

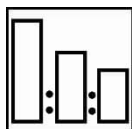
Autosurfacer Optima

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Autosurfacer Optima es un aparejo en versión lijable y no lijable con un secado extra rápido. A temperatura ambiente, puede lijarse en 30 - 60 minutos, dependiendo de la mezcla de productos empleada. Con métodos de secado forzado (IR / 60°C), el aparejo puede lijarse de 5 a 10 minutos después de la aplicación sin tiempo de evaporación.

Lijable



- | | |
|---|--|
| 3 | Autosurfacer Optima |
| 1 | Autosurfacer Optima Hardener Sanding |
| 1 | Autosurfacer Optima Reducer Sanding (Fast, Medium, Slow) |

Nota: Primero se añade el endurecedor y se remueve bien, y luego se añade el diluyente y se vuelve a remover.



Utilice la regleta Sikkens.

9 Gris



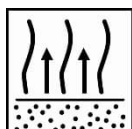
Pico de fluido:
1,6-1,8 mm

Presión de aplicación:
1,7 – 2,0 bar en entrada de aire
HVLP: máx. en el pico de fluido



Capa ligera cerrada + 1-2* capas completas

*El tiempo de secado varía con el aumento del número de capas



1 – 3 minutos tras la 1ª capa,

1 – 2 capas completas sin evaporación
entre capas



Secado ambiente a 20°C:

30 minutos*

Secado a 60°C:

10 minutos No se requiere tiempo de
evaporación antes de secar

*El tiempo de secado puede depender de lo siguiente: temperatura (objeto), espesor de capa y diluyente elegido.



5 minutos

No se requiere tiempo de evaporación antes de secar aplicando 1-2 capas completas.
Alta potencia (máx. 100°C).



Lijado a taco: P400 (=excepto en ficha técnica S8.06.02)

Paso de lijado final: P500 (P600 preferible en caso de colores oscuros)

Véase la ficha técnica S8.06.02.

Autosurfacer Optima

SOLO PARA USO PROFESIONAL



Utilice protección respiratoria adecuada.

AkzoNobel Vehicle Refinishes recomienda el uso de un respirador con suministro de aire.

Para obtener información detallada del producto, lea la ficha técnica completa.



Autosurfacer Optima

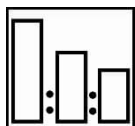
SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Autosurfacer Optima es un aparejo en versión lijable y no lijable con un secado extra rápido. A temperatura ambiente, puede lijarse en 30 - 60 minutos, dependiendo de la mezcla de productos empleada.

Con métodos de secado forzado (IR / 60°C), el aparejo puede lijarse de 5 a 10 minutos después de la aplicación sin tiempo de evaporación.

No lijable



- 3 Autosurfacer Optima
- 1 Autosurfacer Optima Hardener Non-Sanding
- 2 Autosurfacer Optima Reducer Non-Sanding (Medium, Slow)

Nota: Primero se añade el endurecedor y se remueve bien, y luego se añade el diluyente y se vuelve a remover.



Utilice la regleta Sikkens.

15 Verde

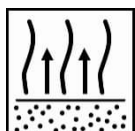


Pico de fluido:
1,2-1,4 mm

Presión de aplicación:
1,7-2,0 bar en entrada de aire de pistola
HVLP: máx. 0,6-0,7 bar en el pico de fluido

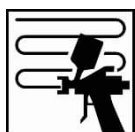


1 capa estirada



Tiempo de evaporación:
15 minutos a 20°C

Repintar en:
24 horas a 20°C



Repintable con todos los acabados de Sikkens



Utilice protección respiratoria adecuada.
AkzoNobel Vehicle Refinishes recomienda utilizar un respirador con suministro de aire.

Para obtener información detallada del producto, lea toda la ficha técnica.

Autosurfacer Optima

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Autosurfacer Optima es un aparejo en versión lijable y no lijable con un secado extra rápido. A temperatura ambiente, Autosurfacer Optima puede lijarse en 30 - 60 minutos, dependiendo de la mezcla de productos empleada. Con métodos de secado forzado (IR / 60°C), el producto puede lijarse de 5 a 10 minutos después de la aplicación sin tiempo de evaporación.

