

# Hardener WB

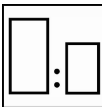
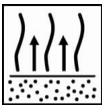
Zusätze

04/09/2026

L5.01.01

## BESCHREIBUNG

Basecoat WB Additiv für die Verwendung zur Motorraum, Design oder mehrfarbigen Lackierung, sowie zur Erfüllung von OEM Spezifikationen. Verwendung in Lesonal Basecoat WB , WB GT, WB GT E-Line und WB GT II

|                    |                                                                                     |                                                                                                                            |                                                                                   |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|                    |    | Schütteln Sie jeden Basecoat WB Toner vor der Verwendung                                                                   |                                                                                   |
| Mischverhältnis    |    | 100<br>10                                                                                                                  | Basecoat WB Farbtön<br>Hardener WB                                                |
| Spritzpistole      |   | Düsengröße:<br>1,3-1,4 mm                                                                                                  | Arbeitsdruck:<br>2,0 bar am Lufteinlass<br>HVLP max. 0,6-0,7 bar an der Luftkappe |
| Applikation        |  | Uni Farbtöne<br>2 x 1 Schicht                                                                                              | Metallic Farbtöne<br>2 x 1 Schicht und Effektschicht                              |
| Ablüßzeiten        |  | Zwischen den Schichten<br>Bis vollständig matt                                                                             | Vor dem Klarlackauftrag<br>Bis vollständig matt und trocken                       |
| Überlackierbarkeit |  | Mit allen Lesonal Klarlacken                                                                                               |                                                                                   |
| Schutzausrüstung   |  | Geeigneten Atemschutz verwenden<br>AkzoNobel empfiehlt die Verwendung eines Atemschutzgerätes ohne<br>Tragezeitbegrenzung. |                                                                                   |

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

# Hardener WB

Zusätze

04/09/2026

L5.01.01

## BESCHREIBUNG

Basecoat WB Additiv für die Verwendung zur Motorraum, Design oder mehrfarbigen Lackierung, sowie zur Erfüllung von OEM Spezifikationen. Verwendung in Lesonal Basecoat WB , WB GT, WB GT E-Line und WB GT II

## PRODUKT AND ZUSÄTZE

|               |                  |
|---------------|------------------|
| Produkt       | Hardener WB      |
| Rohstoffbasis | Isocyanate Harze |

## VERARBEITUNG

Verwendung in Lesonal Basecoat WB , WB GT, WB GT E-Line, WB GT II

Topfzeit 1 Stunde bei 20°C

Spritzpistole



Typ:  
HVLP Gravity  
LVLP/HR Gravity

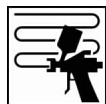
Düsengrösse:  
1,3-1,4 mm  
1,3-1,4 mm

Spritzdruck:  
0,7 bar (am Lufteinlass)  
1.7-2.2 bar (an der  
Luftkappe) \*

\*Empfehlungen Spritzpistolenhersteller beachten

## APPLIKATION

Application



Metallic and Effekt Farbtöne

Eine Einzelschicht (100%) auftragen. Ablüften bis die Schicht komplett trocken (matt) ist. Anschließend eine leichtere Schicht (80%) auftragen. Ablüften bis die Schicht komplett trocken (matt) ist.

Abschließend mit einem Effektgang (20%) fertigstellen. Hierfür Abstand zwischen Spritzpistole und Objekt vergrößern.

Unifarbtöne:

Eine volle Einzelschicht (100%) auftragen. Ablüften bis die Schicht komplett trocken (matt) ist. Eine weitere Einzelschicht (100%) auftragen und diese Schicht ebenfalls komplett matt ablüften. Falls nötig, wiederholen Sie den Vorgang bis die Deckkraft erreicht ist.

# Hardener WB

Zusätze

04/09/2026

L5.01.01

|          |                                        |
|----------|----------------------------------------|
| Lagerung | Hohe Temperaturschwankungen vermeiden. |
|----------|----------------------------------------|

|                 |                    |
|-----------------|--------------------|
| Lagerstabilität | Siehe TDB L9.01.02 |
|-----------------|--------------------|

item

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                |                                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Akzo Nobel Coatings GmbH<br>Kruppstraße 30<br>D-70469 Stuttgart<br>Tel: +49 (0)711 8951 - 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Akzo Nobel Coatings GmbH<br>Aubergstraße 7<br>A-5161 Elixhausen<br>Tel: +43 (0)662 48989 - 250 | Akzo Nobel Coatings AG<br>VR Refinishes<br>Adetswilerstrasse 4<br>CH-8344 Bäretswil<br>Tel: +41 (0)44 931 44 44 |
| <p>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSRÜSTUNG:<br/>Zur Arbeitssicherheit sind die Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.</p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuelle Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.<br/>Zentrale:<br/>Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. <a href="http://www.lesonal.com">www.lesonal.com</a></p> |                                                                                                |                                                                                                                 |