

Autowave[®] MM Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

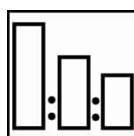
Autowave Optima on kertaruiskutteinen värimassalinja; erinomainen peittokyky, metallien hallinta ja helppo häivyttävyyys. Aika ruiskutuksen aloittamisesta lakattavuuteen on lyhyempi ja värimassavaiheen kokonaisenergiankulutus huomattavasti pienempi verrattuna perinteisiin kerroksittain ruiskutettaviin värimassoihin - maalaamon tuottavuus paranee merkittävästi.

Koripanelien ulkopuolten värimassapinnat tulee suojata VOC-hyväksytyllä Sikkens-lakalla.



Kääntelee annosteltavaa sekoitussävyä muutaman kerran juuri ennen kaatamista

Juuri avatut metallisekoitussävyt tulee sekoittaa tikulla ennen annostelukannen kiinnittämistä
Sekoita kaatamasi väri tikulla tasasävyiseksi ennen Autowave Optima WB Activator -ohenteen lisäämistä



100 Autowave Optima (AkzoNobelin toimittama värikaava tai oma kaava)
0-10 Autowave Optima WB Hardener (huomioi ohjeistus sivulla 3)
0-30* Autowave Optima WB Activator tai WB Activator Plus

*Korkeassa lämpötilassa ja alhaisessa ilmankosteudessa voidaan käyttää HT/LH-erikoisohennetta



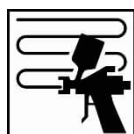
Sekoita vaakaa apuna käyttäen (MIXIT sisältää tiedot tuotteiden painosuhteista)

Vaihtoehtoisesti voit käyttää mittatikkua 14 (Sininen)



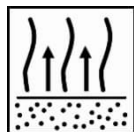
Materiaalisuutin:
1.2 - 1.3

Ruiskutuspaine:
1.8 bar ruiskun "kahvassa"



Ruiskuttaminen:

- 1.Märkä tasainen kerros (70-80% peittävyys), jatka heti (ei välihaihdutusta)
- 2.Ohuempi märkä tasainen kerros (efektivärit ruiskutetaan hieman kauempaa)



Haihdutus: Kunnes pinta on mattaantunut ja kuiva

(Kolmikerrosvärit: Kuivuuden varmistamiseksi suosittelemme lyhyttä uunitusta)



Lakkaaminen:

Noudata valitsemasi lakan Teknistä Tuoteselostetta



Käytä henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Perusteelliset tuotetiedot saat lukemalla tämän Teknisen Tuoteselosteen huolellisesti kokonaan

Autowave[®] MM Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Autowave Optima on kertaruiskutteinen värimassalinja; erinomainen peittokyky, metallien hallinta ja helppo häivyttettävyys. Aika ruiskutuksen aloittamisesta lakattavuuteen on lyhyempi ja värimassavaiheen kokonaisenergiankulutus huomattavasti pienempi verrattuna perinteisiin kerroksittain ruiskutettaviin värimassoisiin - maalaamon tuottavuus paranee merkittävästi.

Koripanelien ulkopuolten värimassapinnat tulee suojata VOC-hyväksytyllä Sikkens-lakalla.

Sopivat pohjamateriaalit

Hiotut OEM-alkuperäismaalaukset ja täysin kuivuneet ja hiotut korjausmaali-/lakkapinnat
Sikkens-pohjamaalit ja -fillerit, paitsi happopohjamaalatut tai Wipes-liinoilla käsitellyt pinnat
Autowave Optima -blenderiseoskerros (Blending Agent + C063 + Activator WB)

Tuote ja lisäaineet

Tuote:	Autowave Optima -sävykaavat, mukaan lukien Blending Agent + C063 ruiskutusvalmiina seoksena	
Kovettaja:	Autowave Optima WB Hardener	(Aerodry-lakkaus, 3-kerrosvärien Pohjasävy, sisäosat)
Ohenteet:	Autowave Optima WB Activator Autowave Optima WB Activator Plus Autowave Optima WB Activator HT/LH	(solidien, metallivärien ja kolmikerrosvärien kanssa) (tummiin helmiäisväriin ja kaavan sisältäessä Z145:ttä) (korkeisiin lämpötiloihin / alhaisiin kosteusolosuhteisiin)
Lisäaineet:	Autowave Optima Blending Agent Autowave Separator Autowave Guncleaner	(apuaaine värimassan häivytyksiin) (koagulointiaine värimassan loppukäsittelyyn) (pesuaine vesiohenteisille värimassoille)

