

Autowave® MM 2.0 E-Line

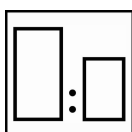
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Beskrivelse

Autowave MM 2.0 E-Line vandbaseret basefarve giver fremragende dækkraft, kontrol og sprøjteevne, når den bruges til at duplikere OEM finish i, metal og pearl, solide farver og indeholder kun 380 g/L VOC. Autowave MM 2.0 E-Line skal bruges sammen med en Sikkens klarlak for at yde den bedste beskyttelse mod ydre miljø påvirkning. Autowave MM 2.0 E-line er det rigtige valg til at opnå et optimalt farvematch.



Ryst forsigtigt Autowave MM 2.0 E-Line tonerne før brug



100 Autowave MM 2.0 E-line
5 - 20 Aktivator WB



Brug Sikkens målepind

14 Blå

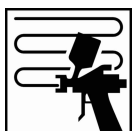


Opsætning af sprøjtepistol:

1,2 mm
1,3 mm (til anvendelse under HT/LH-forhold)

Påføringstryk:

1,7-2,2 bar ved luftindtaget
HVLP max 0,6-0,7 bar ved lufthætten



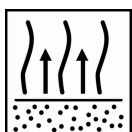
Anvendelse metal og pearl farver:

2 x 1 lag efterfulgt af et effekt lag

Anvendelse solide farver:

2 x 1 lag

*Alternativ metode: Ingen afluftning nødvendig mellem 1. og 2. lag.
Læs venligst oplysningerne forklaret nedenfor i TDS

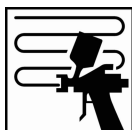


Mellem lagene:

Indtil det er helt mat og tørt

Før påføring af klarlak:

Indtil det er helt mat og tørt



Påføring af klarlak*

*For detaljeret information se klarlak T.D.S.



Brug passende åndedrætsværn

Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler brug af åndedrætsværn med frisk lufttilførsel.

Læs komplet TDS for detaljerede produktoplysninger

Autowave® MM 2.0 E-Line

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Beskrivelse

Autowave MM 2.0 E-Line vandbaseret VOC-kompatibel basefarve giver fremragende dækning, kontrol og sprøjteevne, når den bruges til at skabe en OEM overflade i solide, metal og pearl farver og indeholder kun 380 g/L. Autowave MM 2.0 E-Line skal bruges sammen med en Sikkens klarlak for at yde den bedste beskyttelse mod miljøet. Autowave MM 2.0 E-Line er det rigtige valg til at opnå et optimalt farvematch.

Egnede underlag

Eksisterende finish.
 Alle nuværende Sikkens bund produkter med undtagelse af washprimers.

Bemærk:

Alle Autowave 2.0 SEC-farver undtagen SEC2322 skal påføres over Colorbuild Plus Black, Autowave MM 2.0 MM 400 sort eller fuldt hærdet og slebet sort topcoat.
 Autowave SEC2322 (NIS AV2) skal påføres over farve NIS1052.

Produkter og tilsætningsstoffer

Produkt: Autowave MM 2.0 tonere
 Autowave RM SEC tonere
 Autowave MM 2.0 601E

Aktivere: Aktivator WB
 Aktivator WB HT/LH (kun til brug i kombination med MM245 ved tilsætning af maks. 5%)

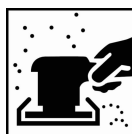
Tilsætningsstoffer: Autowaveseparator
 Autowave Guncleaner
 Autowave 2.0 hardener (se TDS S5.01.02)
 Autowave Additiv LP

Der kræves ingen blødgøringsmiddel til påføring på plastbildele.

