

Glass Fibre Bodyfiller (Polyester Faserspachtel)

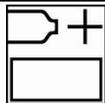
Spachtel

09/12/2020

L3.02.06

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten Polyesterspachtel, der feine Fasern von Fiberglas enthält. Glass Fibre Bodyfiller ermöglicht die Reparatur von kleinen Löchern sowohl in Stahl als auch in laminierten Polyesterbauten. Er ist einfach aufzutragen und zu schleifen



100 Glass Fibre Bodyfiller
2-3 Putty Hardener

Verarbeitungszeit



Verarbeitungszeit:
4-8 Minuten bei 20°C

Trocknung



20-25 Minuten bei 20°C

Endschliff
Spachtel

P120 - P220

Überlackierbar



Überlackierbar mit Lesonal Bodyfiller Universal und allen Lesonal Grundierungen/Füllern
Mit Ausnahme von wasserbasierenden Produkten.

Schutzausrüstung



Geeigneten Atemschutz verwenden
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

Glass Fibre Bodyfiller (Polyester Faserspachtel)

Spachtel

09/12/2020

L3.02.06

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten Polyesterspachtel, der feine Fasern von Fiberglas enthält. Glass Fibre Bodyfiller ermöglicht die Reparatur von kleinen Löchern sowohl in Stahl als auch in laminierten Polyesterbauten. Er ist einfach aufzutragen und zu schleifen

PRODUKT & ZUSÄTZE

Produkt	Glass Fibre Bodyfiller
Härter	Putty Hardener
Rohstoffbasis	Glass Fibre Bodyfiller – Polyesterharze Putty Hardener – organische Peroxide

VERARBEITUNGSHINWEISE

Geeignete Untergründe	Stahl GFK, Polyesterlamine
	Beachte: Für optimalen Korrosionsschutz wird empfohlen, zuerst eine Schicht Lesonal 2K Epoxy Primer aufzutragen. <u>Nicht auf säurehaltige Primer oder ähnliche Produkte auftragen.</u>
Untergrundvorbehandlung	Vor jeglichem Schleifen, Oberfläche gründlich mit Lesonal Antistatic Degreaser SB reinigen. Entfetten und gründlich trocken anschleifen mit P80. Alle Rostrückstände entfernen. Staub entfernen und nochmals entfetten.
Mischungsverhältnis (nach Gewicht)	100 Teile – Glass Fibre Bodyfiller 2-3 Teile – Putty Hardener
Topfzeit	Verarbeitung innerhalb von 4-8 Min. bei 20°C.
Reinigung der Arbeitsgeräte	Multi Thinner oder Nitroverdünnung verwenden

Glass Fibre Bodyfiller (Polyester Faserspachtel)

Spachtel

09/12/2020

L3.02.06

Trocknung	Schleifbar	bei 20° C 20-25 Min.	bei 40° C 10-15 Min.
-----------	------------	-------------------------	-------------------------

Trocknungstemperaturen über 70°C sollten vermieden werden.

Empfohlene Schleifkörnungen	Methode trocken, von Hand oder maschinell	Vorschliff P120	Endschliff P220 – P280
--------------------------------	--	--------------------	---------------------------

Überlackierbarkeit	Lesonal Bodyfiller Universal Lesonal Bodyfiller Light Alle Lesonal Füller oder Primer ausgenommen 1K Primer WB
--------------------	--

Nützliche Hinweise	Löcher mit einem Durchmesser von bis zu 6 cm, können ohne die Verwendung von Fasermatten repariert werden. Für größere Löcher, Loch zuerst mithilfe von Cellulose oder Glasfasermatten überbrücken.
--------------------	--

Farbe	Grau
-------	------

Lagerstabilität	Siehe TDB L9.01.02
-----------------	--------------------

VOC	2004/42/IIB(b)(250)115 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.b) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 250 g/L. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max. 115 g/L.
-----	---

Glass Fibre Bodyfiller(Polyester Faserspachtel)

Spachtel

09/12/2020

L3.02.06

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
<p>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSRÜSTUNG:</p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com</p>		