

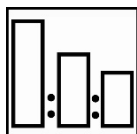
2K Plastic Primer

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Kaksikomponenttinen märkää-märälle -tartuntapohjamaali ajoneuvoteollisuudessa käytetyille muoveille, paitsi pehmeille polyuretaaneille.

Viisiportainen SGS-asteikon (Sikkens Greys Shades) mukainen tummuusaste aikaansaadaan sekoittamalla valkoista ja tummanharmaata A-komponenttia keskenään tai käyttäen kumpaa tahansa sellaisenaan.



100 2K Plastic Primer (Valkoinen / Tummanharmaa)
25 2K Plastic Primer Hardener Standard
35 Plus Reducer (Fast / Medium / Slow / Extra Slow)



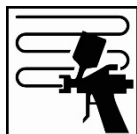
Sekoita vaakaa apuna käyttäen (MIXIT sisältää tiedot tuotteiden painosuhteista)

Vaihtoehtoisesti voi käyttää mittatikkaa 5 (Oranssi) – huomioiden tikun eri sekoitussuhteet

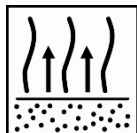


Materiaalisuutin:
1.2 - 1.5

Ruiskutusaine:
1.7-2.2 bar ruiskun "kahvassa"
HVLP maks. 0.7 bar ilmasuuttimessa

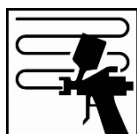


Yksi tasainen märkä kerros



Haihdunta-aika / päällemaalattavuus (20°C):

Vähintään 20 minuuttia / enintään 24 tuntia



Päällemaalattavissa kaikilla Sikkens-pintamaaleilla

PUR-fillerit: Lisää Elast-O-Actifia noudattaen fillerin Teknistä Tuoteselostetta



Käytä henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Perusteelliset tuotetiedot saat lukemalla tämän Teknisen Tuoteselosteen huolellisesti kokonaan

2K Plastic Primer

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Kaksikomponenttinen märkää-märälle -tartuntapohjamaali ajoneuvoteollisuudessa käytetyille muoveille, paitsi pehmeille polyuretaaneille.

Viisiportainen SGS-asteikon (Sikkens Greys Shades) mukainen tummuusaste aikaansaadaan sekoittamalla valkoista ja tummanharmaata A-komponenttia keskenään tai käyttäen kumpaa tahansa sellaisenaan.

Sopivat pohjamateriaalit

Kaikki nykyiset autojen koripaneleissa käytetyt muovit, poikkeuksena pehmeät polyuretaanit
Termoplastisten muovien huolellinen esikäsittely on tarpeen optimaalisten maalijärjestelmän ominaisuuksien takaamiseksi

HUOM! 2K Plastic Primeria ei saa ruiskuttaa termoplastisten muovien alkuperäispohjamaalien päälle

Tuote, lisäaineet ja raaka-ainepohja

A-komp.	2K Plastic Primer White ja 2K Plastic Primer Dark Grey	Hydroksyloidut akryyli- ja polyesterihartsit
Kovettaja	2K Plastic Primer Hardener Standard	Polyisosyanaattihartsit
Ohenteet	Plus Reducer -ohenteet (Fast, Medium, Slow, Extra Slow)	Erilaisia seoksia orgaanisista liuottimista

Pinnan esivalmistelu



Puhdista pinta moitteettomaksi M700-rasvanpoistoaineella kahta korkealaatuista pyyhintäliinaa käyttäen;

- Kastele pinta M700:lla huolellisesti (esim. pumppupulloa käyttäen) ja hankaa pinta puhtaaksi
- Kuivaa pinta puhtaalla liinalla ennen rasvanpoistoaineen haihtumista jotta epäpuhtaudet saadaan pois



Pohjustamattomat termoplastiset muoviosat:

- Karhenna pinta harmaalla karhunkielellä tai vastaavalla – ja mieluiten märkähiontana
- Poista hiomajäte huolellisesti, jottei se jää pintaan kiinni heikentämään tartuntaa

Tutustu muoviosaohjeistukseen; Tekninen Tuoteseloste S8.06.03a-b



Maalatut termoplastiset muoviosat:

Kuivahionta P220 – P320; paikkakorjauksiin reuna-alueet P400



Puhdista maalattava pinta huolellisesti M700:lla (tai M200:lla) kahta puhdasta liinaa käyttäen

Mikäli hionta on paljastanut polyesterikittipintoja, M200:aa ei saa käyttää niillä kohdilla