Grundlæggende råvarer

Vandbaseret akryldispersion

Overfladebehandling



Afsluttende slibetrin P500
For detaljeret overfladebehandling se TDS S8.06.02



Afsluttende slibetrin P1000
For detaljeret overfladebehandling se TDS S8.06.02



Fjern forurening med en passende siliconefjerner

Autowave® MM 2.0 E-Line

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

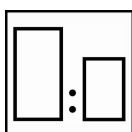
Blanding



Ryst forsigtigt Autowave MM 2.0 / MM 601E-Line flere gange for bedre hælningsviskositet. Rør Autowave MM 800 metallic tonere og MM245 toner grundigt før første brug.



De blandede Autowave 2.0 MM-farver skal omrøres grundigt umiddelbart efter blanding af recepten.



Standard klimatiske forhold

5-10 dele Activator WB til alle Autowave MM 2.0 farver.

10-20 dele af Activator WB til Autowave 2.0 farver, der følsomme eller svære at sprøjte ud

40-50 dele under meget tørre/varme forhold

Ekstreme klimaforhold

Nedenfor er kort sagt råd om mængden af aktivator under forskellige anvendelsesbetingelser.

Relativ luftfugtighed		Temperatur	
		< 35°C	> 35°C
> 70%	Metallisk / Perle	5 - 20	10 - 20
	Solid	5 - 10	5 - 10
< 20%	Metallisk / Perle	10 - 30	10 - 30
	Solid	10 - 20	10 - 20
< 10%	Metallisk / Perle	10 - 30	40 - 50
	Solid	10 - 20	10 - 20

Yderligere oplysninger om anvendelse under mere ekstreme forhold findes i Teknisk bulletin S8.06.12

Brug målepind nr. 14 eller bland på vægten, eller ved hjælp af Mixit.

Farveblanding uden formel:

Hvis en metal farve i Autowave MM 2.0 skal blandes uden brug af en recept:
Bland 60 dele MM800 toner med 40 dele MM601E (60/40)

Til blanding af AW MM336xx og MM 338NG farver uden recept:
Bland 70 dele MM336- eller 338NG-toner med 30 dele MM601E (70/30)

Mere transparent farve (valgfrit)

I situationer, hvor du ønsker en mere transparent farve (RTS) for at mindske dækkraften, der understøtter din udspøjtning, kan du tilføje MM 666 (RTS) til din farveblanding.

Autowave® MM 2.0 E-Line

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Opmærksomhed

Filtrering:

For optimal filtrering skal du bruge en si beregnet til vandbaseret basefarve, størrelse: 125 µm.

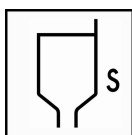
Påføring:

I tilfælde af forsprøjt med sort basefarve, dvs. til specialeffektfarver, skal du bruge sort MM400 RTS

Opløsningsmidler:

Undgå kontakt mellem vandbaseret produkter og opløsningsmidler.

Viskositet



20-30 sekunders DIN-kop nr. 4 ved 20°C

Sprøjtepistol opsætning / påføringstryk



Sprøjtepistol
Overkop

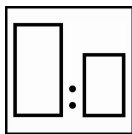
Dyse – opsætning
1,2 mm

1,3 mm*
*Til brug ved høj temperatur og/eller lav luftfugtighed

Påføringstryk

1,7-2,2 bar ved sprøjtepistolens luftindtag
HVLP max 0,6-0,7 bar ved lufthætten

Pot-life



Alle blandede Autowave RM 2.0 farver:
Autowave 338NA, NB, ND metal farver:

3 måneder ved 20°C.
1 uge ved 20°C.

Autowave 338NA, NB, ND metal farver indeholdende MM 700:

1 dag ved 20°C.

BEMÆRK: Ved at tilsætte 5 % Autowave Additive LP forlænges levetiden på 338 metal farver til 3 måneder. I kombination med AW245 blandede farver: Før brug skal der omrøres ordentligt

Begrænsning: Autowave Hardener 2.0 kan ikke tilføjes til færdigblandede Autowave 2.0 farver, der indeholder Additive LP i kombination med Autowave-tonere 338NA, 338NB, 338ND, 338NS

Påførings proces

Solide farver

Påfør 2 enkelte lag eller indtil dækning er opnået. Afluftning mellem hvert lag ved at øge luftstrømmen og varmen, indtil basefarven er tør og har helt mat finish. Lad overfladen køle af før påføring af klarlak.

