



FICHA TECNICA

Monocapa Xtra

Descripción	Pintura plástica mate a base de emulsión acrílico-estirenada.																		
Usos	Interior – Exterior Para el pintado y decoración de paredes y techos tanto en interior como en exterior.																		
Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> • Máxima opacidad • Máxima lavabilidad y gran resistencia al frote húmedo • Máximo rendimiento • Con conservante antimoho • No salpica • Fácil aplicación 																		
Beneficio clave	<ul style="list-style-type: none"> • Envase pinta y punto (con rejilla incorporada) • Su acabado extramate disimula imperfecciones de la superficie 																		
Colores y tamaños	Blanco 4L- 10L																		
Características técnicas	<p><u>Composición</u></p> <table> <tr> <td>Vehículo fijo</td> <td>Copolímeros acrílico-estirenados.</td> </tr> <tr> <td>Pigmentos</td> <td>Dióxido de Titanio y cargas minerales.</td> </tr> <tr> <td>Disolvente</td> <td>Agua</td> </tr> <tr> <td>Brillo</td> <td>Mate profundo</td> </tr> <tr> <td>Densidad</td> <td>1,56 ± 0,04 g/ml</td> </tr> <tr> <td>Secado a 23° C</td> <td>30 minutos.</td> </tr> <tr> <td>Repintado a 23° C</td> <td>Después de 3 horas. La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado.</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento teórico</td> <td>10-14 m²/ litro y capa.</td> </tr> <tr> <td>Valor COV</td> <td>Valor límite en UE para este producto (cat. A/a): 30 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 25 g/l COV.</td> </tr> </table>	Vehículo fijo	Copolímeros acrílico-estirenados.	Pigmentos	Dióxido de Titanio y cargas minerales.	Disolvente	Agua	Brillo	Mate profundo	Densidad	1,56 ± 0,04 g/ml	Secado a 23° C	30 minutos.	Repintado a 23° C	Después de 3 horas. La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado.	Rendimiento teórico	10-14 m ² / litro y capa.	Valor COV	Valor límite en UE para este producto (cat. A/a): 30 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 25 g/l COV.
Vehículo fijo	Copolímeros acrílico-estirenados.																		
Pigmentos	Dióxido de Titanio y cargas minerales.																		
Disolvente	Agua																		
Brillo	Mate profundo																		
Densidad	1,56 ± 0,04 g/ml																		
Secado a 23° C	30 minutos.																		
Repintado a 23° C	Después de 3 horas. La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado.																		
Rendimiento teórico	10-14 m ² / litro y capa.																		
Valor COV	Valor límite en UE para este producto (cat. A/a): 30 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 25 g/l COV.																		
Certificaciones y ensayos	<ul style="list-style-type: none"> • Brillo: Mate profundo (Norma UNE-EN 13300) • Resistencia al frote: Clase 2 (Norma UNE-EN 13300) • Opacidad: Clase 3 (Norma UNE-EN 13300) a un rendimiento de 10m²/L con una relación de contraste de 97,4%. 																		

<p>Modo de empleo</p>	<p><u>Condición de aplicación</u></p> <p>Útiles de aplicación Brocha, rodillo y pistola. Disolvente Agua. Dilución Para brocha y rodillo diluir al 5% con agua. Para pistola diluir convenientemente.</p> <p>Limpieza de utensilios Agua Temperatura de aplicación Entre 5 y 35°C</p>
-----------------------	--

Monocapa Xtra

<p>Modo de empleo</p>	<p><u>Sistema de aplicación</u></p> <p>Preparación previa Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc. e imprimadas adecuadamente.</p> <p>Superficies nuevas Si desea dar una primera capa para utilizarla como imprimación, diluir la pintura con aproximadamente un 10-20 % de agua.</p> <p>Yeso muerto o pulverulento Imprimir con la Preparación Fijadora Brufix o Látex Concentrado.</p> <p>Hierro / Acero Imprimir con la Preparación Antioxidante Brumín.</p> <p>Madera Imprimir con la Preparación para Madera Sellatine o Preparación Universal Acrylic Bruguer.</p> <p>Acabado Aplicar una o dos capas de Monocapa Xtra. Respetar el tiempo de secado entre capa y capa.</p> <p>Superficies pintadas Si la pintura antigua está en buen estado, limpiar y aplicar una o dos capas de Monocapa Xtra. Si la pintura antigua está en mal estado deberá eliminarse y proceder como en superficie nueva.</p> <p>Si la pintura antigua es a la cola, al temple o a la cal debe eliminarse o como mínimo imprimir con la Preparación Fijadora Brufix hasta conseguir un soporte firme.</p> <p>Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta Ficha Técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.</p> <p><u>Observaciones</u> Las superficies afectadas por humos de tabaco o manchas producidas por escapes o filtraciones de agua deben imprimirse con la Preparación Selladora (Sellatine) para evitar sangrados posteriores.</p>
<p>Información adicional</p>	<p>Instrucción de seguridad Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.</p> <p>Tiempo de almacenaje 24 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.</p>



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.

Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. La presente edición anula las anteriores.



Pág. 2 de 2

Akzo Nobel Coatings, S.L.U. – C. Feixa Llarga 14-20 - 08040 Barcelona - España - Teléfono 93 484.25.00*
Sociedad Unipersonal Ins. Reg. Mer. de Barcelona, F. 78 , T. 37431, H. n° B-45052, Inscrip. 157 °, - N.I.F. B-08218158