Sekoita A-komponentit huolellisesti ennen ruiskutusvalmiin seoksen kaatamista



2K Plastic Primerin A-komponenttien on oltava täysin tasalaatuisia ennen käyttöä

Uuden astian sisältö on käytävä huolellisesti läpi sekoitustikulla ennen sekoituskannen asettamista

2K Plastic Primer

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

SGS-harmaasävyjen sekoittaminen A-komponenteista

Tee haluamasi harmaasävy sekoittamalla Valkoista ja Tummanharmaata keskenään tämän taulukon mukaisesti:

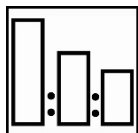
Sekoitus tilavuusprosentteina	SGS 1	SGS 2	SGS 3	SGS 4	SGS 5
White (SGS1)	100	95	75	50	0
Dark Grey (SGS5)	0	5	25	50	100

ELI:

Sekoitus tilavuussuhteina	SGS 1	SGS 2	SGS 3	SGS 4	SGS 5
White (SGS1)	Pelkkä W	19	3	1	
Dark Grey (SGS5)		1	1	1	Pelkkä DG



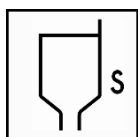
Sekoittaminen ruiskutusvalmiiksi



100 2K Plastic Primer
25 2K Plastic Primer Hardener Standard
35 Plus Reducers

Käytä MIXITä tai mittatikkua 5 (huomioiden tikun eri sekoitussuhteet)

Ruiskutusvalmiin seoksen viskositeetti (20°C)



15-18 sekuntia

Ruisku / ruiskutuspain



Ruisku	Materiaalisuutin	Ruiskutuspain
Yläsäiliö	1.2 - 1.5	1.7-2.2 bar ruiskun "kahvassa" HVLP maks. 0.7 bar ilmasuuttimessa

Käyttöaika kovettajan lisäämisen jälkeen (20°C)

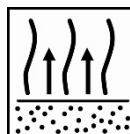
45 minuuttia

Ruiskuttaminen



Yksi tasainen märkä kerros

Haihdunta-aika ennen päällemaalausta (20°C)



- Vähintään 20 minuuttia Plus Reducer Fast -ohennetta käytettäessä
- Vähintään 30 minuuttia Plus Reducer Medium/ Slow/ Extra Slow -ohennetta käytettäessä
- Enintään 24 tuntia**
(mikäli aika ylitetään, pinta on karhennettava vähintään harmaalla karhunkielellä;
kuivahionta P500:lla tai vesihionta P1000:lla myös tasoittaa mahdollisen ruiskutuskuvion)

2K Plastic Primer

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Pienten roskien poistaminen tuoreesta pinnasta

Anna pinnan haihtua vähintään 20 minuuttia (20°C); roskien ja muiden pikkuvikojen poisto onnistuu varovaisella P500-kuivahionnalla tai P1000-vesihionnalla.

HUOM! Mikäli pinta haihtuu kauemmin kuin vuorokauden (24h), on pinta hiottava huolellisesti kauttaaltaan!

Päällemaalattavissa

Kaikki Sikkens-pintamaalit

HUOM! Polyuretaanifillereitä voidaan käyttää 2K Plastic Primerin päällä lisäämällä Elast-O-Actifia ohjeistusten mukaisesti

Kalvonpaksuus suositeltua ruiskutusmenetelmää käyttäen

20-30 µm

Teoreettinen materiaalinkulutus ruiskutusvalmiilla seoksella suositeltua ruiskutusmenetelmää käyttäen

Laskennallinen materiaalinkulutus (teoreettinen 1µm kalvonpaksuus) on ± 478 m²/litra (perustuen Valkoiseen 2K Plastic Primerin A-komponenttiin ja Plus Reducer Medium -ohenteeseen)

Maalattavan kappaleen muoto, pinnan laatu, työmenetelmä ja olosuhteet vaikuttavat toteutuvaan kulutukseen

Välineiden puhdistaminen

Sikkensin liuotinpohjaiset ohenteet tai Wilco-pesutinneri

VOC

Tämän tuotteen VOC-arvo ruiskutusvalmiina on 556 g/litra

Varastointi

Avaamattomien tuotteiden säilyvyysajat on määritelty 20°C lämpötilassa, ja on vältettävä merkittäviä lämpötilan vaihteluita
o Säilyvyysajat, katso Tekninen Tuoteseloste S9.01.02

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Karhumäentie 3
01530 Vantaa
+358 50 532 5798

VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVIKSI

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjenteväksi ja se perustuu tämän hetken tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmä nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän on pyydettävä kopio kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemusten ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän on varmistettava ennen tuotteen käyttämistä selosteen ajantasaisuus.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com