Joustoainetta (Elast-O-Activ) ei tarvitse käyttää elastisia osia maalattaessa

Raaka-ainepohja

Vesipohjainen akryylidispersio

Pinnan esivalmistelu



Puhdista pinta moitteettomaksi sopivilla rasvanpoistoaineella kahta korkealaatuista pyyhintälinaa käyttäen;

- M700 (käy myös muoviosille) tai M600 (ei suositella muoviosille)
- Kuivaa pinta puhtaalla liinalla ennen rasvanpoistoaineen haihtumista
- Viimeistele M200:lla, kuivaa pinta puhtaalla liinalla ennen rasvanpoistoaineen haihtumista

Viimeistele korjausalue juuri ennen ruiskutusta pyyhkien tahmeliinalla ja puhaltamalla paineilmalla



Viimeistelevä kuivahiontakarkeus ennen täyttä vesimassakerrosta: P600

(Tutustu asiakokonaisuuteen tarkemmin; Tekninen Tuoteseloste S8.06.02)



Puhdista pinta moitteettomaksi sopivilla rasvanpoistoaineella kahta korkealaatuista pyyhintälinaa käyttäen;

- M700 (käy myös muoviosille) tai M600 (ei suositella muoviosille)
- Kuivaa pinta puhtaalla liinalla ennen rasvanpoistoaineen haihtumista
- Viimeistele M200:lla, kuivaa pinta puhtaalla liinalla ennen rasvanpoistoaineen haihtumista

Viimeistele korjausalue juuri ennen ruiskutusta pyyhkien tahmeliinalla ja puhaltamalla paineilmalla

Autowave® MM Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Sekoittaminen ruiskutusvalmiiksi



Kääntele annosteltavaa sekoitussävyä muutaman kerran juuri ennen kaatamista

Metallisekoitussävyt (M85x ja M88H) on hyvä sekoittaa tikulla ennen annostelukannen kiinnittämistä

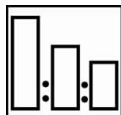


Sekoita juuri kaatamasi väri huolellisesti mittatikulla kaapien astian sisäreunat luodaksesi tasasävyisen seoksen ennen kuin kaadat tarvittavat lisäaineet ruiskutusvalmiin sekoituksen aikaansaamiseksi

Muotoiltujen sekoitustikkujen käyttö luo riskin sävytarkkuudelle etenkin valkoisten värien kanssa

TÄRKEÄÄ: Kaikkien värikaavojen tulee sisältää sideainetta C063, sillä sekoitussävyt (ml. Blending Agent) ovat tiivisteitä

Tämä perussääntö ei kuitenkaan koske sekoitussävyä Z145, vaan sitä voidaan käyttää sellaisenaan.



60 Autowave Optima-linjasta sekoitettu oma väri **tai** pelkkä sekoitussävy **tai** Blending Agent

40 Autowave Optima **C063**

0-30 Autowave Optima WB Activator (sopiva versio; Pohjoismaisissa olosuhteissa yleisesti 5-15)

Ohentaminen ruiskutusvalmiiksi; sopivimman ohenteen valintaperusteet ja annostelu

WB Activator: Solid-, metalli- ja kolmikerrosväreille - lisättävä määrä on usein 10%, mutta paikalliset olosuhteet (suhteellinen kosteus, lämpötila ja ilmanvaihdon tehokkuus) on huomioitava seuraavasti:

- Suurempi kosteus / alhaisempi lämpötila / heikompi ilmanvaihto => pienempi ohennemäärä (esim. 5%)
- Alhaisempi kosteus / korkeampi lämpötila / parempi ilmanvaihto => suurempi ohennemäärä (esim. 15%).

WB Activator Plus: Tummiin helmiäisväreihin sekä myös syvänmustaa (Z145) runsaasti sisältäviin väreihin (tämä erikoisohenne lisää ruiskutusvalmiin seoksen tiksotrooppisuutta); lisäys 10-15%

WB Activator HT/LH: Erikoisohenne korkeisiin lämpötiloihin / mataliin ilmankosteusolosuhteisiin

Värimassan kovettaja Autowave Optima WB Hardener – käytetään kolmessa eri tilanteessa

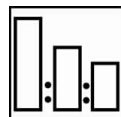
Autowave Optima-väriin tulee lisätä 5-10% Autowave Optima WB Hardeneria seuraavissa tapauksissa:

