

1K Etch Primer

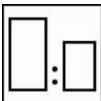
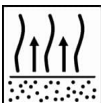
Haftvermittler

16/06/2026

L2.03.02

BESCHREIBUNG

Chromat freier, säurehaltiger Haftprimer. Für den Gebrauch in der Fahrzeugreparatur und für den leichten Fahrzeugbau.

Mischungsverhältnis		2 1	1K Etch Primer Multi Thinner		
Meßstab		D			
Spritzpistole		Düsengröße: 1.2-1.6 mm	Spritzdruck: 1.7 – 2.2 bar am Lufteinlass* *Empfehlung Pistolenhersteller		
Applikation		1-2 x 1 Schicht			
Ablüßzeiten		Zwischen den Schichten 5-7 Minuten bei 20°C	Vor der Trocknung 15 Minuten		
Überlackierbar		2K Ultimate Filler 2K Filler 540 2K Graphite Filler	2K High Build Filler 1K Primer Filler (RTS) 1K Primer WB	Topcoat HS 420	
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.			

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

1K Etch Primer

Haftvermittler

16/06/2026

L2.03.02

BESCHREIBUNG

Chromat freier, säurehaltiger Haftprimer. Für den Gebrauch in der Fahrzeugreparatur und für den leichten Fahrzeugbau.

PRODUKT UND ZUSÄTZE

Produkt 1K Etch Primer

Verdünnung Multi Thinner Fast
Multi Thinner Standard
Multi Thinner HT

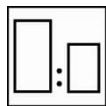
Rohstoffbasis 1K Etch Primer Polyvinyl butyral
Multi Thinner Mischung aus organischen Lösemittel

VERARBEITUNG

Untergründe Stahl
Verzinkter Stahl
Aluminium

Untergrund-
vorbehandlung Stahl: Trockenschliff mit P180-P280
Verzinkter Stahl: anrauen mit Scotch Brite 447 Rot
Aluminium: anrauen mit Scotch Brite 447 Rot

Mischungs-Verhältnis



2 1K Etch Primer
1 Multi Thinner

Meßstab D

Spritzviskosität 16 - 18 sec. DIN Cup 4 at 20°C

Topfzeit 6 Monate bei 20°C

1K Etch Primer

Haftvermittler

16/06/2026

L2.03.02

Spritzdruck



Spritzpistole:
HVLP Gravity
LVLP/HR Gravity

Düsengrösse:
1,2-1,6 mm
1,2-1,6 mm

Arbeitsdruck:
0,7 bar (an der Luftkappe)*
1,7-2,2 bar (am Lufteinlass)*

*Empfehlung Spritzpistolenhersteller beachten

VERARBEITUNG

Applikation

1 bis 2 Einzelschichten



Minimum Verarbeitungstemperatur: 15°C
Maximale Luftfeuchtigkeit : 75%

Reinigung Arbeitsgeräte

Multi Verdünnung verwenden

Trockenzeit



Überlackierbar nach
15 Minuten bei 20°C

Überlackierbar innerhalb
24 Stunden bei 20°C

Trockenschichtdicke 6 – 12 µm

Materialverbrauch

Spritzfertige Mischung bei einer Schichtdicke von 1 µm

40 m²/Liter

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Überlackierbarkeit

2K Ultimate Filler
2K Filler 540
2K Graphite Filler

2K High Build Filler
1K Primer Filler (RTS)

Topcoat HS 420

Farbe

Gelb

Lagerstabilität

Hohe Luftfeuchtigkeit sowie hohe Temperaturschwankungen vermeiden.
1 Jahre bei 20°C

item

1K Etch Primer

Haftvermittler

16/06/2026

L2.03.02

Nützliche Hinweise Nicht bei einer relativen Luftfeuchtigkeit über 75% auftragen oder wenn das Fahrzeug noch nicht Umgebungstemperatur erreicht hat, da sich ansonsten Kondensationsfeuchte auf der Oberfläche bilden kann. Warten Sie, bis sich die Bedingungen verbessert haben und die Oberfläche trocken ist. Ansonsten führt dies zu Störungen in der Lackierung.

Nicht direkt mit Basislack überlackieren.
Nicht direkt mit Polyester Produkten in Verbindung bringen.

VOC 2004/42/IIB(c)(780)760
Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 780 g/Liter.
Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max. 760 g/Liter.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Coatings AG VR Refinishes Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSRÜSTUNG: Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt. In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com		