

Autowave[®] MM Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

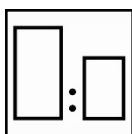
Autowave Optima on uusimman teknologian kertaruiskutteinen värimassalinja, jonka ominaisuuksia ovat erinomainen peittokyky ja metallien hallinta sekä vaivaton häivyttäminen. Aika ruiskutuksen aloittamisesta lakattavuuteen on selvästi lyhyempi ja värimassavaiheen energiankulutus huomattavasti pienempi verrattuna perinteisiin kerroksittain ruiskutettaviin värimassoihin - tämä parantaa maalaamon tuottavuutta merkittävästi.

Värimassapinta tulee suojata VOC-hyväksytyllä Sikkens-lakalla ulkoisilta rasituksilta.



Käänteile annosteltavaa sekoitussävyä muutaman kerran juuri ennen kaatamista

Juuri avatut metallisekoitussävyt tulee sekoittaa tikulla ennen annostelukannen kiinnittämistä
Sekoita kaatamasi väri tikulla tasasävyiseksi ennen Autowave Optima WB Activator -ohenteen lisäämistä



100 Autowave Optima (AkzoNobelin toimittama värikaava)
0-30* Autowave Optima WB Activator / WB Activator Plus
10-40** Autowave Optima WB Activator HT/LH

*Suuri määrä Z145-sekoitussävyä: Lisää **enintään** 10 osaa / W120-sekoitussävyä: Lisää **vähintään** 10 osaa
**Korkeassa lämpötilassa ja alhaisessa ilmankosteudessa käytettävä HT/LH-ohenneversio



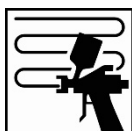
Sekoita vaakaa apuna käyttäen (MIXIT sisältää tiedot tuotteiden painosuhteista)

Vaihtoehtoisesti voit käyttää mittatikkua 14 (Sininen)



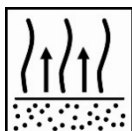
Materiaalisuutin:
1.2 - 1.3

Ruiskutusaine:
1.8 bar ruiskun "kahvassa"



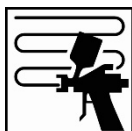
Ruiskuttaminen:

- 1.Märkä tasainen kerros, ei välihaihdutusta (ruiskutus jatkuu)
- 2.Puolimärkä tasainen kerros (efektivärit ruiskutetaan selvästi kauempaa)



Ennen lakkaamista:

Kunnes pinta on täysin matta ja kuiva



Lakkaaminen:

Noudata valitsemasi lakan Teknistä Tuoteselostetta



Käytä henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Perusteelliset tuotetiedot saat lukemalla tämän Teknisen Tuoteselosteen huolellisesti kokonaan

Autowave® MM Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Autowave Optima on uusimman teknologian kertaruiskutteinen värimassalinja, jonka ominaisuuksia ovat erinomainen peittokyky ja metallien hallinta sekä vaivaton häivyttäminen. Aika ruiskutuksen aloittamisesta lakattavuuteen on selvästi lyhyempi ja värimassavaiheen energiankulutus huomattavasti pienempi verrattuna perinteisiin kerroksittain ruiskutettaviin värimassoisiin - tämä parantaa maalaamon tuottavuutta merkittävästi.

Värimassapinta tulee suojata VOC-hyväksytyllä Sikkens-lakalla ulkoisilta rasituksilta.

Sopivat pohjamateriaalit

Hiotut OEM-alkuperäismaalaukset ja täysin kuivuneet ja hiotut korjausmaali-/lakkapinnat
Sikkens-pohjamaalit ja -fillerit, paitsi happopohjamaalatut tai Wipes-liinoilla käsitellyt pinnat
Autowave Optima -blenderiseoskerros (Blending Agent + C063 + Activator WB)

Tuote ja lisäaineet

Tuote:	Autowave Optima -sävykaavat, mukaan lukien Blending Agent + C063 ruiskutusvalmiina seoksena	
Kovettaja:	Autowave Optima WB Hardener	(kun käytetään Autoclear Aerodry-lakkaa)
Ohenteet:	Autowave Optima WB Activator Autowave Optima WB Activator Plus Autowave Optima WB Activator HT/LH	(tavanomaisiin olosuhteisiin) (käytetään kun kaava sisältää paljon Z145:tä) (korkeisiin lämpötiloihin / alhaisiin kosteusolosuhteisiin)
Lisäaineet:	Autowave Optima Blending Agent Autowave Separator Autowave Guncleaner	(apuaaine värimassan häivytyksiin) (koagulointiaine värimassan loppukäsittelyyn) (pesuaine vesiohenteisille värimassoille)