Solide farver ved hjælp af one-stop påføring

Påfør 2 enkelte lag vådt-i-vådt, eller indtil dækning er opnået, uden at det er nødvendigt at aflufte mellem hvert lag. Øg luftstrømmen og varmen, indtil basefarven tørrer helt til en mat finish. Lad overfladen køle af før påføring af klarlak.

Bemærk: Hvis dækning ikke er opnået efter 3 lag, skal basefarven aflufte indtil den er helt mat, og påfør endnu et lag.

Ved tørring med hjælp af vindjet skal du holde en minimumsafstand på **1 meter**.

Bemærkning for begge påføringsmetoder: Det anbefales kraftigt at fremstille en opsprøjt kort for at kontrollere farven før reparationen afsluttes.

Autowave® MM 2.0 E-Line

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Metal / pearl / SEC farver

Påfør et lukket vådt lag, efterfulgt af en flash-off, og påfør derefter et let vådt lag. Afluftning mellem hvert lag ved at øge luftstrømmen og varmen, indtil basefarven er helt tør og til en mat finish. Lad overfladen køle af, før du påfører et kontrolleret effekt lag.

Metal / perle / SEC farver enkelt flash off påføringsmetode

- Påfør et lukket vådt lag efterfulgt direkte af et lettere vådt lag vådt-i-vådt uden at aflufte imellem lagene.
- Øg luftstrømmen og / eller øg temperaturen, indtil basefarven er helt tør og har en mat finish. Lad overfladen køle af, før du påfører et kontrolleret effekt lag *.

**For optimal metal kontrol øges afstanden fra emnet til sprøjtepipetten til +/- 30 cm.*

Bemærkning for begge påføringsmetoder: Det anbefales kraftigt at fremstille et opsprøjtskort for at kontrollere farven, før reparationen afsluttes.

-Ved tørring ved hjælp vindjet skal du holde en afstand på mindst **1 meter**.

Plet-reparationer

Reducer påførings trykket og påfør tynde lag, indtil dækning er opnået.

Tør pletten til mat før du fader ud over kanten på pletten.

I tilfælde af metal / perle / Sec farver påføres et effekt lag, hvis det er nødvendigt efter afluftning.

I tilfælde af farver, der dækker for godt kan transperansen øges ved at tilføje MM 666 RTS til den blandede farve.

Note:

Udsprøjtning med Autowave MM 2.0 kan udføres på:

- Eksisterende finish, forberedt i henhold til TDS S8.01.01
- Et vådt eller tørt lag af MM666
- Et tørt lag ren toner MM601E

Under motorhjelm

Til påføring under motorhjelm tilføj 10 % af Autowave 2.0 hærder til Autowave MM 2.0 farven.

Tilføj om nødvendigt 10 % af Activator WB. Brug af klarlak er ikke nødvendig.

Autowave og luft acceleration

Fugtighed og luftstrøm vil påvirke Autowave MM 2.0 flash-off-tidene. Dette kan reduceres ved hjælp af luftacceleratorsystemer med en **minimumsafstand** på 1 meter fra objektet.

Når der bruges varme til tørring, skal du lade emnet køle af til påføringstemperatur, før du fortsætter med påføring af farve eller klarlak.

Lagtykkelse

Ved anbefalet anvendelse; Autowave MM 2.0 farver: 12-25 µm.

Den samlede tørlagstykkelse af Autowave MM 2.0 bør aldrig overstige 30 µm).

Afdækning

Autowave MM 2.0 farver kan tapes, når den er helt mat og tør.

Slibning af små områder

Lad Autowave MM 2.0 aflufte til den er tør og indtil den er helt mat.

Slib derefter det beskadigede område let med P800 slibepapir, mens du påfører trykluft.

