

2K Graphite Filler

Grundierungen / Füller

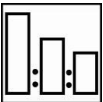
21/05/2025

L2.02.10

BESCHREIBUNG

2 Komponenten, VOC-konformer schnelltrocknender Universal Füller. Durch verschiedene Mischungsverhältnisse kann 2K Graphit Filler als hochfüllender Schleiffüller oder als ein weniger füllender Nass-in-Nass-Füller verwendet werden. Für optimale Deckkraft ist 2K Graphit Filler in weiß grau und schwarz erhältlich.

SCHLEIFVERSION

Mischungs- verhältnis		4 1 0.8	2K Graphite Filler Universal Hardener Multi Thinner Standard / Fast / HT
Meßstab		V	
Spritzpistole		Düsengröße: 1,6-2,0 mm	Spritzdruck: 1,7 – 2,2 bar am Luftenlass* *Empfehlung Pistolenhersteller beachten
Applikation		2 - 3 x 1 Schicht	
Ablüftzeiten		Zwischen den Schichten 4 - 6 Minuten bei 20°C	Vor der Trocknung 4 - 6 Minuten bei 20°C
Trocknung		20°C 90 Minuten	60°C 30 Minuten
Endschliff		P800	
Überlackierbar		Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB GT / E- Line Ultimate Basecoat WB
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.	

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

2K Graphite Filler

Grundierungen / Füller

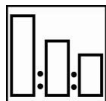
21/05/2025

L2.02.10

BESCHREIBUNG

2 Komponenten, VOC-konformer schnelltrocknender Universal Füller. Durch verschiedene Mischungsverhältnisse kann 2K Graphit Filler als hochfüllender Schleiffüller oder als ein weniger füllender Nass-in-Nass-Füller verwendet werden. Für optimale Deckkraft ist 2K Graphit Filler in weiß grau und schwarz erhältlich.

NASS IN NASS VERSION

**Mischungs-
verhältnis**

 3
1
0.6

 2K Graphite Filler
Universal Hardener
Multi Thinner Standard / Fast / HT

Meßstab

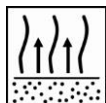
W
Spritzpistole

 Düsengröße:
1,2-1,5 mm

 Spritzdruck:
1,7 – 2,2 bar am Lufteinlass*
*Empfehlung Pistolenhersteller

Applikation


1 x 1 Schicht

Ablüftzeiten

 vor Decklackauftrag
15 Minuten bei 20°C

 Überlackierbar innerhalb
24 Stunden bei 20°C

Überlackierbar


Topcoat HS 420

 Basecoat SB
Basecoat WB GT
Ultimate Basecoat WB

Schutzausrüstung

 Geeigneten Atemschutz verwenden
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit
Frischluftezufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

2K Graphite Filler

Grundierungen / Füller

21/05/2025

L2.02.10

BESCHREIBUNG

2 Komponenten, VOC-konformer schnelltrocknender Universal Füller. Durch verschiedene Mischungsverhältnisse kann 2K Graphit Filler als hochfüllender Schleiffüller oder als ein weniger füllender Nass-in-Nass-Füller verwendet werden. Für optimale Deckkraft ist 2K Graphit Filler in weiß grau und schwarz erhältlich.

PRODUKT & ZUSÄTZE

Produkt Lesonal 2K Graphite Filler Black, Grey, White

Lesonal Universal Hardener Fast
Lesonal Universal Hardener Extra Fast

Lesonal Multi Thinner Fast
Lesonal Multi Thinner Standard
Lesonal Multi Thinner HT
Lesonal 2K Graphite Filler Plastic Additive

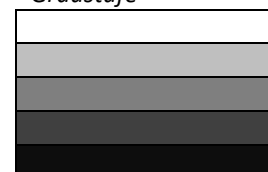
Rohstoffbasis	Lesonal 2K Graphite Filler	– Acrylic und Polyesterharze
	Lesonal Universal Hardener	– Polyisocyanate
	Lesonal Multi Thinners	– Mischung aus organischem Lösemittel

VERARBEITUNG

Graustufen In Quick Mix wird zum Farbton die entsprechende Mischung empfohlen. Die Graustufen sind in jedem Verhältnis mischbar. Für eine exakte Entscheidungshilfe nutzen Sie das Lesonal Graustufensystem, in welchem auf die entsprechenden Farbtongruppen verwiesen wird.

<i>Code</i>	<i>Graustufe</i>	<i>Mischung</i>
W	Weiß	Weiß 100
W/G	Hellgrau	Weiß 50 / Grau 50
G	Grau	Grau 100
G/B	Dunkelgrau	Grau 50 / Schwarz 50
B	Schwarz	Schwarz 100

Graustufe



Wenn die Anmerkung "ADV" angezeigt wird, ist der Einsatz der vorgeschriebenen Graustufe sehr empfehlenswert.

Untergründe Alte Lackschichten, einschließlich thermoplastische Acrylatlacke
(geschliffene) OEM KTL-Beschichtungen

2K Graphite Filler

Grundierungen / Füller

21/05/2025

L2.02.10

Direkt auf gründlich gereinigte, unbeschädigte OEM KTL-Beschichtungen
 Aluminium, verzinkter Stahl (zuerst 1K Etch Primer auftragen)
 Lesonal 1K Etch Primer (RTS)
 Lesonal Polyesterspachtel
 Lesonal Spraying Filler
 Lesonal Multi Plastic Primer (RTS)
 Lesonal 2K Epoxy Primer.

Untergrund- vorbehandlung

Vor jeglichem Schleifen, Oberfläche gründlich mit Lesonal Antistatic Degreaser SB reinigen.

