

2K Ultimate Filler

Grundierungen / Füller

21/05/2025

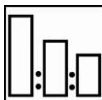
L2.02.13

BESCHREIBUNG

Universeller schnell lufttrocknender Schleif-sowie energiesparender Nass-in Nass PUR Füller mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz und der Möglichkeit hohe Schichten aufzubauen. Geeignet zu Luft- Ofen und Infrarot Trocknung. Bei Lufttrocknung innerhalb von 30 – 60 Minuten schleifbar, abhängig der eingesetzten Verdünnungen. Zur optimalen Deckkraft ist 2K Ultimate Filler in Weiß Grau und Dunkelgrau erhältlich.

SCHLEIFVERSION

Mischungsverhältnis



3
1
1

2K Ultimate Filler
2K Ultimate Filler Hardener Sanding
2K Ultimate Filler Thinner Sanding (Fast, Medium, Slow)

Meßstab		U
Spritzpistole		Düsendgröße: 1.6-1.8 mm Spritzdruck: 1.7 – 2.0 bar am Lufteinlass* *Empfehlung Pistolenhersteller beachten
Applikation		1 leicht geschlossene Schicht + 1-3 volle Schichten
Ablüftzeiten		1 – 3 Minuten nach der 1. Schicht 1 – 3 volle Schichten ohne Ablüften
Trocknung		Lufttrocknung (Ambient) 30 – 60 Min 60°C Ofentrocknung 10 Min (kein Ablüften notwendig) IR Trocknung (maximal 100°C) 5 Min (kein Ablüften notwendig) *Trocknung abhängig von Objekttemperatur, Schichtdicke und klimat. Bedingungen
Überlackierbar		Topcoat HS 420 Basecoat WB GT Basecoat SB Basecoat WB E-line Ultimate Basecoat WB
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung eines Atemschutzgerätes ohne Atemwiderstand.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

2K Ultimate Filler

Grundierungen / Füller

21/05/2025

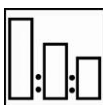
L2.02.13

BESCHREIBUNG

Universeller schnell lufttrocknender Schleif-sowie energiesparender Nass-in Nass PUR Füller mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz und der Möglichkeit hohe Schichten aufzubauen. Geeignet zu Luft- Ofen und Infrarot Trocknung. Bei Lufttrocknung innerhalb von 30 – 60 Minuten schleifbar, abhängig der eingesetzten Verdünnungen. Zur optimalen Deckkraft ist 2K Ultimate Filler in Weiß Grau und Dunkelgrau erhältlich.

NASS IN NASS VERSION

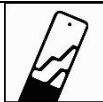
Mischungsverhältnis



- | | |
|---|--|
| 3 | 2K Ultimate Filler |
| 1 | 2K Ultimate Filler Hardener Non Sanding |
| 2 | 2K Ultimate Filler Thinner Non Sanding (Medium, Slow)
Oder 2K Ultimate Filler Plastic Additive (HT) |

Hinweis : Erst Filler und Hardener umrühren, dann Thinner zugeben und erneut umrühren

Meßstab



U

Spritzpistole



Düsengröße:
1.3-1.5 mm

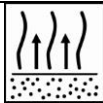
Spritzdruck:
1.7-2.0 bar am Lufteinlass

Applikation



1 geschlossene Schicht

Abluftzeit



15 Minuten bei 20°C

Überlackierbar innerhalb
24 Stunden bei 20°C

Überlackierbar



Topcoat HS 420
Basecoat WB GT
Basecoat WB E-line

Basecoat SB

Schutzausrüstung



Geeigneten Atemschutz verwenden
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung eines Atemschutzgerätes

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

2K Ultimate Filler

Grundierungen / Füller

21/05/2025

L2.02.13

BESCHREIBUNG

Universeller schnell lufttrocknender Schleif-sowie energiesparender Nass-in Nass PUR Füller mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz und der Möglichkeit hohe Schichten aufzubauen. Geeignet zu Luft- Ofen und Infrarot Trocknung. Bei Lufttrocknung innerhalb von 30 – 60 Minuten schleifbar, abhängig der eingesetzten Verdünnungen. Zur optimalen Deckkraft ist 2K Ultimate Filler in Weiß Grau und Dunkelgrau erhältlich.

