

Klarlack 21/05/2025 L1.05.21

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten VOC konformes Klarlack-System entwickelt, um über Lesonal WB GT / E-LIne optimale Applikationseigenschaften zu bieten. Mit der neuesten patentierten Bindemitteltechnologie liefert dieser Klarlack eine hervorragende Durchhärtung und außergewöhnliche Trocknungszeiten verbunden mit einem brillanten Glanz. Dieses Konzept deckt alle Reparaturgrößen unter allen Applikationsbedingungen ab.

Mischungs- verhältnis		 2K Titanium Clear 2K Titanium Clear Hardener 2K Titanium Clear Thinner Fast / Slow / HT 		
Meßstab		Т		
Spritzpistole	Düsengröße:		Spritzdruck:	
	≥1	1,2-1,3 mm		2,0 – 2,2 bar am Lufteinlass
	,			HVLP max. 0,6-0,7 bar an der Luftkappe
Applikation		2 x 1 verlaufende Schicht Zuerst einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen. Nach der angegebenen Ablüftzeit eine volle Schicht auftragen		
Ablüftzeiten	111	Zwischenablüftze	eit	Endablüftzeit
	<u>/†/†/</u>	3 - 5 Minuten bei 20°C		3 - 5 Minuten bei 20°C
Trocknung				
			40°C	60°C
	$(- \sim -)$	Thinner Fast	30 Minuten	15 Minuten
		Thinner Slow	45 Minuten	30 Minuten
		Thinner HT	90 Minuten	35 Minuten

Geeigneten Atemschutz verwenden

Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit

Schutzausrüstung



Klarlack 21/05/2025 L1.05.21

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten VOC konformes Klarlack-System entwickelt, um über Lesonal WB GT / E-Line optimale Applikationseigenschaften zu bieten. Mit der neuesten patentierten Bindemitteltechnologie liefert dieser Klarlack eine hervorragende Durchhärtung und außergewöhnliche Trocknungszeiten verbunden mit einem brillanten Glanz. Dieses Konzept deckt alle Reparaturgrößen unter allen Applikationsbedingungen ab.

PRODUKT & ZUSÄTZE **Produkt** 2K Titanium Clear Härter 2K Titanium Clear Hardener Verdünnung 2K Titanium Clear Thinner Fast 2K Titanium Clear Thinner Slow 2K Titanium Clear Thinner HT 2K Titanium Clear Fade Out Agent - Beispritzverdünnung **Rohstoffbasis** 2K Titanium Clear - Polyole Bindemittel 2K Titanium Clear Hardener - Polyisocyanat 2K Titanium Clear Thinner – spezielle Lösemittel Untergründe Lesonal Basecoat WB GT - vollständig matt und trocken Lesonal Basecoat WB GT E-Line - vollständig matt und trocken Lesonal Ultimate Basecoat WB Mischungsverhältnis 3 Volumenteile - 2K Titanium Clear 3 Volumentelle - 2K Titanium Clear Hardener 1 Volumentelle - 2K Titanium Clear Thinner Fast / Slow / HT Meßstab T verwenden Spritzviskosität 15 -17 Sek. DIN 4 bei 20°C.



Klarlack 21/05/2025 L1.05.21

1,2-1,3 mm

Spritzpistole / Arbeitsdruck Spritzpistole
HVLP Fließbecher
LVLP/HR Fließbecher

Düsengröße1,2-1,3 mm

Arbeitsdruck
0,7 bar (an de

0,7 bar (an der Luftkappe) 2-2,2 bar (am Lufteinlass)



Applikation

Einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen, gefolgt von einer Ablüftzeit von 3-5 Minuten bei 20°C.

Anschließend eine volle Schicht auftragen und vor der Ofentrocknung eine Ablüftzeit von

3-5 Minuten bei 20°C einhalten.

o Bei größeren Flächen minimiert sich die Zwischenablüftzeit.

o Direkt nach einem kompletten Trocknungszyklus mit sich selbst Überlackierbar.

o Nach 24 Stunden bei 20°C muss vorher angeschliffen werden

Topfzeit Mit Thinner Fast: 90 Minuten bei 20°C

Mit Thinner Slow: 2 Stunden bei 20°C
Mit Thinner HT: 150 Minuten bei 30°C

Trockenzeiten



		bei 20°C	bei 40°C	bei 60°C
Thinner Fast	Staubtrocken	25 Minuten	10 Minuten	5 Minuten
	Polierbar	16 Stunden	30 Minuten	15 Minuten
Thinner Slow	Staubtrocken	45 Minuten	20 Minuten	10 Minuten
	Polierbar	16 Stunden	45 Minuten	30 Minuten
		bei 30°C	bei 40°C	bei 60°C
Thinner HT	Staubtrocken	60 Minuten	30 Minuten	10 Minuten
	Polierbar	150 Minuten	90 Minuten	30 Minuten



Hantierbar nach ca. 10 Minuten.

Vor der Infrarottrocknung einer Ablüftzeit von 5 Minuten gewähren.

Das Teil darf während der Trocknung eine Temperatur von 100°C nicht überschreiten

Schichtdicke 45 - 60 μm bei empfohlener Verarbeitung



Klarlack	21/05/2025		L1.05		
Theoretischer Materialverbrauch	Spritzfertige Mischung bei 1 μm Schichtdicke	522 m ² /Liter			
	Beachte:				
	Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts,				
	Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Dr	uck und Applikationsumstände.			
Reinigung der Arbeitsgeräte	Multi Thinner oder Nitroverdünnungen verwenden.				
Lagerstabilität	1 Jahr bei 20°C				
voc	2004/42/IIB(d)(420)420				
	Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand				
	beträgt max. 420 g/L VOC.				
	Der VOC-Gehalt dieses Produkts in der spritzfertig	en Mischung beträgt maximal 420 g/L.			
Zusätze	2K Titanium Clear Fade Out Agent				

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, "Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)" zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH	Akzo Nobel Coatings GmbH	Akzo Nobel Coatings AG
Kruppstraße 30	Aubergstraße 7	VR Refinishes
D-70469 Stuttgart	A-5161 Elixhausen	Adetswilerstrasse 4
Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Tel: +43 (0)662 48989 - 250	CH-8344 Bäretswil
		Tel: +41 (0)44 931 44 44

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSRÜSTUNG:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. **Zentrale:**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com