Joustoainetta (Elast-O-Actif) ei tarvitse käyttää elastisia osia maalattaessa

Raaka-ainepohja

Vesipohjainen akryylidispersio

Pinnan esivalmistelu



Puhdista pinta moitteettomaksi sopivilla rasvanpoistoaineella kahta korkealaatuista pyyhintäliinaa käyttäen;

- M700 (käy myös muoviosille) tai M600 (ei suositella muoviosille)
- Kuivaa pinta puhtaalla liinalla ennen rasvanpoistoaineen haihtumista
- Viimeistele M200:lla, kuivaa pinta puhtaalla liinalla ennen rasvanpoistoaineen haihtumista

Viimeistele korjausalue juuri ennen ruiskutusta pyyhkien tahmeliinalla ja puhaltamalla paineilmalla



Viimeistelevä kuivahiontakarkeus ennen täyttä vesimassakerrosta: P600

(Tutustu asiakokonaisuuteen tarkemmin; Tekninen Tuoteseloste S8.06.02)



Puhdista pinta moitteettomaksi sopivilla rasvanpoistoaineella kahta korkealaatuista pyyhintäliinaa käyttäen;

- M700 (käy myös muoviosille) tai M600 (ei suositella muoviosille)
- Kuivaa pinta puhtaalla liinalla ennen rasvanpoistoaineen haihtumista
- Viimeistele M200:lla, kuivaa pinta puhtaalla liinalla ennen rasvanpoistoaineen haihtumista

Viimeistele korjausalue juuri ennen ruiskutusta pyyhkien tahmeliinalla ja puhaltamalla paineilmalla

Autowave[®] MM Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Sekoittaminen ruiskutusvalmiiksi



Kääntele annosteltavaa sekoitussävyä muutaman kerran juuri ennen kaatamista

Metallisekoitussävyt (M85x ja M88H) on hyvä sekoittaa tikulla ennen annostelukannen kiinnittämistä

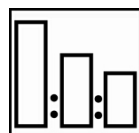


Sekoita juuri kaatamasi väri huolellisesti mittatikulla luodaksesi tasasävyisen seoksen ennen kuin kaadat lisäaineet ruiskutusvalmiin sekoituksen aikaansaamiseksi

Muotoiltujen sekoitustikkujen käyttö luo riskin sävytarkkuudelle etenkin valkoisten värien kanssa

TÄRKEÄÄ: Mikäli sekoitetaan oma väri (ilman AkzoNobelin toimittamaa kaava) tai blenderiseos, on aina lisättävä alla kerrottu määrä sideainetta C063; sekoitussävyt ja blenderi ovat tiivisteitä eli ilman sideaineen lisäämistä maali ei "toimi"

HUOM! Tämä perussääntö ei kuitenkaan koske sekoitussävyä Z145, vaan sitä voidaan käyttää sellaisenaan



60 Autowave Optima-linjasta sekoitettu oma väri **tai** pelkkä sekoitussävy **tai** Blending Agent

40 Autowave Optima **C063**

0-30 Autowave Optima WB Activator (HUOM! Tavanomaisissa Pohjoismaisissa olosuhteissa 5-15)

Ohentaminen ruiskutusvalmiiksi:

WB Activator: Tavanomainen valinta Pohjoismaisissa olosuhteissa. Lisättävä määrä on varsin yleisesti 10%, mutta paikalliset olosuhteet tulee huomioida - kuten suhteellinen kosteus, ruiskutuslämpötila, ilmanvaihdon tehokkuus ja maalattavan alueen koko; 5-20% toimii yleisesti lähes poikkeuksitta

WB Activator Plus: Käytetään syvänmustaa (Z145) runsaasti sisältävien kaavojen kanssa; lisäys 0-10%

WB Activator HT/LH: Tarkoitettu korkeisiin lämpötiloihin / mataliin ilmankosteusolosuhteisiin

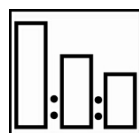
Värimassan kovettaja - Autowave Optima WB Hardener

Autowave Optima-väriin on lisättävä 5-10% Autowave Optima WB Hardeneria seuraavissa tapauksissa:

