

Acabado monocapa acorde con la legislación VOC para aplicar sobre aparejos Dynacoat. Puede ser utilizado para reparaciones de todos los tamaños y proporciona un excelente brillo, apariencia y durabilidad con un corto tiempo de secado.


RATIO DE MEZCLA
2:1:20%

17-22 sec.

REGLETA DE MEZCLA
1

PISTOLA
(gravedad)
1.2-1.5 mm
1.7-2.2 bar

EVAPORACIÓN
1 - 3 min.

SECADO
30 minutos a 60°C

PROTECCIÓN

Usar protección respiratoria adecuada. AkzoNobel Car Refinishes recomienda el uso de máscaras con suministro de aire.

Lea completamente esta ficha técnica para información detallada del producto

P

**PRODUCTO
Y ADITIVOS**

Dynacoat 2K Topcoat 420
Dynacoat Hardener 420
Dynacoat Thinner 420
Dynacoat Thinner 420 Slow

**MATERIALES
BÁSICOS**

Dynacoat 2K Topcoat 420:
Resinas acrílicas y poliéster

Dynacoat 420 Hardener:
Resina poli - isocianato

**SUSTRADOS
COMPATIBLES**

Acabados de origen
Dynacoat Filler 4100
Dynacoat 4+1 Filler
Dynacoat 5+1 Filler
Dynacoat 2K Epoxy Primer

PREPARACIÓN

Lijar en seco con P360-P400 o al agua con P800-P1000. Desengrasar con Dynacoat Degreaser

**RATIO DE
MEZCLA**

2	partes en volumen de Dynacoat 2K Topcoat 420
1	parte en volumen de Dynacoat Hardener 420
20%	en volumen de Dynacoat Thinner 420/ Thinner 420 Slow

VISCOSIDAD

17 - 22 segundos en Copa DIN4 a 20°C

**VIDA DE LA
MEZCLA**

45 minutos (20°C)

**PICO DE FLUIDO
Y PRESIÓN DE
APLICACIÓN**

Pistola	Pico de fluido	Presión de aplicación
Gravedad	1.2 - 1.5 mm	1.7-2.2 bar de entrada en pistola HVLP max 0.7 en cabezal

PROCESO

Aplicar una primera capa fina y permitir un tiempo de evaporación de 1-3 minutos a 20°C.
Aplicar después una segunda capa completa y permitir 5 minutos de evaporación antes de calentar para el secado.
Este tiempo puede variar en función de las condiciones climáticas en el momento de la aplicación

GROSOR DE CAPA	25 – 30 µm por mano.	
CUBRICIÓN TEÓRICA	7-8 m ² /litro (con 50-60µm de capa seca)	
	Nota: La cubrición práctica depende de diferentes factores, incluyendo la forma del objeto, rugosidad de la superficie, y método y condiciones de aplicación	
LIMPIEZA DEL EQUIPO	Usar Guncleaner, o disolvente nitrocelulósico	
TIEMPOS DE SECADO	20°C	60°C
SECO AL POLVO	90 min.	
SECO AL TACTO	6 a 8 horas	
SECO PARA MANIPULAR	12 horas 30 min. Tras un ciclo de secado de 60°C de temperatura del objeto, permitir enfriar la pieza completamente a temperatura ambiente.	
VIDA ÚTIL	Dynacoat 2K Topcoat 420 MM 2 años a temperatura entre 5°C y 40°C	
	Dynacoat Hardener 420 1 año a temperatura entre 5°C y 40°C	
	Dynacoat Thinner 420/Thinner 420 Slow 1 año a temperatura entre 5°C y 40°C	
VOC	2004/42/IIB(d)(420)416 El valor límite en VOC fijado por la UE para este producto (categoría: IIB. d) en forma lista al uso es de máx. 420 g/litro. El contenido en VOC de este producto en forma lista al uso es de máx. 416 /g/litro.	



**INFORMACION TECNICA
DYNACOAT 2K TOPCOAT 420
— D1.03.03**

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.
Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)
Tel.: 93.267.08.00

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del substrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

Oficina Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.dynacoatcr.com