

FICHA TÉCNICA

IMPRIMACIÓN MULTIADHERENTE AQ

Grupo: Imprimaciones

DESCRIPCIÓN

Imprimación acrílica de acabado mate sedoso.

PROPIEDADES

* Excelente adherencia
* Multisuperficies
* Excelente lijabilidad
* Alta dureza
* Excelente nivelación
* Secado rápido
* Teñible

USOS

Para imprimar superficies de metal, galvanizado, PVC, cristal, plástico, etc. tanto en interior como en exterior.

Para aplicación sobre otras superficies, consultar con el servicio técnico.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo:	Resinas acrílicas y de poliuretano.
Pigmentos:	Bióxido de Titanio.
Disolvente:	Agua.
Brillo:	Mate Sedoso.
Color:	Blanco calibrado.
COV:	89 g/L.
Contenido en sólidos:	33 % ± 2% en Volumen. 49 % ± 2% en Peso.
Densidad:	1.31 ± 0.05 Kgr/Lt.
Viscosidad:	82-90 KU a 23ºC
Secado a 23ºC y 50% HR:	1h.
Repintado:	6h.
Rendimiento teórico:	12-13 m2/Lt aproximadamente, aplicado a Brocha.
Espesor de película:	80 – 75 micras húmedas. 25 – 23 micras secas. El redimiendo práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación.

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación:	Entre 5 y 40ºC
Máxima humedad relativa:	85 %
Útiles de Aplicación:	Brocha, Rodillo y Pistola. Pistola aerográfica: Paire= 3.5 bar; Paso boquilla= 0.011-0.013 Pistola airless: P= 100-120 bar; Paso boquilla= 25/11-13 ó 40/11-13
Dilución:	Producto listo al uso. En caso de dilución, utilizar agua.
Limpieza de útiles:	Agua.

SISTEMA DE APLICACIÓN

Preparación previa:	Las superficies a pintar deben estar secas y limpias de polvo, ceras, calamina, partículas sueltas de óxido o pintura, etc.
Superficies nuevas:	Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Eliminar totalmente posibles restos de aceites o grasas de la superficie a pintar. Lijar lijeramente para abrir el poro y aplicar una mano de Imprimación Multiadherente AQ.
Observaciones:	Repintable con pintura plástica y con esmaltes de las gamas Kilate AcriTec, Kilate y Rubbol BL.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Precauciones de Uso y Manipulación:	Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.
Instrucciones de Seguridad:	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la *Hoja de Datos de Seguridad*
Tiempo de almacenaje:	36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35ºC.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Edición 07/2016
Esta edición anula las anteriores