

2K Etch Primer

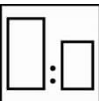





Haftvermittler

20/04/2026

L2.03.04

PRODUKT BESCHREIBUNG

2 Komponenten Grundierung mit Waschprimer-Eigenschaften, die für die meisten Substrate bei der Fahrzeugreparatur geeignet ist. Mit ausgezeichneten Hafteigenschaften und Korrosionsschutz, insbesondere bei Stahl und Aluminium. Zum Einsatz in der industriellen Anwendung, bei der Fahrzeuglackierung oder bei der Spot Grundierung von blanken Metallbereichen.

Mischungsverhältnis		10 2 5	2K Etch Primer 2K Etch Primer Hardener 2K Etch Reducer
Spritzpistole		Düsengröße: 1,4-1,6 mm	Spritzdruck: 1,7-2,2 bar * * Empfehlungen Spritzpistolenhersteller beachten
Applikation		1 x 1 Schicht	
Ablüftzeit		20 Minuten bei 20°C	Überlackierbar Zwischen 20 Minuten und 72 Stunden bei 20°C
Überlackierbar mit		2K Ultimate Filler 2K Filler 540 2K Graphite Filler <i>Nicht Überlackierbar mit UV- EP- oder Basislack Produkten</i>	2K High Build Filler 2K HS Primer Filler Topcoat HS 420 2K Topcoat
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.	

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

2K Etch Primer

Haftvermittler

20/04/2026

L2.03.04

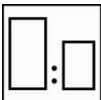
PRODUKT BESCHREIBUNG

2 Komponenten Grundierung mit Waschprimer-Eigenschaften, die für die meisten Substrate bei der Fahrzeugreparatur geeignet ist. Mit ausgezeichneten Hafteigenschaften und Korrosionsschutz, insbesondere bei Stahl und Aluminium. Zum Einsatz in der industriellen Anwendung, bei der Fahrzeuglackierung oder bei der Spot Grundierung von blanken Metallbereichen.

PRODUKT UND ZUSÄTZE

Produkt	2K Etch Primer 2K Etch Primer Hardener 2K Etch Primer Reducer	
Rohstoffbasis	2K Etch Primer 2K Etch Primer Hardener 2K Etch Primer Reducer	Polyester- und Acrylatharz Polyisocyanat organisches Lösemittelgemisch

VERARBEITUNG

Untergründe	Stahl Verzinkter Stahl Aluminium Bestehende Decklacke Lesonal Polyester Bodyfiller OEM Elektrotauchlackierung						
Untergrund- vorbehandlung	Stahl: Trockenschliff mit P180-P320 Verzinkter Stahl: anrauen mit Scotch Brite 447 Rot Aluminium: anrauen mit Scotch Brite 447 Rot						
Mischungsverhältnis	 <table> <tr> <td>10</td> <td>2K Etch Primer</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>2K Etch Primer Hardener</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>2K Etch Primer Reducer</td> </tr> </table>	10	2K Etch Primer	2	2K Etch Primer Hardener	5	2K Etch Primer Reducer
10	2K Etch Primer						
2	2K Etch Primer Hardener						
5	2K Etch Primer Reducer						
Spritzviskosität	14 – 17 Sek. DIN Cup 4 bei 20°C						
Topfzeit	Nach Mischung: 90 Minuten bei 20°C						

2K Etch Primer

Haftvermittler

20/04/2026

L2.03.04

Spritzdruck



Spritzpistole:
HVLP Gravity
LVLP/HR Gravity

Düsengrösse:
1,4-1,6 mm
1,4-1,6 mm

Arbeitsdruck:
0,7 Bar (an der Luftkappe)
1,7-2,2 Bar (and der
Luftkappe)

*Empfehlung Spritzpistolenhersteller

VERARBEITUNG

Applikation



Eine Einzelschicht
Minimum Applikationstemperatur: 15°C
Maximum Applikationstemperatur: 35°C
Maximum Relative Feuchtigkeit: 75%

Reinigung
Arbeitsgeräte

Multi Verdünnungen verwenden

Trockenzeit



Überlackierbar nach
20 Minuten bei 20°C

Überlackierbar innerhalb
20 Minuten bei 20°C
72 Stunden bei 20°C

Trockenschichtdicke 20 –25 µm

Materialverbrauch Spritzfertige Mischung bei einer Schichtdicke von 1 µm ±440m²/Liter

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Überlackierbarkeit

2K Ultimate Filler 2K High Build Filler
2K Filler 540 2K HS Primer Filler
2K Graphite Filler 2K Topcoat HS 420

Ausnahme: UV Filler, 2K Epoxy Primer, 1K Primer WB, Lesonal Basislacke

Lagerstabilität

1 Jahr bei 20°C
Hohe Luftfeuchtigkeit sowie hohe Temperaturschwankungen vermeiden.

2K Etch Primer

Haftvermittler

20/04/2026

L2.03.04

VOC	2004/42/IIB(c)(540)505 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max.. 540 g/l VOC. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max.. 505 g/Liter.
-----	--

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Coatings AG VR Refinishes Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
<p>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSRÜSTUNG:</p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com</p>		