

2K Plastic Primer Pro

Haftgrundierungen

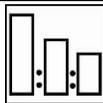
15/08/2025

L2.02.14

BESCHREIBUNG

2K Plastic Primer Pro ist ein Nass-in-Nass Polyurethan-Primer für Kunststoffe mit hervorragender Haftung. Durch einschichtige Nass-in-Nass-Anwendung werden kürzere Prozesszeiten und geringere Gesamtkosten erzielt.

Mischungsverhältnis



100	2K Plastic Primer Pro
25	2K Plastic Primer Pro Härter
35	Multi-Verdünnungen

Mischen nach Gewicht



Mischen nach Gewicht
Waage auf Nullstellung

Spritzfertig	2K Plastic Primer Pro	2K Plastic Primer Pro Hardener Standard	Multi Thinners
0.1ltr	98.1	16.3	19.7
0.3ltr	294.4	48.8	59.1
0.5ltr	490.6	81.3	98.5

Spritzpistole



Düsengrösse:
1,2-1,5 mm

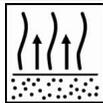
Arbeitsdruck:
1,7-2,2 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0,6-0,7 bar an der
Luftkappe

Applikation



1 x 1 Spritzgang

Ablüftzeit



Überlackierbar nach
Mit Fast Verdünnung 20 Minuten
Mit Standard /HT Verdünnung 30 Minuten

Überlackierbar innerhalb von
24 Stunden bei 20°C

Überlackierbarkeit



Topcoat HS 420
PUR Füller mit Flexible Additive nach
TDS

Basecoat Ultimate
Basecoat WB GT
Basecoat WB-E Line
Basecoat SB

Schutzausrüstung



Geeigneten Atemschutz verwenden
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Atemwiderstand.

Lesen Sie das vollständige technische Datenblatt für detaillierte Produktinformationen.

2K Plastic Primer Pro

Haftgrundierungen

15/08/2025

L2.02.14

BESCHREIBUNG

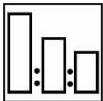
2K Plastic Primer Pro ist ein Nass-in-Nass Polyurethan-Primer für Kunststoffe mit hervorragender Haftung. Durch einschichtige Nass-in-Nass-Anwendung werden kürzere Prozesszeiten und geringere Gesamtkosten erzielt.

PRODUKT UND ZUSATZSTOFFE

Produkte	2K Plastic Primer Pro (Weiß, Dunkelgrau) 2K Plastic Primer Pro Härter STD Multi-Verdünnungen	
Rohstoffbasis	2K Plastic Primer Pro 2K Plastic Primer Härter	Hydroxylierte Acryl- und Polyesterharze Polyisocyanatharz

VERARBEITUNG

Substrate	<p>Alle Kunststoff-Autoteile, außer weiche Polyurethan-Teile.</p> <p>Eine gründliche Vorbereitung von Thermoplasten aus PP (Polypropylen), PP-EPDM (Polypropylen-Ethylen-Propylen-Dien-Monomer) und PE (Polyethylen) ist notwendig, um optimale Systemeigenschaften zu erreichen.</p> <p><i>Tragen Sie den 2K Plastic Primer Pro nicht auf vorgrundierte Kunststoffteile auf.</i></p>
Substratvorbereitung	<p>Gründlich mit heißem Seifenwasser waschen und bei Bedarf eine harte Bürste verwenden. Mit sauberem Wasser abspülen und trocknen. Entfetten mit Entfetter SB oder WB. Rauen Sie die harte Kunststoffoberfläche mit Scotch Brite Typ A (rot) oder flexible Kunststoffe mit Typ S fein (grau) gut auf. Mit sauberem Wasser abspülen und trocknen lassen. Mit Lesonal Entfetter entfetten.</p>
Mischungsverhältnis	<p>100 Teile - 2K Plastic Primer Pro 25 Teile - 2K Plastic Primer Pro Härter STD 35 Teile - Multi-Verdünnungen</p>



2K Plastic Primer Pro

Haftgrundierungen

15/08/2025

L2.02.14

Mischen nach Gewicht



Waage auf Nullstellung

Spritzfertig	2K Plastic Primer Pro	2K Plastic Primer Pro Hardener Standard	Multi Thinners
0,1ltr	98,1	16,3	19,7
0,2ltr	196,3	32,5	39,4
0,3ltr	294,4	48,8	59,1
0,4ltr	392,5	65,0	78,8
0,5ltr	490,6	81,3	98,5
0,6ltr	588,7	97,5	118,1
0,7ltr	686,9	113,7	137,8
0,8ltr	785,0	130,0	157,5
0,9ltr	883,1	146,3	177,2
1,0ltr	981,2	162,5	196,9

Volumen Verhältnis: 100:25:35

Spritzviskosität 15 - 18 Sek, DIN Becher 4 bei 20°C

Spritzdruck



Spritzpistole:

HVLP Fliesbecher

LVLP/HR Fliesbecher

Düsengröße:

1,2-1,5 mm

1,2-1,5 mm

Arbeitsdruck:

0,7 bar (am Lufteinlass)

1,7-2,2 bar (am Lufteinlass)

Anwendung
Graustufen



2K Plastic Primer Pro Weiß und Dunkelgrau können gemäß der untenstehenden Tabelle miteinander vermischt werden,

Mischen nach Gewicht	W	W/G	G	G/B	B
Weiß (W)	100	95	75	50	0
Dunkelgrau (B)	0	5	25	50	100

Mischen nach Volumen (Teile)	W	W/G	G	G/B	B
Weiß (W)	100	19	3	1	
Dunkelgrau (B)		1	1	1	100

- Gründlich umrühren, bevor der Härter hinzugefügt wird,

- Rühren Sie noch einmal gründlich um, bevor Sie Verdünnung hinzufügen,

2K Plastic Primer Pro

Haftgrundierungen

15/08/2025

L2.02.14

APPLIKATION

Anwendung	Tragen Sie eine gleichmäßige, durchgehende Schicht auf,	
Ausrüstungsreinigung	Verwenden Sie Multi-Verdünnungen oder Nitrocellulose-Verdüner,	
Trocknung	Überlackierbar nach 30 Minuten bei 20°C	2,Schicht Überlackierbar innerhalb 24 Stunden bei 20°C
Überlackierbarkeit	Topcoat HS 420 PUR Füller mit Flexible Additive nach TDS	Ultimate Basecoat WB , Basecoat WB GT Basecoat WB, Basecoat SB
Verbrauch	Der praktische Materialverbrauch hängt von vielen Faktoren ab, d,h, von der Form des Objekts, der Rauheit der Oberfläche, der Anwendungsmethode und den Anwendungsbedingungen Gebrauchsfertige Mischung bei 1 µm Schichtdicke: 478 m²/Liter	
Produktlagerung	Vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen und hohe Luftfeuchtheitswerte,	
VOC	2004/42/IIB(e)(840)558 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB,e) in gebrauchsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l VOC,Der VOC-Gehalt dieses Produkts in gebrauchsfertiger Form beträgt maximal 558 g/Liter,	

Kennzeichnung nach GefStoffV, in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett, Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2,29)“ zu beachten,

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Coatings AG VR Refinishes Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
---	--	---

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSRÜSTUNG:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind, Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben, Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen, Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen, Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuelle Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert,

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands, www.lesonal.com