

Basislacke 09/12/2020 L1.04.03

BESCHREIBUNG

Lösemittelhaltiges Einkomponenten-Basislacksystem für die Mischmaschine. Verfügbar in einer großen Anzahl an Farbtönen, einschließlich Effekt - und Unifarbtöne. Durch spezielle Zusätze wird eine Verarbeitung für verschiedenste Anwendungsbereiche ermöglicht.

Dieses Produkt darf laut VOC-Gesetzgebung nicht für die Fahrzeugreparatur eingesetzt werden.					
Mischungs- verhältnis		2 Basecoat SB 1 Multi Thinner			
Meßstab		D			
Spritzpistole		Düsengröße: 1.2-1.5 mm	Spritzdruck: 2 - 4 bar am Lufteinlass HVLP 0.7 bar an der Luftkappe		
Applikation		2 - 3 x 1 Schicht			
Ablüftzeiten	<u>}</u> †}†	Zwischen den Schichten 2 - 5 Minute bei 20°C	Vor Klarlackauftrag 15 – 20 Minuten bei 20°C		
Applikation		Lesonal 2K HS Extra Clear Lesonal 2K HS Extra Clear (RTS)			
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.			

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen



Basislacke 09/12/2020 L1.04.03

BESCHREIBUNG

Lösemittelhaltiges Einkomponenten-Basislacksystem für die Mischmaschine. Verfügbar in einer großen Anzahl an Farbtönen, einschließlich Effekt - und Unifarbtöne. Durch spezielle Zusätze wird eine Verarbeitung für verschiedenste Anwendungsbereiche ermöglicht.

PRODUKT & ZUSÄTZE

Produkt Basecoat SB

Verdünnungen Multi Thinner Fast

Multi Thinner Standard

Multi Thinner HT

Rohstoffbasis Basecoat SB

Multi Thinner

physikalisch trocknende Bindemittel Mischung aus organischen Lösemitteln

VERARBEITUNGSHINWEISE

Geeignete Untergründe bestehende feste Lackschichten

ründe Polyesterlaminate

1K Primer Filler (RTS)
2K Graphite Filler
2K Filler 540
2K High Build Filler
2K Filler 540 Grey (RTS)
1K Multi Plastic Primer (RTS)
2K Universal Plastic Primer

2K Epoxy Primer

UV Filler

Untergrundvorbehandlung Vor jeglichen Schleifarbeiten Untergrund mit geeignetem Lesonal Reinigungsmittel reinigen.

Nass schleifen mit P1000 oder trocken schleifen mit P500.

Vor dem Auftragen von Basecoat SB Untergrund gründlich mit Lesonal Reinigungsmittel reinigen

Mischungsverhältnis 2 Volumenteile – Basecoat SB

1 Volumenteil – Multi Thinner



Meßstab D



Basislacke 09/12/2020 L1.04.03

Spritzviskosität

14 - 16 Sek. DIN 4 bei 20°C







SpritzpistoleDüsengrößeArbeitsdruckHVLP Fließbecher1.2-1.5 mm2-4 bar (am Lufteinlass)LVLP (HR) Fließbecher1.2-1.5 mm0.7 bar (an der Luftkappe)Konventionell1.2-1.5 mm2 - 4 bar

Verarbeitung



Unifarbtöne

2-3 Einzelschichten auftragen oder bis zur Erreichung der Deckkraft.

Zwischen den Schichten eine Ablüftzeit von 2-5 Minuten bei 20°C gewähren oder bis die Oberfläche vollständig matt ist.

Vor Klarlackauftrag 15-20 Minuten ablüften

Metallic-Farbtöne

2 Einzelschichten auftragen oder bis zur Erreichung der Deckkraft.

Zwischen den Schichten eine Ablüftzeit von 2-5 Minuten bei 20°C gewähren oder bis die Oberfläche vollständig matt ist.

Bei Bedarf einen Effektgang auftragen. Druck am Lufteinlass auf ½ bar reduzieren. Effektgang mit voll durchgezogenem Abzug auftragen. Abstand auf ca. 30- 40cm erhöhen.

Vor Klarlackauftrag 15-20 Minuten ablüften

Topfzeit Uni- und Metallic-Farbtöne 6 Monate bei 20°C

Pearl (3-Schichtfarbtöne): 24 Stunden bei 20°C.

Überlackierbarkeit Nach dem Ablüften (bis komplett matt) kann mit folgenden Klarlacken überlackiert werden:

Lesonal 2K HS Extra Clear Lesonal 2K HS Extra Clear (RTS)

Die maximale Überlackierzeit mit Klarlack beträgt:

Unifarbtöne 5 Stunden

Effektfarbtöne (Metallics und Pearls) 48 Stunden

Schichtdicke Gesamtschichtdicke: 20 – 30 Mikron



Basislacke	09/12/2020				
Theoretischer Materialverbrauch	Spritzfertige Mischung bei empfohlener Schichtdicke 12-14 m²/L				
Reinigung der Arbeitsgeräte	Multi Thinner oder Nitroverdünnung verwenden.				
Nützliche Hinweise	 Für Mehrfarbenlackierungen kann Basecoat SB nach 20 Minuten bei 20°C abgeklebt werden. Um die Überlackierzeit von Basecoat SB Unifarbtönen auf 48 Stunden zu verlängern, 10% Universal Hardener vor Zugabe von Lesonal Multi Thinner zugeben. Sollte sich aufgrund von bestehenden Verunreinigungen das Kraterrisiko erhöhen, so wird empfohlen den Basislack nur in dünnen Schichten aufzutragen und die Ablüftzeiter zwischen den Schichten zu verlängern. Vor Verwendung einer neuen Mischfarbe sollte diese 20 Minuten in der Mischbank gerührt oder 10 Minuten im Rüttler geschüttelt werden. Metallictoner sollten vor dem Platzieren in die Mischbank, immer in einen Lackrüttler gestellt werden oder gründlich aufgerührt werden 				
Lagerstabilität	4 Jahre bei 20°C				

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett. Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, "Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)" zu beachten.

AkzoNobel Coatings GmbH	AkzoNobel Coatings GmbH	AkzoNobel Car Refinishes AG
Kruppstr. 30	Aubergstrasse 7	Adetswilerstrasse 4
D-70469 Stuttgart	A-5161 Elixhausen	CH-8344 Bäretswil
Tel: +49(0)711 8951 – 0	Tel: +43(0)662 48989-250	Tel: +41 (0)44 931 44 44

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSRÜSTUNG:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produkts für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für Akzo Nobel lizenziert. Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com