

Dynacoat Clear Matt es un barniz mate que puede ser usado por sí solo o mezclado con los barnices Dynacoat listados a continuación para obtener el nivel de brillo necesario. Clear Matt es muy fácil de usar y tiene disponibles diferentes catalizadores Dynacoat Flexi Hardeners y diluyentes para adaptarlo a diferentes condiciones de aplicación.


RATIO DE MEZCLA CLEAR 8000

2 Dynacoat Clear Matt + Clear 8000*
 1 Dynacoat Hardener Clear 8000
 10% Dynacoat Thinner Clear 8000 / Clear 8000 Thinner Slow / Thinner Clear Slow

*Consultar tabla de mezclas en las siguientes páginas


RATIO DE MEZCLA CLEAR 9000

2 Dynacoat Clear Matt + Clear 9000*
 1 Dynacoat Hardener 420
 10% Dynacoat Thinner 420 / Thinner 420 Slow / Thinner Clear Slow

*Consultar tabla de mezclas en las siguientes páginas


RATIO DE MEZCLA CLEAR 6000HS AS

2 Dynacoat Clear Matt + Clear 6000HS AS*
 1 Dynacoat Flexi Hardeners
 10% Dynacoat Thinners

*Consultar tabla de mezclas en las siguientes páginas


REGLA DE MEZCLA

Usar regla de mezcla Dynacoat No. 1


PISTOLA

Pico de fluido 1.2-1.4 mm

Presión de aplicación 1.7-2.2 bar*

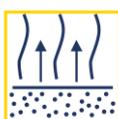
*Consultar manual del fabricante de la pistola


APLICACIÓN

2 x 1 capas

Aplicar primero una capa completa,

Tras evaporación aplicar otra capa completa.


EVAPORACIÓN

Entre capas

5-10 minutos a 20°C

Antes de secar

10-15 minutos a 20°C


SECADO

	20°C	60°C
Clear 6000 HS AS	4 horas	20-30 minutos
Clear 8000	8 horas	30-45 minutos
Clear 9000	3 horas	30-45 minutos


PROTECCIÓN

Usar protección respiratoria adecuada. AkzoNobel Car Refinishes recomienda el uso de máscaras con suministro de aire.

Leer completamente esta ficha técnica para obtener información detallada del producto

PRODUCTOS Y ADITIVOS
Dynacoat Clear Matt
Catalizadores

Dynacoat Flexi Hardeners Fast / Medium / Slow

Diluyentes

Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

Aplicable sobre

Bicapa base agua y acabados de origen secos y correctamente preparados

MEZCLA

2	Dynacoat Clear Matt con Clear 8000*
1	Hardener Clear 8000
10%	Thinner Clear 8000 / Clear 8000 Thinner Slow / Thinner Clear Slow
	*3:1:1 en caso de usar Dynacoat Clear Matt 100% con Hardener Clear 8000
2	Dynacoat Clear Matt con Clear 9000*
1	Hardener 420
10%	Thinner 420
	*3:1:1 en caso de usar Dynacoat Clear Matt 100% con Hardener 420

Los siguientes niveles de brillo pueden obtenerse mezclando Clear Matt con Dynacoat Clear 8000 / 9000 . Esta tabla puede ser utilizada como guía. Es recomendable barnizar una placa de muestra para comprobar el nivel de brillo, ya que puede variar según grosor de capa y condiciones de secado.	
Mate	Unidades de brillo
Ratio de mezcla 3 : 1 : 1	
100% Dynacoat Clear Matt	+/-15 – 25
Satinado	
Ratio de mezcla 2 : 1 : 10%	
4 partes en volumen - Dynacoat Clear Matt 1 parte en volumen - Dynacoat Clear 9000	+/-35 - 45
Semi brillo	
3 partes en volumen - Dynacoat Clear Matt 2 partes en volumen - Dynacoat Clear 9000	+/-60 – 75

MEZCLA	2	Dynacoat Clear Matt 100% o bien Dynacoat Clear Matt con Clear 6000HS AS
	1	Dynacoat Flexi Hardeners
	10%	Dynacoat Thinners

Los siguientes niveles de brillo pueden obtenerse mezclando Clear Matt con Clear 6000HS AS . Esta tabla puede ser utilizada como guía. Es recomendable barnizar una placa de muestra para comprobar el nivel de brillo, ya que puede variar según grosor de capa y condiciones de secado.	
Ratio de mezcla 2 : 1 : 10%	Unidades de brillo
Mate	
100% Dynacoat Clear Matt	+/-10 - 20
Satinado	
4 partes en volumen - Dynacoat Clear Matt 1 parte en volumen - Dynacoat Clear 6000HS AS	+/-30 - 45
Semi brillo	
3 partes en volumen - Dynacoat Clear Matt 2 partes en volumen - Dynacoat Clear 6000HS AS	+/-50 - 75
1 parte en volumen - Dynacoat Clear Matt 1 parte en volumen - Dynacoat Clear 6000HS AS	+/-70 - 85

PISTOLA Y PRESIÓN DE APLICACIÓN	Pistola de gravedad	Pico de fluido	Presión de entrada
		1.2 - 1.4 mm	1.7-2.2 bar**
		**Consultar manual del fabricante	

APLICACIÓN	Aplicar una primera capa completa, permitiendo 5-10 minutos de evaporación a 20°C. (El tiempo de evaporación depende del catalizador y diluyente utilizado) A continuación, aplicar una capa completa de acabado permitiendo 10-15 minutos de evaporación a 20°C antes de secar con calor. Este tiempo está condicionado al ambiente durante la aplicación.
-------------------	---

VIDA DE LA MEZCLA	Dynacoat Flexi Hardeners	2-3 horas a 20°C
	Hardener Clear 8000 / Hardener 420	30-45 min. a 20°C

TIEMPO DE SECADO		20°C	60°C
	Seco al tacto	4-5 horas	30-55 min**
		**Dependiendo del catalizador utilizado	

INFRAROJOS	Seco al tacto en	4 minutos a baja potencia	8 minutos a alta potencia
-------------------	------------------	---------------------------	---------------------------

GROSOR DE CAPA	Por capa:	25-30 µm
	Aplicación recomendada (2 capas):	45-60 µm

CUBRICIÓN TEÓRICA Mezcla lista al uso con un grosor de capa de 1 µm: ≈ 367 m²/litro

La cubrición práctica depende de diversos factores, por ejemplo la forma del objeto, rugosidad de la superficie, sistema de aplicación y otras circunstancias.

LIMPIEZA DEL EQUIPO Utilizar limpiador de pistolas base disolvente o disolvente nitrocelulósico

ALMACENAJE La vida útil del producto se determina en envases que no han sido abiertos y almacenados a 20°C.
Evitar cambios bruscos de temperatura.
Vida útil; 4 años a 20°C.

VOC El contenido en VOC de este producto (100% Dynacoat Clear Matt) en forma listo al uso es de 600 g/litro.

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.
Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)
Tel.: 93.267.08.00

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

Oficina Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.dynacoatcr.com