Sustratos adecuados

Acero	1
Aluminio	1
Capa de pintura electroforética de origen	2
Acabados existentes	
Bayetas de pretratamiento AutoPrep	
Masillas de poliéster	
1K All Plastics Primer	3
2K Plastic Primer	3
Primer PO	3
Plástico: con pre-imprimación de origen o imprimado con los promotores de adherencia para plástico mencionados	3

- 1. Acero/aluminio:**
 Tanto la versión lijable de Autosurfacer Optima como la no lijable ofrecen una resistencia a la corrosión muy buena, por lo que puede aplicarse directamente a metal desnudo.
- 2. Recambio de origen/superficie con cataforesis:**
 Autosurfacer Optima puede aplicarse directamente sobre superficies con cataforesis de origen que se han limpiado y desengrasado bien o se hayan lijado.

 Autosurfacer Optima Non-Sanding puede aplicarse directamente en pequeñas zonas lijadas.
 *En reparaciones más grandes que exigen una imprimación de metal extensa o lijar paneles hasta el metal desnudo, se recomienda el pretratamiento con bayetas de pretratamiento Autoprep o 1K Washprimer CF.
- 3. Compruebe siempre si puede utilizarse imprimación/promotor de adherencia para plásticos en ese tipo de plástico.**
 Las piezas de plástico deben pretratarse, lijarse y limpiarse de manera correcta.
 (Para obtener más información sobre la preparación de superficies, consulte la ficha técnica S8.06.03a).

Productos y aditivos

Productos	Autosurfacer Optima White, Grey, Dark Grey
Endurecedores	Autosurfacer Optima Hardener Sanding Autosurfacer Optima Hardener Non-Sanding
Diluyentes	Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast, -Medium, -Slow Autosurfacer Optima Reducer Non-Sanding Medium, -Slow

Observación: En realidad, los diluyentes son activadores.

Autosurfacer Optima

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Materias primas

Autosurfacer Optima:	Resinas acrílicas y de poliéster
Autosurfacer Optima Hardener:	Resina de poliisocianato
Autosurfacer Optima Reducer:	Disolventes orgánicos

Preparación de la superficie



Elimine la contaminación con un producto de limpieza adecuado.



Paso de lijado final en seco del sustrato: P320

Para obtener más información sobre la preparación de superficies, consulte la ficha técnica S8.06.02.



Elimine la contaminación con un producto de limpieza adecuado.

Cuando la masilla quede expuesta, evite el contacto con agua (como desengrasante base de agua).

Remover bien antes de usar



Remueva bien Autosurfacer Optima antes de usar.

Nota: Se añade el endurecedor y se remueve bien, y luego se añade el diluyente y se vuelve a remover. Es recomendable y más adecuado utilizar la balanza al mezclar.

Mezcla por peso



LIJABLE	Aparejo	Endurecedor lijable	Diluyente lijable
Volumen total	Peso	Peso	Peso
± 150 ml	200 g	36 g	31 g
± 300 ml	400 g	72 g	62 g
± 450 ml	600 g	108 g	93 g

NO LIJABLE	Aparejo	Endurecedor no lijable	Diluyente no lijable
Volumen total	Peso	Peso	Peso
± 150 ml	200 g	38 g	72 g
± 300 ml	400 g	76 g	144 g
± 450 ml	600 g	114 g	216 g

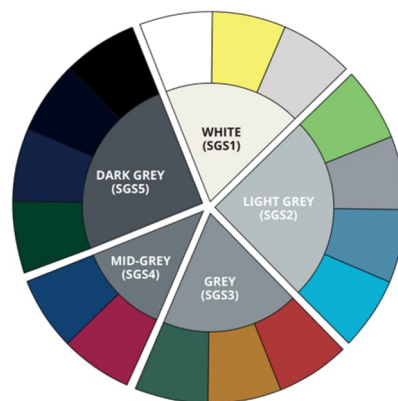
Autosurfacer Optima

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Mezcla de escala de grises de Autosurfacer Optima

Autosurfacer Optima White, Grey y Dark grey se pueden mezclar entre si para obtener diferentes tonos grises, tal y como se indica en la tabla de pesos siguiente.

Mezcla por volumen	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5
Blanco (SGS1)	1	4			
Gris (SGS3)		1	1	5	
Gris oscuro (SGS5)				3	1



Como alternativa, Autosurfacer Optima White y Dark grey se pueden mezclar con la gama de tonos grises como se indica en la tabla de mezcla rápida siguiente.