1. Käytetään Autoclear Aerodry-kirkaslakkaa

(moitteettoman tartunnan varmistaminen)

A) Kun osa ruiskutetaan kokonaan yli (värimassaa ei siis häivytetä), kovettaja lisätään vain värimassaan

B) Mikäli väri häivytetään, kovettaja lisätään pelkästään blenderiseokseen, joka ruiskutetaan koko osan yli



100

Autowave Optima-väri **TAI** blenderiseos (Blending Agent + C063 + Activator WB)

5

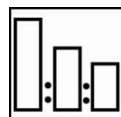
Autowave Optima WB Hardener **HUOM!** Sekoita huolellisesti väriseoksen kanssa

0-30

Autowave Optima WB Activator / WB Activator Plus / WB Activator HT/LH

2. Ruiskutetaan kolmikerrosvärien Pohjasävy eli Kerros 1

(tavallista paksumman värimassakerroksen stabilointi)



100

Autowave Optima-kolmikerrosvärin Kerros 1-sävykaava

5

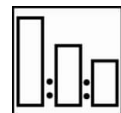
Autowave Optima WB Hardener **HUOM!** Sekoita huolellisesti väriseoksen kanssa

0-30

Autowave Optima WB Activator / WB Activator HT/LH

3. Maalataan sisäosia, joita ei lakata ulkonäöllisistä syistä

(HUOM! Ilman lakkausta ei ole myöskään UV-suojaa)



100

Autowave Optima -väri sisäosiin, joita ei lakata

10

Autowave Optima WB Hardener **HUOM!** Sekoita huolellisesti väriseoksen kanssa

0-30

Autowave Optima WB Activator

Autowave[®] MM Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Huomioitavaa

Loppusekoitus	Käy maaliseos huolellisesti läpi muotoilemattomalla sekoitustikulla heti ohenteen kaatamisen jälkeen
Suodattaminen	Käytä vesiohenteisille tuotteille tarkoitettuja 125µm -sihtejä
Musta pohja	Silloin kun tarvitaan mustaa pohjakerrosta (esim. SEC-sävyille SE7xx), käytä sekoitussävyä Z145
Liutotinalistus	Vältä vesiohenteisten tuotteiden saastuttamista orgaanisilla liuottimilla

Ruisku / ruiskutusaine



Ruisku

Yläsäiliö

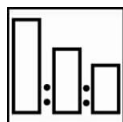
Materiaalisuutin

1.2 - 1.3

Ruiskutusaine

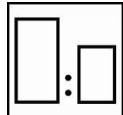
1.8 bar ruiskun "kahvassa"

Käyttöaika (20°C)



Autowave Optima -värit, joihin on lisätty 5-10% WB Hardener-kovettajaa

1 tunti



Autowave Optima -värit, joissa on aiemman teknologian SE8NB- ja/tai SE8ND-sekoitussävyä

1 päivä

Autowave Optima -värit ilman kovettajaa tai jompaa kumpaa em. SEC-sekoitussävyä

1 kuukausi

Ruiskuttaminen



Peittovärit (solidit) – ruiskutusetäisyys 15-20 cm maalattavasta pinnasta

Ruiskuta tasainen täysin tasoittuva märkä kerros (noin 70-80%:n peittävyys), älä päästä pintaa haihtumaan

Viimeistely: Ruiskuta ohuempi märkä kerros (täysi peittävyys saavutetaan) **samalta etäisyydeltä**



Efektivärit (metalli- ja helmiäisvärit) – ruiskutusetäisyys ensimmäisellä kierroksella 15-20 cm

Ruiskuta tasainen täysin tasoittuva märkä kerros (noin 70-80%:n peittävyys), älä päästä pintaa haihtumaan

Viimeistely: Ruiskuta ohuempi märkä kerros (täysi peittävyys saavutetaan) **20-25 cm etäisyydeltä**

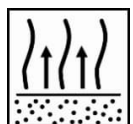
Värisävy

Suosittelimme valmistamaan laadukkaan ruiskumallin sävyn tarkastamista varten hyvissä ajoin

Häivytytys

Autowave Optima-värit häivytetään märkään blenderiseokseen, paitsi 3-kerrosvärien Kerros 1

