

Dynacoat Basecoat Waterborne MM está diseñado para reproducir colores sólidos, perlados y metalizados. Presenta unas excelentes propiedades de secado y puede ser utilizado tanto para pequeñas reparaciones como para repintados completos.



#### RATIO DE MEZCLA

Listo al uso      Dynacoat Basecoat Waterborne MM



#### PISTOLA

Pico de fluido

1.2-1.4 mm

Presión de aplicación

1.7-2.2 bar de entrada\*

\* Consultar especificaciones del fabricante



#### APLICACIÓN

2 x 1 capas



#### EVAPORACIÓN

Entre capas

Antes de aplicación de barniz

Hasta estar mate

15 minutos a 20°C



#### APLICACIÓN DE BARNIZ

Consultar ficha técnica del barniz



#### PROTECCIÓN

Usar protección respiratoria adecuada. AkzoNobel Car Refinishes recomienda el uso de máscaras con suministro de aire.

Ler completamente esta ficha técnica para obtener información detallada del producto

#### PRODUCTOS Y ADITIVOS

Dynacoat Basecoat Waterborne MM  
 Dynacoat Activator Waterborne  
 Dynacoat Additive Long Potlife  
 Dynacoat WB Hardener (ver TDS D5.02.01)



**INFORMACION TECNICA  
DYNACOAT BASECOAT WATERBORNE MM  
— D1.09.01**

<b>MATERIALES BÁSICOS</b>	Basecoat: Resinas de secado físico
---------------------------	------------------------------------

<b>SUBSTRATOS COMPATIBLES</b>	Acabados de origen y superficies repintadas  Dynacoat Acrylic Filler 4+1 Dynacoat Filler 5+1 Dynacoat Filler HB 5+1 Dynacoat Filler 6100 Duo Dynacoat 4100 Filler Dynacoat 1K Plastics Primer Dynacoat 2K Epoxy Primer 1K Primer Grey
-------------------------------	--

**Nota:**  
No aplicar directamente sobre imprimaciones ácidas

<b>MEZCLA</b>	<b>Listo al uso</b>	Dynacoat Basecoat Waterborne MM
---------------	---------------------	---------------------------------

**Nota:**  
Es posible añadir Activator Waterborne (5-10%) para ajustar la viscosidad de colores metálicos y para aplicar en condiciones de baja humedad.  
En casos extremos de alta temperatura y/o baja humedad se puede añadir hasta 20% de Activator Waterborne.  
Se puede añadir 5% de Hardener WB a la capa base para mejorar las propiedades del sistema, recomendado en la capa 1 de colores Tricapa.  
Se puede añadir 10% de Hardener WB para colores de hueco motor que no se requiera barnizar.  
Todos los básicos deben ser bien agitados antes de mezclar en fórmula.  
Los colores mezclados deben ser bien removidos.  
Para un filtrado óptimo utilizar filtros de 125µm

<b>VISCOSIDAD</b>	20-30 segundos en copa DIN a 20°C
-------------------	-----------------------------------

<b>REGULACIÓN DE LA PISTOLA Y PRESIÓN DE APLICACIÓN</b>	Pistola de gravedad	1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bar de entrada en pistola HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal* *Consultar especificaciones del fabricante
---	---------------------	------------	--

**APLICACIÓN****Colores metálicos y perlados:**

Aplicar una mano completa y evaporar hasta estar completamente seca y mate. Aplicar otra mano ligeramente más fina y repetir hasta alcanzar total cubrición. Acabar con una mano pulverizada reduciendo la presión de aplicación de entrada en pistola e incrementar la distancia respecto al objeto.

**Colores sólidos:**

Aplicar una mano completa y evaporar hasta estar completamente seca y mate. Aplicar una segunda mano igual y evaporar de nuevo totalmente. La mano pulverizada no es necesaria en colores sólidos.

**Difuminados:**

Aplicar el color en manos finas a presión de aplicación de 1.5 – 1.8 bar hasta total cubrición. Evaporar entre manos hasta estar completamente seco y mate, y difuminar sobre la superficie restante a 1.5 – 1.8 bar.