1. Käytetään nopeasti ilmakeiuvua Autoclear Aerodry-kirkaslakkaa:

A) Kun osa ruiskutetaan kokonaan yli (värimassaa ei siis häivytetä), kovettaja lisätään vain värimassaan

B) Mikäli väri häivytetään, kovettaja lisätään pelkästään blenderiin, joka ruiskutetaan koko osan yli

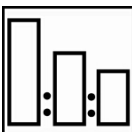


100 Autowave Optima -väri **TAI** blenderiseos (Blending Agent + C063 + Activator WB)

5 Autowave Optima WB Hardener **HUOM!** Sekoita huolellisesti värin kanssa

0-30 Autowave Optima WB Activator / WB Activator Plus / WB Activator HT/LH

2. Maalataan sisäosia, joita ei lakata värimassan ruiskutuksen jälkeen (HUOM! UV-suojaa ei ole ilman lakkausta)



100 Autowave Optima -väri sisäosiin, joita ei lakata

10 Autowave Optima WB Hardener **HUOM!** Sekoita huolellisesti värin kanssa

0-30 Autowave Optima WB Activator / WB Activator Plus / WB Activator HT/LH

Autowave[®] MM Optima

VAIN AMMATTIMATKASEEN KÄYTTÖÖN

Huomioitavaa

- Loppusekoitus** Käy maaliseos huolellisesti läpi muotoilemattomalla sekoitustikulla heti ohenteen kaatamisen jälkeen
- Suodattaminen** Käytä vesiohenteisille tuotteille tarkoitettuja 125µm -sihtejä
- Musta pohja** Silloin kun tarvitaan mustaa pohjakerrosta (esim. SEC-sävyille SE7xx), käytä sekoitussävyä Z145
- Liutinaltistus** Vältä vesiohenteisten tuotteiden saastuttamista orgaanisilla liuottimilla

Ruisku / ruiskutusaine



Ruisku

Yläsäiliö

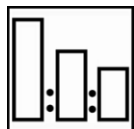
Materiaalisuutin

1.2 - 1.3

Ruiskutusaine

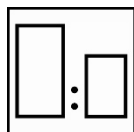
1.8 bar ruiskun "kahvassa"

Käyttöaika (20°C)



Autowave Optima -värit, joihin on lisätty 5-10% WB Hardener-kovettaajaa

1 tunti



Autowave Optima -värit, joissa on SE8NB- ja/tai SE8ND-sekoitussävyä

1 päivä

Autowave Optima -värit ilman kovettaajaa tai jompaa kumpaa em. SEC-sekoitussävyä

1 kuukausi

Ruiskuttaminen



Peittovärit (solidit) – ruiskutusetaisyys 15-20 cm maalattavasta pinnasta

Ruiskuta tasainen märkä kerros (noin 80%:n peittävyys), älä haihduta / jätä haihtumaan

Viimeistely tapahtuu ruiskuttaen puolimärkä kerros (täysi peittävyys saavutetaan) samalta etäisyydeltä



Efektivärit (metalli- ja helmiäisvärit) – ruiskutusetaisyys ensimmäisellä kierroksella 15-20 cm

Ruiskuta tasainen täysin märkä kerros (noin 80%:n peittävyys), älä haihduta / jätä haihtumaan

Viimeistely tapahtuu ruiskuttaen puolimärkä kerros (täysi peittävyys saavutetaan) 30-40 cm etäisyydeltä

Värisävy

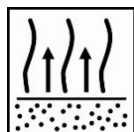
Suosittellemme vahvasti valmistamaan laadukkaan ruiskumallin sävyn tarkastamista varten hyvissä ajoin ennen korjausmaalauksen loppuunsaattamista

Häivytyt

Autowave Optima voidaan häivyttää:

- Ilman blenderiä pinnalle, joka on valmistettu TDS S8.01.01:n mukaisesti
- Märän blenderikerroksen kanssa – **tätä menetelmää suositellaan kaikille efektiväreille**

Värimassan haihtuminen ja nopeutettu haihduttaminen



Värimassan on oltava joka tapauksessa täysin matta ja kuiva ennen lakkaamista

Lämpötila, suhteellinen kosteus ja ilmanvaihdon tehokkuus vaikuttavat merkittävästi haihtumisnopeuteen. Haihtumista voidaan nopeuttaa lisäpuhalluksella (minimietäisyys pinnasta: 1 metri) sekä lämpötilan nostolla

