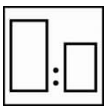
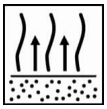
LESONAL®

2K Etch Primer

Haftvermittler 14/09/2026 L2.03.04

PRODUKT BESCHREIBUNG

2 Komponenten Grundierung mit Waschprimer-Eigenschaften, die für die meisten Substrate bei der Fahrzeugreparatur geeignet ist. Mit ausgezeichneten Hafteigenschaften und Korrosionsschutz, insbesondere bei Stahl und Aluminium. Zum Einsatz in der industriellen Anwendung, bei der Fahrzeuglackierung oder bei der Spot Grundierung von blanken Metallbereichen.

Mischungs-verhältnis		10 2K Etch Primer 2 2K Etch Primer Hardener 5 2K Etch Primer Activator	
Spritzpistole		Düsengröße: 1,4-1,6 mm	Spritzdruck: 1,7-2,2 bar * * Empfehlungen Spritzpistolenhersteller beachten
Applikation		1 x 1 Schicht	
Ablüftzeit		20 Minuten bei 20°C	Überlackierbar Zwischen 20 Minuten und 72 Stunden bei 20°C
Überlackierbar mit		2K Ultimate Filler 2K Filler 540 2K Graphite Filler 2K High Build Filler 2K HS Primer Filler Topcoat HS 420 2K Topcoat *Nicht Überlackierbar mit UV- EP- oder Basislack Produkten*	
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.	

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

AkzoNobel

LESONAL®

2K Etch Primer

Haftvermittler 14/09/2026 L2.03.04

PRODUKT BESCHREIBUNG

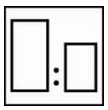
2 Komponenten Grundierung mit Waschprimer-Eigenschaften, die für die meisten Substrate bei der Fahrzeugreparatur geeignet ist. Mit ausgezeichneten Hafteigenschaften und Korrosionsschutz, insbesondere bei Stahl und Aluminium. Zum Einsatz in der industriellen Anwendung, bei der Fahrzeuglackierung oder bei der Spot Grundierung von blanken Metallbereichen.

PRODUKT UND ZUSÄTZE

Produkt	2K Etch Primer 2K Etch Primer Hardener 2K Etch Primer Activator	
Rohstoffbasis	2K Etch Primer 2K Etch Primer Hardener 2K Etch Primer Activator	Polyester- und Acrylatharz Polyisocyanat organisches Lösemittelgemisch

VERARBEITUNG

Untergründe	Stahl Verzinkter Stahl Aluminium Bestehende Decklacke Lesonal Polyester Bodyfiller OEM Elektrotauchlackierung
Untergrund-vorbehandlung	Stahl: Trockenschliff mit P180-P320 Verzinkter Stahl: anrauen mit Scotch Brite 447 Rot Aluminium: anrauen mit Scotch Brite 447 Rot
Mischungsverhältnis	



10	2K Etch Primer
2	2K Etch Primer Hardener
5	2K Etch Primer Activator

Spritzviskosität	14 – 17 Sek. DIN Cup 4 bei 20°C
Topfzeit	Nach Mischung: 90 Minuten bei 20°C

AkzoNobel

LESONAL®

2K Etch Primer

Haftvermittler 14/09/2026 L2.03.04

Spritzdruck	Spritzpistole:	Düsengrösse:	Arbeitsdruck:
	HVLP Gravity	1,4-1,6 mm	0,7 Bar (an der Luftkappe)
	LVLP/HR Gravity	1,4-1,6 mm	1,7-2,2 Bar (and der Luftkappe)
		*Empfehlung Spritzpistolenhersteller	

VERARBEITUNG

Applikation



Eine Einzelschicht
Minimum Applikationstemperatur: 15°C
Maximum Applikationstemperatur: 35°C
Maximum Relative Feuchtigkeit: 75%

Reinigung Arbeitsgeräte: Multi Verdünnungen verwenden

Trockenzeit



Überlackierbar nach	Überlackierbar innerhalb
20 Minuten bei 20°C	20 Minuten bei 20°C
	72 Stunden bei 20°C

Trockenschichtdicke: 20 –25 µm

Materialverbrauch: Spritzfertige Mischung bei einer Schichtdicke von 1 µm ±440m²/Liter

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Überlackierbarkeit

2K Ultimate Filler	2K High Build Filler
2K Filler 540	2K HS Primer Filler
2K Graphite Filler	2K Topcoat HS 420

Ausnahme: UV Filler, 2K Epoxy Primer, 1K Primer WB, Lesonal Basislacke

Lagerstabilität: 1 Jahr bei 20°C
Hohe Luftfeuchtigkeit sowie hohe Temperaturschwankungen vermeiden.

AkzoNobel

LESONAL®

2K Etch Primer

Haftvermittler 14/09/2026 L2.03.04

VOC	2004/42/IIB(c)(540)505 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max.. 540 g/l VOC. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max.. 505 g/Liter.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Coatings AG VR Refinishes Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSRÜSTUNG:
Zur Arbeitssicherheit sind die Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuelle Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.
Zentrale:
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com

AkzoNobel