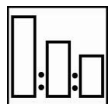
Alte Lackschichten und Polyesterlamine: trocken schleifen mit P180-P280 oder nass mit P280-P400.

Stahl: Alle Rostrückstände entfernen und gründlich anschleifen, bis eine saubere Oberfläche erreicht ist (siehe auch nützliche Hinweise). Jegliche Walzrückstände sollten durch Strahlen entfernt werden.

Lesonal Polyesterspachtel: abschließend trocken schleifen mit P180 / P280.

Nach Beenden des Schleifvorgangs und vor dem Auftragen von 2K Graphite Filler, Oberfläche noch einmal gründlich mit Lesonal Antistatic Degreaser SB reinigen.

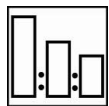
Mischungs- verhältnisse



Schleifversion

4	Volumenteile	- 2K Graphite Filler
1	Volumenteil	- Universal Hardener
0.8	Volumenteile	- Multi Thinner Standard / Fast
Meßstab V		

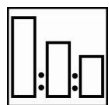
Mischungs- verhältnisse



Nass in Nass Version

3	Volumenteile	- 2K Graphite Filler
1	Volumenteil	- Universal Hardener
0.6	Volumenteile	- Multi Thinner Standard / Fast
Meßstab W		

Mischungs- verhältnisse



Anwendung auf Kunststoff - Nass in Nass Version

3	Volumenteile	- 2K Graphite Filler
1	Volumenteil	- Universal Hardener
0.6	Volumenteile	- Lesonal 2K Graphite Filler Plastic Additive
Meßstab W		

2K Graphite Filler

Grundierungen / Füller

21/05/2025

L2.02.10

Spritzdruck



Schleifversion

Spritzpistole

HVLP Fließbecher
LVLP/HR Fließbecher

Düsengröße

1.6-2.0 mm
1.6-2.0 mm

Arbeitsdruck

0.7 bar (and der Luftkappe)*
1.7-2.2 bar (am Lufteinlass)*

Nass in Nass Version

Spritzpistole

HVLP Fließbecher
LVLP/HR Fließbecher

Düsengröße

1.3-1.5 mm
1.3-1.5 mm

Arbeitsdruck

0.7 bar (an der Luftkappe)*
1.7-2.2 bar (am Lufteinlass)*

*Empfehlung Spritzpistolenhersteller beachten



Schleifversion

2 - 3 Einzelschichten auftragen und zwischen den Schichten komplett matt ablüften lassen.

Nass in Nass Version

1 Einzelschicht auftragen

(Die Trockenzeit ist abhängig von Umgebungstemperatur und Schichtstärke)

Spritzviskosität

Schleifversion

DIN Cup Nr.4

20-28 Sekunden bei 20°C

Nass in Nass Version/
Innenraum

DIN Cup Nr.4

15-18 Sekunden bei 20°C

Topfzeit

1 Stunde bei 20°C

Trockenzeit



<i>Schleifversion</i>	bei 20° C	bei 60° C
Schleifbar	90 min	30 min.
<i>Nass-in-Nass-Version</i>		
Überlackierbar mit Topcoat	15 min.	
Überlackierbar innerhalb	24 Std.	-
Schleifbar	6 Std.	1 Stunde
IR Trocknung	Halbe Leistung	Volle Leistung
	4 min.	8 min.

Trockenschichtdicke Schleifversion:

40 - 45 µm

Nass- in-Nass Version:

25 - 30 µm

Theoretischer

Spritzfertige Mischung bei einer Schichtdicke von 1 µm

Materialverbrauch

Schleifversion

400 m²/l

Nass-in- Nass Version

389 m²/l

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts,

2K Graphite Filler

Grundierungen / Füller

21/05/2025

L2.02.10

Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Überlackierbarkeit

Lesonal Basecoat SB
Lesonal Topcoat HS 420
Lesonal Basecoat WB GT
Ultimate Basecoat WB

Methode

Nass schleifen
Trocken schleifen

Startschliff

P600
P320

Endschliff

P800-P1000
P400-P500

**Reinigung der
Arbeitsgeräte**

Multi Verdünnungen verwenden.

Nützliche Hinweise

Um maximale Haftung und Korrosionsschutz auf Stahl zu gewährleisten, sollte zuerst Lesonal 1K Etch Primer aufgetragen werden. Sollte die maximale Trocknungsdauer von 6 Stunden bei der Nass-in-Nass Version überschritten werden, muss dieser vor dem Decklackauftrag nochmals gründlich geschliffen werden. Bei thermoplastischen Acrylatlacke sollte immer sehr sorgfältig gearbeitet werden und die Abluftzeiten sollten grundsätzlich verlängert werden.

Bitte verwenden Sie das Lesonal Graustufen-System, um den richtigen Grauton auszuwählen.

Kunststoff Anwendung Nass-in-Nass-Version:

Durch Zusatz von Lesonal 2K Graphite Filler Plastic Additive kann 2K Graphite Filler direkt auf fabrikneue, unbehandelte Kunststoffe aufgetragen werden, wenn diese vorhergehend sachgemäß vorbehandelt wurden.

Siehe hierzu TDB L8.06.03

Ausgenommen sind Kunststoffteile aus reinem PP oder PE.

Farbton

Weiß, Grau, Schwarz

Lagerstabilität

Siehe TDB L09.01.02

Additive

Flexible Additive siehe TDB L1.08.02

2K Graphite Filler

Grundierungen / Füller

21/05/2025

L2.02.10

VOC

2004/42/IIB(c)(540)540

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540 g/Liter.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max. 540 g/Liter.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Coatings AG VR Refinishes Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSRÜSTUNG: Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt. In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com		