Värimassan haihtuminen ja nopeutettu haihduttaminen



Värimassan on oltava mattaantunut ja täysin kuiva ennen lakkaamista

Lämpötila, suhteellinen kosteus ja ilmanvaihdon tehokkuus vaikuttavat merkittävästi haihtumisnopeuteen
Haihtumista voidaan nopeuttaa lisäpuhalluksella (minimietäisyys pinnasta: 1 metri) sekä lämpötilan nostolla

HUOM! Mikäli väliuunitusta käytetään, on pintojen annettava jäähtyä normaalin ruiskutuslämpötilaan

Ruiskutusolosuhteiden vaikutus ohentamistarpeeseen - suuntaa antava yleisohjeistus

Suhteellinen kosteus välillä 60-100%	=>	lisää 0-10% Autowave Optima WB Activatoria
Suhteellinen kosteus välillä 40-60%	=>	lisää n. 10% Autowave Optima WB Activatoria
Suhteellinen kosteus välillä 40-0%	=>	lisää 10-25% Autowave Optima WB Activatoria

Kalvonpaksuus

Suosittelun ruiskutusmenetelmän mukaisesti: 8-21 µm - kerroksen kuivakalvonpaksuus ei saa ylittää lukemaa 30 µm

Autowave[®] MM Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Teippaaminen ja pienten roskien poistaminen

Teippaaminen: Autowave Optima on teipattavissa heti kun pinta on täysin matta ja kuiva

Roskien poistaminen tuoreesta värimassapinnasta:

Pinnan on oltava täysin haihtunut; kuivahio kohta kevyesti P1000:lla ja puhdistaa pinta hyvin ennen ruiskutuksen jatkamista.
- Älä ruiskuta useita ohuita kerroksia, noudata ohjeistusta ('Technical Bulletin – Autowave MM Optima Blending Technique')

Yliakattavuus (20°C)

Autoclear 2.0, Autoclear LV Superior, Autoclear Mix & Matt, Autoclear Optima ja Autoclear Aerodry*

*Autoclear Aerodry-lakkaa käytettäessä värimassaan / blenderiin on aina lisättävä 5% Autowave Optima WB Hardeneria (tarkista ohjeistus myös Autoclear Aerodryn Teknisestä Tuoteselosteesta (S1.05.28))

HUOM! Autowave Optima-pinta tulee yliakata 24 tunnin kuluessa (ellei kyse ole ei-lakattavista sisäosista) (pidemmän ajan jälkeen pinta on hiottava kevyesti ja ruiskutettava uudelleen Autowave Optimalla)

Teoreettinen materiaalinkulutus ruiskutusvalmiilla seoksella

Laskennallinen materiaalinkulutus (teoreettinen 1µm kalvonpaksuus) on ± 160 m²/litra

Värisävy, kappaleen muoto, pinnan laatu, työmenetelmä ja olosuhteet vaikuttavat toteutuvaan kulutukseen

Välineiden puhdistaminen

Huuhto ruiskun maalikanava hyvin Activator WB -ohenteella ennen Autowave Optiman ruiskuttamista;

- o Älä käytä orgaanisia liuottimia (kuten pesutinneriä) - paitsi jos puhdistat täysin kuivunutta maalia
- o Älä jätä ruiskuun Autowave Guncleaneria tai Activator WB:tä pitkäksi aikaa, säilytä kuivana

VOC

2004/42/IIIB(d)(420)380

EU-direktiivin mukainen VOC-raja-arvo tämän kaltaisille tuotteille (tuoteryhmä: IIB.d) ruiskutusvalmiina seoksena on enintään 420 g/litra. Tämän tuotteen VOC-arvo (RVS-seos) on enintään 380 g/litra.

Varastointi



Avaamattomien astioiden säilyvyysajat: Tasainen 20°C lämpötila (kts. Tekninen Tuoteseloste S9.01.02)

- o Paras ruiskutettavuus aikaansaadaan, kun avattu tuote säilytetään ruiskutuslämpötilassa
- o Merkittäviä lämpötilanvaihteluita tulee välttää; kuljetus- ja varastointi: 3°C - 35°C
- o Jäätyminen aiheuttaa hyytelöitymistä / klippiintymistä => maali on käyttökelvotonta

Akzo Nobel Car Refinishes AB, Karhumäentie 3, 01530 Vantaa, +358 50 532 5798

VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVIKSI

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjenteväksi ja se perustuu tämän hetken tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmme nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiemme tuotteita ja antamiemme teknisiä neuvoja. Käyttäjän on pyydettävä kopio kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemuksen ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän on varmistettava ennen tuotteen käyttämistä selosteen ajantasaisuus.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com