Mezcla por peso	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5
Blanco (SGS1)	100	95	75	50	
Gris oscuro (SGS5)		5	25	50	100

*Remueva bien antes de añadir el endurecedor.
Vuelva a remover bien antes de añadir el diluyente.*

Elección del diluyente

LIJABLE	1 panel (retoque)	1 - 2 paneles	≥ 2 paneles
18 - 25°C	FAST	FAST O MEDIUM	MEDIUM
22 - 28°C	FAST O MEDIUM	FAST O MEDIUM	MEDIUM O SLOW
28 - 35°C	MEDIUM O SLOW	MEDIUM O SLOW	SLOW

NO LIJABLE	1 panel	1 - 2 paneles	≥ 2 paneles
18 - 25°C	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM
22 - 28°C	MEDIUM O SLOW	MEDIUM O SLOW	MEDIUM O SLOW
28 - 35°C	MEDIUM O SLOW	MEDIUM O SLOW	SLOW

Autosurfacer Optima

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Sustratos de plástico

Autosurfacer Optima Sanding y Non-Sanding en sustratos de plástico:

Todas las piezas de plástico, si tienen preimpresión de origen o están pretratadas con un promotor de adherencia para plástico adecuado*.

*Compruebe las propiedades adecuadas del sustrato del promotor de adherencia para plástico.

Las piezas de plástico deben pretratarse, lijarse y limpiarse de manera correcta. (Para obtener más información sobre la preparación de superficies, consulte la ficha técnica S8.06.03a).

Para mejorar la resistencia a los impactos de piedras, se puede añadir un 15% de Elast-O-Activ (por peso).

Añádalo a Autosurfacer Optima (remueva) y luego añada endurecedor (remueva) y diluyente (remueva), por este orden.

Configuración de la pistola / presión de aplicación



Pistola	Pico de fluido – configuración	Presión de aplicación
Alimentación por gravedad	<u>Lijable</u> 1,6 - 1,8 mm*	1,7-2,0 bar (25 – 29 psi) en entrada de aire de pistola HVLP: máx. 0,6-0,7 bar (8-10 psi) en el pico de fluido
	*Una abertura más grande afectará al tiempo de secado.	
Alimentación por gravedad	<u>No lijable</u> 1,2-1,4 mm	1,7-2,0 bar (25 – 29 psi) en entrada de aire de pistola HVLP: máx. 0,6-0,7 bar (8-10 psi) en el pico de fluido

Tiempo de vida de la mezcla

Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast	30 minutos a 20°C
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium	30 minutos a 20°C
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow	30 minutos a 30°C
Autosurfacer Optima Non-Sanding Medium	35 - 45 minutos a 20°C
Autosurfacer Optima Reducer Non-Sanding Slow	60 minutos a 30°C

Aplicación



Lijable:

Retoques:

Aplique una capa ligera cerrada y deje que se evapore hasta que quede mate (1 – 3 minutos). Aplique la segunda y la tercera capa dentro de cada capa anterior sin que se evapore.

Aplicación en el panel:

Aplique una capa ligera cerrada sobre la zona lijada total. Deje que se evapore hasta que quede completamente mate (1 – 3 minutos) y aplique 2 capas húmedas completas* sin dejar tiempo de evaporación entre las capas.

*Cualquier capa adicional afectará al tiempo de secado.

Nota: cuando se aplica sobre una superficie con cataforesis de origen o un sustrato de origen no lijable, no se requiere una primera capa ligera.

No lijable

Aplique 1 capa estirada completa sobre toda la zona.

Autosurfacer Optima

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Tiempo de secado de aparejo lijable



El tiempo de lijado depende de una serie de factores, como los siguientes:

- Temperatura
- Espesor de capa
- Caudal de aire
- Papel de lija y grano
- Proceso de lijado: Máquina (tipo), manual

En la tabla se indica el tiempo de lijado (basado en 3M Purple P400)

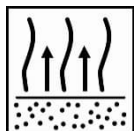
TEMPERATURA	DILUYENTE	TIEMPO DE LIJADO	
		½ +1 capa (70 - 90 µm)	½ + 2 capas (110 - 130 µm)
18 - 25°C	FAST	20 - 30 minutos	30 - 45 minutos
22 - 28°C	MEDIUM	30 - 45 minutos	45 - 60 minutos
28 - 35°C	SLOW	45 - 60 minutos	60 minutos

Curado a 60°C: 10 minutos No se requiere tiempo de evaporación antes de secar.