HUOM! Mikäli väliuunitusta käytetään, on pintojen annettava jäähtyä normaalin ruiskutuslämpötilaan

Autowave[®] MM Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Ruiskutusolosuhteiden vaikutus ohentamistarpeeseen - suuntaa antava yleisohjeistus

Suhteellinen kosteus on välillä 60-100%	=>	lisää 0-10% Autowave Optima WB Activatoria
Suhteellinen kosteus on välillä 40-60%	=>	lisää 10% Autowave Optima WB Activatoria
Suhteellinen kosteus on välillä 40-0%	=>	lisää 10-25% Autowave Optima WB Activatoria

Kalvonpaksuus

Suosittelun ruiskutusmenetelmän mukaisesti: 8-21 µm

Kerroksen kuivakalvonpaksuus ei saa ylittää 30 µm

Teippaaminen ja pienten roskien poistaminen

Teippaaminen:

Autowave Optima on teipattavissa heti kun pinta on täysin matta ja kuiva

Roskien poistaminen tuoreesta värimassapinnasta:

Pinnan on oltava täysin haihtunut; kuivahio kohta kevyesti P1000:lla ja puhdista pinta hyvin ennen ruiskutuksen jatkamista – älä ruiskuta useita ohuita kerroksia, noudata ohjeistusta ('Technical Bulletin – Autowave MM Optima Blending Technique')

Päällelammaalattavuus (20°C)

Yliakkaus voidaan tehdä seuraavilla Sikkens-lakoilla:

Autoclear 2.0, Autoclear LV Superior, Autoclear Mix & Matt, Autoclear Optima ja Autoclear Aerodry*

*Autoclear Aerodry-lakkaa käytettäessä värimassaan / blenderiin on aina lisättävä 5% Autowave Optima WB Hardeneria – katso myös erikseen ohjeistus Autoclear Aerodryn Teknisestä Tuoteselosteesta (S1.05.28)

HUOM! Autowave Optima-pinta on lakattava 24 tunnin kuluessa*

*Mikäli tämä aika ylitetään, pinta on hiottava kevyesti ja ruiskutettava uudelleen Autowave Optimalla

Teoreettinen materiaalinkulutus ruiskutusvalmiilla seoksella

Laskennallinen materiaalinkulutus (teoreettinen 1µm kalvonpaksuus) on ± 160 m²/litra

Värisävy, kappaleen muoto, pinnan laatu, työmenetelmä ja olosuhteet vaikuttavat toteutuvaan kulutukseen

Välineiden puhdistaminen

Puhdista ruisku käytön jälkeen huolellisesti Autowave Guncleaner -pesuaineella

Huuhdo ruiskun maalikanava hyvin Activator WB -ohenteella ennen Autowave Optiman ruiskuttamista;

- o Älä käytä orgaanisia liuottimia (kuten pesutinneriä) - paitsi jos puhdistat täysin kuivunutta maalia
- o Älä jätä ruiskuun Autowave Guncleaneria tai Activator WB:tä pitkäksi aikaa, säilytä kuivana

VOC

2004/42/II B(d)(420)380

EU-direktiivin mukainen VOC-raja-arvo tämän kaltaisille tuotteille (tuoteryhmä: IIB.d) ruiskutusvalmiina seoksena on enintään 420 g/litra

Tämän tuotteen VOC-arvo (RVS-seos) on enintään 380 g/litra

Autowave[®] MM Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Varastointi



Avaamattomien sekoitussävyjen säilyvyysajat on määritelty 20°C lämpötilassa

- o Paras ruiskutettavuus aikaansaadaan, kun avattu tuote säilytetään ruiskutuslämpötilassa
- o Merkittäviä lämpötilanvaihteluita tulee välttää; kuljetus- ja varastointi: 3°C - 35°C
- o Jäätyminen aiheuttaa hyytelöitymistä / klimppiintymistä => maali on käyttökeltotonta
- o Säilyvyysajat, katso Tekninen Tuoteseloste S9.01.02

Akzo Nobel Car Refinishes AB,
Karhumäentie 3,
01530 Vantaa
+358 50 532 5798

VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVÄIKSI

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjentäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämykseen ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmme nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiemme tuotteita ja antamiemme teknisiä neuvoja. Käyttäjän on pyydettävä kopio kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemusten ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän on varmistettava ennen tuotteen käyttämistä selosteen ajantasaisuus.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com