Autowave® MM 2.0 E-Line

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Fjern grundigt sliberester, før du fortsætter Autowave MM 2.0-påføringen.

Kan lakkers med

Alle Sikkens (VOC-kompatible) klarlakker med undtagelse af:
Autoclear, Autoclear LV Supreme

Når den skal lakeres med Autoclear Aerodry*, er det obligatorisk at tilsætte 5 % Autowave 2.0 hardener til:
-Autowave MM 2.0

-Basefix – Autowave surfacer*

*Se venligst Autoclear Aerodry TDS S1.05.28

Overlakerings tid før påføring klarlak

Maksimalt 24 timer ved 25°C

Hvis denne maksimale tid overskrides, skal du slibe overfladen og påføre endnu et lag.

Materialebrug

Ved at bruge den anbefalede anvendelse er den teoretiske materialeanvendelse $\pm 8-14$ m²/liter RTS-blanding.

Den praktiske materialeanvendelse afhænger af mange faktorer, f.eks. objektets form, overfladens ruhed, påføringsteknikker, tryk og anvendelsesforhold.

Rengøring af udstyr

Rengør og skyl sprøjtepistolen grundigt med Autowave Guncleaner.

Rens sprøjtepistolen med Activator WB før brug af Autowave MM 2.0.

- Brug ikke konventionel fortynder.
- Læg ikke sprøjtepistolen i blød i længere perioder, hverken med Autowave Guncleaner eller Activator WB.

VOC

EU-grænseværdien for dette produkt (produktkategori: IIB. d) i brugsklar form er maks. 420 g/liter VOC.
VOC-indholdet i dette produkt i brugsklar form er maks. 380 g/liter.

Lagring



Produktets holdbarhed bestemmes, når produkterne opbevares uåbnet ved 20 °C.

Undgå for store temperaturudsving.

- For optimal ydeevne skal åbnede produkter opbevares ved påføringstemperatur
- Maksimale transport- og opbevaringstemperaturer mellem 3°C-35°C.
- Frost forårsager gelyng/klumper i Autowave MM 2.0 tonere, hvorefter de ikke længere kan bruges.
- Oplysninger om produktets holdbarhed, se TDS S9.01.02

Autowave® MM 2.0 E-Line

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

AkzoNobel Car Refinish bv.

Adresse: Rijksweg 31, Postboks 3, 2170 BA Sassenheim

Tlf.: +31(0)71308-6944

TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HS&E-UDSTYR

VIGTIG BEMÆRK Oplysningerne i dette datablad er ikke beregnet til at være fuld omfattende og er baseret på vores nuværende viden og på gældende love: Enhver person, der bruger produktet til andre formål end det, der specifikt anbefales i det tekniske datablad uden først at indhente skriftlig bekræftelse fra os om produktets egnethed til det tilsigtede formål, gør det på egen risiko. Det er altid brugerens ansvar at tage alle nødvendige skridt for at opfylde de krav, der er fastsat i de lokale regler og lovgivning. Læs altid materialedatabladet og det tekniske datablad for dette produkt, hvis det er tilgængeligt. Alle råd, vi giver, eller enhver udtalelse om produktet fra os (uanset om det er i dette datablad eller på anden måde) er korrekte, så vidt vi ved, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og anvendelsen af produktet. Derfor, medmindre vi specifikt skriftligt aftaler andet, påtager vi os intet ansvar overhovedet for produktets ydeevne eller for tab eller skader, der opstår som følge af brugen af produktet. Alle leverede produkter og teknisk rådgivning er underlagt vores standardsalgsbetingelser. Du bør anmode om en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Oplysningerne i dette datablad kan ændres fra tid til anden i lyset af erfaringerne og vores politik om løbende udvikling. Det er brugerens ansvar at kontrollere, at dette datablad er aktuelt, før produktet tages i brug.

Belægningsmærker, der er nævnt i dette datablad, er varemærker tilhørende eller er licenseret til AkzoNobel.

Hovedkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands www.sikkenscr.com