Con 5 minutos de secado por infrarrojos de hasta 1 capa ligera + 2 capas no se requiere tiempo de evaporación.
La temperatura del panel no debe superar los 100°C.
Para obtener más información, consulte la ficha técnica S9.01.01.

Tiempo de evaporación en la versión no lijable



Deje que transcurra un tiempo mínimo de evaporación de 15 minutos a 20 °C antes de aplicar el acabado. Aplique el acabado antes de que transcurran 24 horas a 20°C.

Si se supera el tiempo máximo, lije la superficie con papel para lijar en seco P500 o en húmedo P1000.

Corrección de imperfecciones en la versión no lijable

Con Autosurfacer Optima se puede utilizar papel para lijar en seco P800 o en húmedo P1000 para corregir imperfecciones menores (como polvo). Tras un intervalo de secado superior a 24 horas, lije la superficie detenidamente si fuese necesario.

Lijado final



Lijado con taco: P400 (=excepto en ficha técnica S8.06.02)

Paso de lijado final (máquina) P500/ P600

Para obtener más información sobre la preparación de superficies, consulte la ficha técnica S8.06.02.

Autosurfacer Optima

SOLO PARA USO PROFESIONAL



Paso de lijado final P1000

Para obtener más información sobre la preparación de superficies, consulte la ficha técnica S8.06.02.



Elimine la contaminación con un producto de limpieza adecuado.

Repintable con

Autowave
Autowave 2.0
Autobase Plus
Autocryl Plus
Autocryl Plus LV

Espesor

Lijable	por capa	45 - 50 μm
	Capa ligera + 2 capas	120 - 130 μm
No lijable	1 capa	25 - 30 μm

Rendimiento teórico

Lijable: Mezcla lista al uso con 1 μm de espesor en seco:	m²/litro
No lijable: Mezcla lista al uso con 1 μm de espesor en seco:	500
	496

En la práctica, el uso de material depende de diversos factores, como, por ejemplo, la forma del objeto, la rugosidad de la superficie, las técnicas de aplicación, la presión y las circunstancias de aplicación.

Autosurfacer Optima

SOLO PARA USO PROFESIONAL**Limpieza del equipo**

Sikkens Solvent o Guncleaner

COV**2004/42/II B(c)(540)540**

El valor límite en la UE para este producto (categoría de producto: IIB. c) en la forma listo al uso es un máximo de 540 g/litro COV. El contenido de COV de este producto en la forma listo al uso es 540 g/litro como máximo.

Almacenaje del producto

La vida útil del producto depende de si se conserva sin abrir a 20°C / 70°F.
Evite los cambios bruscos de temperatura.

Autosurfacer Optima White, Grey, Dark Grey	12 meses
Autosurfacer Optima Hardener Sanding	18 meses
Autosurfacer Optima Hardener Non-Sanding	18 meses
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast:	18 meses
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium:	18 meses
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow:	18 meses
Autosurfacer Optima Reducer Non-Sanding Medium:	18 meses
Autosurfacer Optima Reducer Non-Sanding Slow:	18 meses

Akzo Nobel Car Refinish bv.**Dirección: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim****Tel: +31(0)71308-6944****PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPOS QUE GARANTICEN LA SALUD Y LA SEGURIDAD**

NOTA IMPORTANTE La información de esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva y se basa en nuestro estado actual de conocimiento y en las leyes vigentes: toda persona que utilice el producto para cualquier propósito distinto del específicamente recomendado en la ficha técnica sin haber obtenido primero nuestra conformidad escrita sobre la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará por su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de exigencias de las normativas locales y la legislación. Lea siempre la ficha de seguridad e higiene y la ficha técnica disponibles para este producto. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta ficha técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento, pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad por todo lo que esté relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño surgido del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo estándar y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificaciones periódicas a tenor de la experiencia y nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta ficha técnica sea actual previamente a la utilización del producto.

Las marcas de pintura mencionadas en esta ficha técnica son marcas registradas o licenciatarias de AkzoNobel.

Oficinas centrales

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Países Bajos. <http://www.sikkensvr.com/>