PRODUKT UND ZUSÄTZE

Produkt	2K Ultimate Filler	White, Grey, Dark Grey
Härter	2K Ultimate Filler Hardener Sanding 2K Ultimate Filler Hardener Non Sanding	Härter für die Schleif Version Härter für die Nass-In-Nass Version
Verdünnungen	2K Ultimate Filler Thinner Sanding Fast: 2K Ultimate Filler Thinner Sanding Medium: 2K Ultimate Filler Thinner Sanding Slow:	Schleif Version - Kurze Verdünnung. Schleif Version - Standard Verdünnung Schleif Version - Lange Verdünnung (für höhere Temperaturen und große Flächen)
	2K Ultimate Filler Thinner Non Sanding Medium: 2K Ultimate Filler Thinner Non Sanding Slow:	NiN Version – Standard Verdünnung NiN Version – Lange Verdünnung (für höhere Temperaturen und große Flächen)
	2K Ultimate Filler Plastic Additive 2K Ultimate Filler Plastic Additive HT	NiN Version – Kunststoff Zusatz NiN Version – Kunststoff Zusatz für höhere Temperaturen
Rohstoffbasis	2K Ultimate Filler 2K Ultimate Filler Hardener 2K Ultimate Filler Thinner	Acryl und Polyester Harze Polyisocyanate Mischung aus organischen Lösemittel

VERARBEITUNG

Untergründe

Alte Lackschichten, einschließlich thermoplastische Acrylatlacke
(geschliffene) OEM KTL-Beschichtungen,
Direkt auf gründlich gereinigte, unbeschädigte OEM KTL-Beschichtungen,
Aluminium, Stahl, Verzinkter Stahl
Kunststoffe (im Vorfeld prüfen, ob der jeweilige Kunststoff geeignet ist für die Überlackierung)
Lesonal 1K Etch Primer (RTS)
Lesonal Polyesterspachtel; Lesonal Spraying Filler
Lesonal Multi Plastic Primer (RTS), Lesonal 1K Plastic Primer
Lesonal 2K Epoxy Primer.
Autoprep Pre Treatment Wipes

2K Ultimate Filler

Grundierungen / Füller

21/05/2025

L2.02.13

Untergrundvorbehandlung

2K Ultimate Filler bietet einen ausgezeichneten Korrosionsschutz.

Dennoch sollten ganze Bleche oder Bleche, bei denen die komplette alte Lackschicht entfernt wurde, zusätzlich mit Washprimer behandelt werden. Vor jeglichem Schleifen, Oberfläche gründlich mit Lesonal Antistatic Degreaser SB reinigen. Stahl: Alle Rostrückstände entfernen und gründlich anschleifen, bis eine saubere Oberfläche erreicht ist. Jegliche Walzrückstände sollten durch Strahlen entfernt werden. Nach Beenden des Schleifvorgangs und vor dem Auftragen von 2K Ultimate Filler, Oberfläche noch einmal gründlich mit Lesonal Antistatic Degreaser SB reinigen.

Auswahl der Verdünnung

SCHLEIF VERSION	1 Teil (Spot)	1 - 2 Teile	≥ 2 Teile
18 - 25 °C	FAST	FAST oder MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	FAST oder MEDIUM	FAST oder MEDIUM	MEDIUM oder SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM oder SLOW	MEDIUM oder SLOW	SLOW
NASS-IN-NASS	1 Teil	1 - 2 Teile	≥ 2 Teile
18 - 25 °C	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	MEDIUM oder SLOW	MEDIUM oder SLOW	MEDIUM oder SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM oder SLOW	MEDIUM oder SLOW	SLOW

VERARBEITUNG

Applikation



Schleif Version:

Spot Repair:

Eine geschlossene Schicht über die gesamte angeschliffene Fläche. Ablüften bis vollständig matt und eine zweite und bei Bedarf eine dritte Schicht ohne weiteres Ablüften auftragen.

Teile Reparatur:

Eine geschlossene Schicht über die gesamte angeschliffene Fläche. Ablüften bis vollständig matt und 2 weitere Schichten ohne weiteres Ablüften auftragen.

Nass-In-Nass Version

Eine volle nasse Schicht über die gesamte Fläche auftragen.

