

1K Primer Filler RTS

Grundierungen / Füller

09/12/2020

L2.01.03

BESCHREIBUNG

Schnelltrocknende Einkomponenten-Grundierung auf Cellulosebasis in der Sprühdose.

Mischungs- verhältnis		Spritzfertig	1K Primer Filler RTS
		Vor Gebrauch gut schütteln	
Applikation		2 - 3 x 1 Schicht	
		Verarbeitungsabstand: 10-20 cm	
Reinigen		Nach Gebrauch die Sprühdose wenden und Düse freisprühen. Dies ermöglicht dem Treibgas die Düse zu reinigen	
Abluftzeiten		Zwischen den Schichten 5 - 10 Minute bei 20°C	Überlackierbar nach 20 Minuten bei 20°C
Trocknung		30 Minuten bei 20°C 15 Minuten bei 60°C	
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischlufzufuhr.	

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

1K Primer Filler RTS

Grundierungen / Füller

09/12/2020

L2.01.03

BESCHREIBUNG

Schnelltrocknende Einkomponenten-Grundierung auf Cellulosebasis in der Sprühdose.

PRODUKT & ZUSÄTZE

Produkt Lesonal 1K Primer Filler RTS

Rohstoffbasis 1K Primer Filler – Kombination aus Nitrocelluloseharzen

Hinweis Vor Gebrauch gut schütteln
Nach Gebrauch die Sprühdose wenden und Düse freisprühen, um den Sprühkopf zu reinigen

VERARBEITUNG

Untergründe Zur Verwendung für kleine Durchschliffstellen auf Stahl, Aluminium und verzinktem Stahl.
Bestehende Lackschichten einschließlich thermoplastischer Acrylate.
Lesonal Polyesterspachtel
Lesonal 1K Etch Primer (RTS)
Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS)

Für größere Flächen wird empfohlen 2K Graphite Filler / 2K High Build Filler oder 2K Filler 540 mit der konventionellen Spritzpistole aufzutragen.

Untergrundvor-
behandlung Vor jeglichem Schleifen, Oberfläche gründlich mit Lesonal Antistatic Degreaser SB reinigen.
Bestehende Lackschichten und Polyesterlamine – trocken schleifen mit P280-P320 oder nass mit P600-P800.
Stahl – Alle Rostrückstände entfernen und gründlich anschleifen, bis eine saubere Oberfläche erreicht ist. Jegliche Walzrückstände sollten durch Strahlen entfernt werden.
Lesonal Polyesterspachtel abschließend trocken schleifen mit P280-P320.
Nach Beenden des Schleifvorgangs und vor dem Auftragen von 1K Primer Filler RTS, Oberfläche noch einmal gründlich mit Lesonal Antistatik Degreaser SB reinigen.

1K Primer Filler RTS

Grundierungen / Füller

09/12/2020

L2.01.03

Applikation	2 - 3 Einzelschichten auftragen und zwischen den Schichten komplett matt ablüften lassen. Gewöhnlich dauert dies 5-10 Minuten. (Die Dauer wird durch verschiedene Faktoren wie z.B. Temperatur oder Luftbewegung während der Applikation beeinflusst.) Beachte: Sollte 1K Primer Filler RTS auf thermoplastische Acrylatlacke aufgetragen werden, ist es empfohlen zuerst eine dünne Schicht aufzutragen. Wichtig ist dies auch für die anschließend aufgetragenen Schichten. Ebenfalls sollten die Ablüftzeiten verlängert werden.
-------------	---

Schichtdicke	20 – 25 µm pro Schicht
--------------	------------------------

Trocknungszeiten	Schleifbar	bei 20° C 30 Minuten	bei 60° C 15 Minuten
Empfohlene Schleifpapier- körnung	Methode	Schleifpapierkörnung	
	nass schleifen	P800 - P1000	
	trocken schleifen	P400 - P500	
Überlackierbarkeit	Lesonal Basecoat WB GT		
	Lesonal Topcoat HS 420		
	Lesonal Basecoat SB		

Color	Weiß, Grau, Schwarz
-------	---------------------

Lagerstabilität	Produktlagerstabilität siehe TDB L9.01.02
-----------------	---

VOC	2004/42/IIB(e)(840)686 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.e) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 840 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max 686 g/Liter.
-----	--

1K Primer Filler RTS

Grundierungen / Füller

09/12/2020

L2.01.03

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Coatings AG VR Refinishes Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSRÜSTUNG: Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt. In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com		