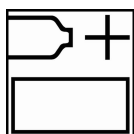


Polykit IV

Kun til professionel brug

Beskrivelse

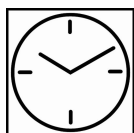
2-komponent polyesterspartelmasse til udfyldning af buler og ujævnheder på karosseridele lavet af stål, zinkbehandlet stål, aluminium og mindre ridser i plastik.



100 Dele Polykit IV
2 Dele Spartelmasse Hærder



Påføringstid:
3-4 minutter ved 20°C



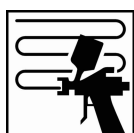
15-20 minutter ved 20°C



Afsluttende slibning for spartelmassen P180 - P240



Afsluttende slibning for overgange P320 - P400



Kan overlakeres med alle Sikkens bund produkter .
Med undtagelse af vandbaserede produkter.



Anvend velegnet åndedrætsværn
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler frisklufthelmaske.

Polykit IV

Kun til professionel brug

Beskrivelse

2-komponent polyesterspartelmasse til udfyldning af buler og ujævnheder på karosseridele lavet af stål, zinkbehandlet stål, aluminium og mindre ridser i plastik.

Forberedelse



Overfladerengøring; anvend Silikonefjerner M700 for at fjerne alle forureninger før slibning. Vask først overfladen med varmt sæbevand, skyl derefter tilstrækkeligt med rent vand.



Fjern eksisterende lag og slib ned til bart metal. Anvend P180 - P240 som afsluttende slibning.



Overfladen rengøres, anvend Silikonefjerner M700 for at fjerne alle forureninger før påføring af spartelmassen.

Egnede underlag

Stål
Aluminium
Zinkbehandlet stål
Primer Surfacer EP II, påført over et lag på maksimum 25 µm.
Polyester laminater

Plastik overflader*

* Polykit IV kan anvendes til små og ikke for dybe ridser (0,5 mm-2 mm dybe og længde på 50 mm) på hårde og fleksible underlag. For at opnå de optimale systemegenskaber skal emnet først være behandlet med 2K Plastic Primer eller 1K All Plast Primer.

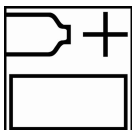
Produkter og tilsætninger

Polykit IV
Spartelmasse Hærder

Råmaterialebasis

Polykit IV: Polyester bindemidler
Hærder: Peroxid

Blanding



100 dele Polykit IV
2 dele Hærder

Bland grundigt for opnå en homogen blanding med ensartet farve
Undgå indblandet luft.
Bland evt. den korrekte mængde i vægt (på en vægt)
Eller anvend dispenser.

Polykit IV

Kun til professionel brug

Brugstid

Påføringstid 3-4 minutter ved 20°C.

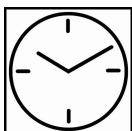
Påføring



Påfør polyester spartelmassen på det bare metal ved at placere spartlen i en 60° vinkel. Undgå at påføre tykke spartelmasse kanter omkring reparationsstedet. Dette gøres ved at der gradvis tages af i tykkelse hen mod originallakken.

- Påfør ikke Polykit IV direkte på eksisterende lakker eller direkte oven på syreindholdig washprimer.
- I systemer hvor der kræves højeste rustbeskyttelse, skal Polykit IV påføres over Primer Surfacer EP II.
- Påføringstemperatur; mellem 15°C-35°C.

Tørring



Slibeklar efter 5-20 minutter ved 20°C.
Hvis der forceretørres kan spartelmassen slibes efter 10 minutter ved 40°C.



Slibeklar efter 4 minutter.
Indstil infrarød tørring på **lav styrke** og hold en afstand på 50-70 cm. mellem emne og IR enheden. Temperaturen må ikke overskride 90°C.

Slibeprocess



P120 - P150 - P240
Påfør et kontrol lag mellem hvert slibetrin.



P240 - P320 (P400 til pletreparation).
Fjern grove sliberidser der kan være opstået i overgangene ved slibningen af spartelmassen.



Overfladen rengøres, anvend Silikonefjerner M700 for at fjerne alle forureninger før påføring af primer/filler.
Undgå kontakt med vand (f.eks. vandbaseret affedningsmiddel).

Polykit IV

Kun til professionel brug

Kan overlakeres med

Alle Sikkens bund produkter med undtagelse af vandbaserede produkter..

Rengøring af udstyr

Rengør påføringsredskabet umiddelbart efter brug med Wilco Cellulosefortyndere eller Reducer Plus

VOC

EU's grænseværdi for dette produkt (produkt kategori: IIB.c) er i sprøjteklar tilstand 250 g / liter VOC. VOC indholdet i dette produkt er maksimum 130 g / liter i sprøjteklar tilstand.

Lagerholdbarhed

Produkters lagerholdbarhed er fastsat når produkter er lagret uåbnet ved 20°C. Undgå ekstreme varierende temperaturer. .

- Polykit IV 1 år
- Polykit hærder 1 år

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lageringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com