründlich durchrühren.

TOPFZEIT

6 Monate bei 20°C
4 Stunden bei Zugabe von Härter

SCHICHTDICKE

Pro Schicht: 7-9 µm
Empfohlene Verarbeitung (2 Schichten): 14-18 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGIGKEIT

Spritzfertige Mischung bei 1 µm Schichtdicke ± 140 m²/Liter
(Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.)

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Dynacoat Guncleaner oder Dynacoat Thinner verwenden

LAGERUNG

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie hohe Temperaturschwankungen.
Lagerstabilität: 4 Jahre bei 20°C

Ausgenommen Mischfarbe 4985 hier gelten 2 Jahre bei 20°C

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)" zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH
Kruppstraße 30
D-70469 Stuttgart
Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH
Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG
Adetswilerstrasse 4
CH-8344 Bäretswil
Tel: +41 (0)44 931 44 44

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSRÜSTUNG:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com