Applikation auf Kunststoffteile



Schleif Version:

Die 2K Ultimate Filler Schleif Version kann auf Kunststoffteile aufgetragen werden, wenn diese bereits vorgrundiert oder mit 1K Multi Plastic Primer oder 2K Universal Plastic Primer vorlackiert sind (mit

2K Ultimate Filler

Grundierungen / Füller

21/05/2025

L2.02.13

Ausnahme von PE und PP-E/P). Die Kunststoffteile sollten entsprechend vorbehandelt, geschliffen und gereinigt sein (für weitere Informationen siehe auch TDB L8.06.03)

Nass-In-Nass Version: 2K Ultimate Filler kann direkt auf Kunststoffteilen (mit Ausnahme von reinem PE und PP-E/P) angewendet werden, wenn anstelle des Thinner das Plastic Additive (HT) verwendet wird. Die Kunststoffteile sollten entsprechend vorbehandelt, geschliffen und gereinigt sein. (für weitere Informationen siehe auch TDB L8.06.03). Die 2K Ultimate Filler Mischung mit Plastic Additive (HT) kann ebenfalls auf blankem Stahl oder angeschliffener OEM-Lackierung verwendet werden.

Hinweis: Bei Verwendung von **Basecoat SB** als Basislack, kein Ultimate Filler Plastic Additive verwenden, sondern zunächst eine Schicht 1K Multi Plastic Primer vorlegen. Für einen verbesserten Steinschlagschutz kann 15% Flexible Additive (nach Gewicht) zugegeben werden. Hier nach jeder einzelnen Zugabe immer zunächst gründlich umrühren, bevor die nächste Komponente zugegeben wird.

Topfzeit

2K Ultimate Filler Thinner Sanding Fast	20-30 Min bei 20°C
2K Ultimate Filler Thinner Sanding Medium	30 Min bei 20°C
2K Ultimate Filler Thinner Sanding Slow	30 Min bei 30°C
2K Ultimate Filler Non Sanding Medium	35 - 45 Min bei 20°C
2K Ultimate Filler Non Sanding Slow	60 Min bei 30°C

Reinigen Arbeitsgeräte

Multi Thinner, NC-Verdünnung oder lösemittelhaltiger Pistolenreiniger

Trockenzeiten



Lufttrocknung*:

2K Ultimate Filler Thinner Sanding Fast	30 Min	20 °C
2K Ultimate Filler Thinner Sanding Medium	30 – 40 Min	20 °C
2K Ultimate Filler Thinner Sanding Slow	60 Min	35 °C



60 °C Ofentrocknung*:

	10 Min	
--	--------	--

*Trocknung abhängig von Objekttemperatur, Schichtdicke und klimatischen Bedingungen



IR Trocknung:

5 Minuten, Direkt Hochleistung.

Kein Ablüften notwendig.

(maximal 100 °C)

Endschliff



P400 Ausnahme zu TDB L8.06.02

(Maschinenschliff) P500/ P600

siehe TDB L8.06.02

2K Ultimate Filler

Grundierungen / Füller

21/05/2025

L2.02.13



Verunreinigungen mit entsprechendem Reiniger entfernen.

Schichtdicke

Schleif Version pro Schicht:	45-50 micron
Schleif Version 1 Schicht + 2 weitere Schichten	120-130 micron
Nass-In-Nass Version 1 volle Schicht:	25-30 micron

Theoretischer Verbrauch

Spritzfertig bei 1mm Schichtstärke:

Schleif Version:	500 m²/Liter
Nass-In-Nass Version:	496m²/Liter

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Überlackierbar mit

Topcoat HS 420
Basecoat SB
Basecoat WB GT
Basecoat WB GT E-Line
Ultimate Basecoat WB

Produktlagerung

Vermeiden Sie hohe Temperaturschwankungen und hohe Luftfeuchtigkeit.

Lagerstabilität

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden.

Vermeiden Sie hohe Temperaturschwankungen

2K Ultimate Filler White, Grey, Dark Grey	12 Monate
2K Ultimate Filler Hardener Sanding	18 Monate
2K Ultimate Filler Hardener Non Sanding	18 Monate
2K Ultimate Filler Thinner Sanding Fast:	18 Monate
2K Ultimate Filler Thinner Sanding Medium:	18 Monate
2K Ultimate Filler Thinner Sanding Slow:	18 Monate
2K Ultimate Filler Thinner Non-Sanding Medium:	18 Monate
2K Ultimate Filler Thinner Non-Sanding Slow:	18 Monate
2K Ultimate Filler Plastic Additive (HT)	12 Monate

2K Ultimate Filler

Grundierungen / Füller

21/05/2025

L2.02.13

VOC

2004/42/IIIB(c)(540)540

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB. c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540 g/L. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 540 g/L.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett. Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Coatings AG VR Refinishes Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSRÜSTUNG: Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuelle Version dieses Datenblattes besitzt. In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com		