**Notas**

- Los básicos metálicos deben ser removidos antes de usar por primera vez.
- Es posible aplicar una primera mano completa de básico 7000 para una mejor orientación de las partículas metálicas.
- Es posible añadir un 50% de básico 7000 en colores metálicos para pulverizar.
- No aplicar manos cargadas para hacer difuminados
- Dynacoat Basecoat Waterborne MM se puede utilizar listo al uso.
- Sin embargo, es posible añadir Activator Waterborne (5-10%) para:
  - ajustar la viscosidad de colores metálicos
  - reducir el pulverizado seco en el pintado de grandes superficies
  - aplicar en condiciones de alta temperatura y/o baja humedad
- Mezclar la fórmula de color antes de añadir Activator
- En caso de utilizar color 100% básicos metálicos sin formula, añadir básico 7000 en proporción 1:4 (1 parte de metalico:4 partes de 7000)
- Limpiar la pistola de aplicación con Guncleaner inmediatamente después de usar

Se puede aplicar barniz Dynacoat transcurridos como mínimo 15 minutos de la aplicación de color, pero antes de 24 horas.

Dynacoat Clear 7000 AS

Dynacoat Clear 8000

Dynacoat Clear 9000

*El tiempo del proceso puede ser reducido utilizando aire forzado para la evaporación.*

**VIDA DE LA MEZCLA**

Colores sólidos y perlados: 3 meses a 20°C

Colores metálicos que no contengan el básico 7001: 1 semana a 20°C

Colores metálicos que contengan el básico 7001: 1 día a 20°C

**Nota:**

Añadiendo Additive Long Potlife la vida útil de la mezcla aumenta hasta 3 meses



**INFORMACION TECNICA  
DYNACOAT BASECOAT WATERBORNE MM  
— D1.09.01**

<b>GROSOR DE CAPA</b>	Por mano: Aplicación recomendada (2 manos):	10-20 µm 20-30 µm
<b>CUBRICIÓN TEÓRICA</b>	Mezcla lista al uso con el grosor de capa recomendado  <i>La cubrición práctica depende de diversos factores, por ejemplo, la forma del objeto, rugosidad de la superficie, la técnica de aplicación y otras circunstancias.</i>	7.5 m <sup>2</sup> /litro
<b>LIMPIEZA DEL EQUIPO</b>	Utilizar limpiador base agua Gun Cleaner	
<b>ALMACENAJE</b>	La vida útil del producto se determina en envase que no hayan sido abiertos y a 20°C. Evitar variaciones bruscas de temperatura.  Vida útil:  Basecoat WB MM: 48 meses a 20°C Básicos: 7101, 7144, 7221, 7435 12 meses a 20°C  7102, 7231, 7434, 7452, 7676 18 meses a 20°C  7000, 7001, 7100, 7221, 7233, 7234, 7235, 7239, 7346, 7431, 7436, 7545, 7622, 7651, 7658, 7723, 7725, 7766, 7903, 7920, 7924, 7947, 7968: 24 meses a 20°C 7145, 7160, 7322, 7459, 7565, 7653, 7801, 7802, 7803, 7804, 7805, 7806, 7841 36 meses a 20°C	
<b>VOC</b>	<b>2004/42/IIb(D)(420)400</b> El valor límite en la UE para este producto (producto categoría: IIb.D) en forma listo al uso es máximo. 420 g/litro en VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es de max.400 g/litro	



**INFORMACION TECNICA  
DYNACOAT BASECOAT WATERBORNE MM  
— D1.09.01**

---

**Akzo Nobel Car Refinishes S.L.**

**Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)**  
**Tel.: 93.267.08.00**

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

**NOTA IMPORTANTE** La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del substrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.  
**Oficina Central**

**Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.**

[www.dynacoatcr.com](http://www.dynacoatcr.com)

**DYNACOAT**

**INFORMACION TECNICA  
DYNACOAT BASECOAT WATERBORNE MM  
— D1.09.01**