

VOC-konformer Zweikomponenten-Klarlack für die Verarbeitung über Dynacoat Basecoat Waterborne. Geeignet für Spot Repair-Arbeiten bis hin zur Ganzlackierung unter allen Verarbeitungsbedingungen. Dynacoat Clear 9000 kombiniert einen hervorragenden Glanz, mit einem guten und langanhaltenden Erscheinungsbild und schnellen Trocknungseigenschaften.

**MISCHUNGSVERHÄLTNIS**

2	Dynacoat Clear 9000
1	Dynacoat Hardener 420
10%	Dynacoat Thinner 420 / Thinner Clear Slow / Extra Speed

**MEßSTAB**

Dynacoat Meßstab Nr. 1 verwenden

**SPRITZPISTOLE**

Düsengröße:
1.2-1.4 mm

Arbeitsdruck:
1.8-2.2 bar am Lufteinlass

**VERARBEITUNG**

2 x 1 Schicht

Zuerst einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen. Nach der angegebenen Abluftzeit eine volle Schicht auftragen.

**ABLÜFTZEITEN**

Zwischen den Schichten
Vor der Trocknung

5 - 10 Minuten bei 20°C
5 - 10 Minuten bei 20°C

**TROCKNUNG**

	20°C	60°C
Thinner 420	2 Std.	30 Minuten
Clear Slow	6 Std.	40 Minuten
Extra Speed	45 Minuten	15 Minuten

**SCHUTZAUSRÜSTUNG**

Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

TECHNISCHE INFORMATION

DYNACOAT CLEAR 9000

— D1.05.16

PRODUKT UND ZUSÄTZE	Dynacoat Clear 9000 Dynacoat Hardener 420 Dynacoat Thinner 420 / Thinner Clear Slow / Extra Speed: Accelerator für schnellere Durchhärtung (TDS D1.08.01)		
GEEIGNETE UNTERGRÜNDE	Originallackierungen Dynacoat Basecoat Waterborne		
MISCHUNGS- VERHÄLTNIS	2 Dynacoat Clear 9000 1 Dynacoat Hardener 420 10% Dynacoat Thinner 420 / Thinner Clear Slow / Extra Speed <i>Meßstab Nr. 1 verwenden</i>		
VISKOSITÄT	15-18 Sekunden DIN4 bei 20°C		
SPRITZPISTOLE, DÜSENGRÖßE UND ARBEITSDRUCK	Fließbecher	1.2 - 1.4 mm	1.8-2.2 bar am Lufteinlass HVLP max. 0.7 bar an der Luftkappe
VERARBEITUNG	Eine dünne verlaufende Schicht auftragen, anschließend eine verlaufende Einzelschicht auftragen. Zwischen den Schichten eine Ablüftzeit von 5-10 Minuten bei 20°C gewähren. Ablüftzeit vor der Ofentrocknung: 5-10 Minuten bei 20°C.		
TOPFZEIT	Thinner 420 Thinner Clear Slow Extra Speed	30 Minuten bei 20°C 2 Stunden bei 20°C 30-45 Minuten	

TECHNISCHE INFORMATION

DYNACOAT CLEAR 9000

— D1.05.16

TROCKNUNGS- ZEITEN

<i>Dynacoat Thinner 420</i>	20°C	60°C
staubtrocken	60 Minuten	10 Minuten
hantierbar	2 Stunden	30 Minuten
<i>Dynacoat Thinner Clear Slow</i>	20°C	60°C
staubtrocken	90 Minuten	15 Minuten
hantierbar	6 Stunden	40 Minuten
<i>Extra Speed</i>	20°C	60°C
staubtrocken	25 Minuten	10-15 Minuten
hantierbar	45 Minuten	15 Minuten
Infrarot	5 Minuten niedrige Leistung	8 Minuten hohe Leistung

POLIERBARKEIT

Polierbar 1 Stunde nach Abkühlen auf Umgebungstemperatur
(nach vollem Trocknungszyklus)

SCHICHTDICKE

Bei empfohlener Verarbeitung (2 Schichten): 45-60 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

Spritzfertige Mischung bei 1 µm Schichtdicke: ± 522 m²/Liter

Die praktische Ergiebigkeit ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Lösemittelhaltigen Guncleaner verwenden.

LAGERSTABILITÄT

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden.

Vermeiden Sie hohe Temperaturschwankungen.

Lagerstabilität aller Komponenten: 1 Jahr bei 20°C.

VOC

2004/42/IIIB(d)(420)420

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 420 g/Liter.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 420 g/Liter.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH
 Kruppstraße 30
 D-70469 Stuttgart
 Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH
 Aubergstraße 7
 A-5161 Elixhausen
 Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Coatings AG
 VR Refinishes
 Adetswilerstrasse 4
 CH-8344 Bäretswil
 Tel: +41 (0)44 931 44 44

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSRÜSTUNG:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com