

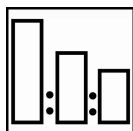
Autosurfacer Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Autosurfacer Optima on hyvin nopeasti kuivuva 2K-filleri, jota voidaan käyttää sekä hiottavana että märkää märeille. Täysi hiottavuus huoneenlämpötilassa (20°C) saavutetaan 30-60 minuutissa (tarvittava aika riippuu valitusta seoksesta). Uunitusaika (60°C) on 10 minuuttia ja IR-kuivatusaika 5 minuuttia; välihaihduntaa ennen kiihdytettyä kuivatusta ei tarvita.

HIOTTAVA



- 3 Autosurfacer Optima *Valmista seos vaa'alla tai käytä mittatikkua 9*
- 1 Autosurfacer Optima Hardener Sanding
- 1 Autosurfacer Optima Reducer Sanding (Fast / Medium / Slow)

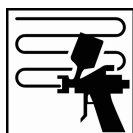
Sekoita A-komponentti ja kovettaja aina ensin keskenään ja myös ohenteen lisäämisen jälkeen



Ruiskun materiaalisuutin: 1.6 - 1.8

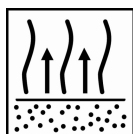
Ruiskutuspaine "kahvassa": 1.7 - 2.0 bar

(HVLP: Enintään 0.7 bar ilmasuuttimessa)

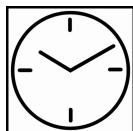


Ohut tasainen esikerros + 1-2* märkää kerrosta

*Useammalla kerroksella aikaansaadaan paksumpi maalikalvo, mutta kuivuminen hidastuu



Anna mahdolliset maalikantit eristävän esikerroksen haihtua 1-3 minuuttia
Ruiskuta 1-2 märkää kerrosta ilman välihaihduntoja



Ilmakuivumisaika (20°C):

30 minuuttia*

Uunitusaika (60°C):

10 minuuttia (välihaihdutusta ei tarvita)

*Kuivumisaikoihin vaikuttaa osan kohdelämpötila, kerrospaksuus ja ohennevalinta

Infrapunakuivatus (täysteho, pintalämpötila enintään 100°C): 5 minuuttia

- Välihaihdutusta ennen kuivatusta ei tarvita



Muotoonhionta hiomatuella: P400 (S8.06.02-ohjeistukseen)

Viimeistelyhionta: P500 (tummiin värien kanssa mieluummin P600)



Käytä henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Perusteelliset tuotetiedot saat lukemalla tämän Teknisen Tuoteselosteen huolellisesti kokonaan

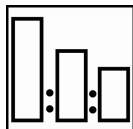
Autosurfacer Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Autosurfacer Optima on hyvin nopeasti kuivuva 2K-filleri, jota voidaan käyttää sekä hiottavana että märkää märälle. Täysi hiottavuus huoneenlämpötilassa (20°C) saavutetaan 30-60 minuutissa riipeun valitusta seoksesta. Uunitusaika (60°C) on 10 minuuttia ja IR-kuivatusaika 5 minuuttia; välihaihduntaa ei tarvita.

MÄRKÄÄ MÄRÄLLE



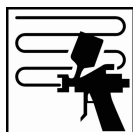
- 3 Autosurfacer Optima *Valmista seos vaa'alla tai käytä mittatikkoa 15*
 - 1 Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding
 - 2 Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding (Medium / Slow)
- HUOM!** Muoviosia maalattaessa: Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT)

Sekoita A-komponentti ja kovettaja aina ensin keskenään ja myös ohenteen lisäämisen jälkeen

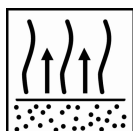


Ruiskun materiaalisuutin: 1.2 - 1.4

Ruiskutuspaine "kahvassa": 1.7 - 2.0 bar
(HVLP: Enintään 0.7 bar ilmasuuttimessa)



Yksi tasainen, märkä kerros

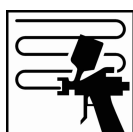


Haihdunta-aika ennen päällemaalausta:

Vähintään: 15 minuuttia (20°C)

Enintään: 24 tuntia (20°C)

(mikäli tämä aika ylittyy, pinta on hiottava huolellisesti ennen jatkamista)



Päällemaalattavissa kaikilla Sikkens-pintamaaleilla



Käytä henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Perusteelliset tuotetiedot saat lukemalla tämän Teknisen Tuoteselosteen huolellisesti kokonaan



Autosurfacer Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Autosurfacer Optima on hyvin nopeasti kuivuva polyuretaanipohjainen 2K-filleri, jota voidaan käyttää sekä hiottavana (kuivumisaika ilman uunitusta 30-60 minuuttia) että märkää märälle -välimaalina.

Sopivat pohjamateriaalit

Teräs, sinkitty/galvanoitu teräs, alumiini ja OEM E-Coat (alkuperäisvaraosien varastoväri);

- Autosurfacer Optima aikaansaa hyvän korroosioneston, erillistä pohjustusta ei tarvita pienemmillä pinnoilla (Suuret, puhtaaksi hiotut metallipinnat on hyvä suojata erikseen Wipes-esikäsittelyliinoilla tai 1K CF -happopohjamaalilla)
- Virheettömiä E-Coat -pintoja ei tarvitse hioa – perusteellinen puhdistus rasvanpoistoaineilla riittää

Polyesterikitit sekä AutoPrep Pre-Treatment Wipes- ja Washprimer 1K CF -käsittelyt metallipinnat

Vanhat täysin kuivuneet maalipinnat sekä pohjamaalatut alkuperäismuoviosat (tarkista liuotinherkkyys etukäteen) hiottuina

Puhtaat muovit (noudata Teknistä Tuoteselostetta S8.06.03a (puhtaita PE ja PP-E/P -seoksia voida maalata), jotka on

- Joko esikäsitelty 1K All Plastic Primerilla tai 2K Plastic Primerilla
- Tai käytetään märkää märälle -version Plastic Additive (HT) -seosta

Tuotteet ja raaka-ainepohja

A-komp.	Autosurfacer Optima White / Grey / Dark Grey	Akryyli- ja polyuretaaniesterihartseja
Kovettajat	Autosurfacer Optima Hardener Sanding ja Hardener Non Sanding	Polyisosyanaattihartseja
Ohenteet	Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast / Medium / Slow Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium / Slow ja Plastic Additive (HT)	Orgaanisia liuotteita Orgaanisia liuotteita

HUOM! Reducer-ohenteet ovat ruiskutettavan maaliseoksen aktiivisia komponentteja, eivät "pelkkiä" ohenteita

Pinnan esivalmistelu



Puhdista pinta huolellisesti sopivalla rasvanpoistoaineella, esim. M600 tai M700
Käytä yhtä liinaa pinnan kastelemiseen ja puhdistamiseen ja toista liinaa kuivaamiseen

Polyesterikittipinnan paljastuessa varo kastelemasta aluetta vedellä (esim. vesi-alkoholipohjainen M200)



Viimeistelyhionta: P320

Tutustu Tekniseen Tuoteselosteeseen S8.06.02 halutessasi tarkempia tietoja



Puhdista pinta huolellisesti sopivalla rasvanpoistoaineella, esim. M600 tai M700
Käytä yhtä liinaa pinnan kastelemiseen ja puhdistamiseen ja toista liinaa kuivaamiseen

Polyesterikittipinnan paljastuessa varo kastelemasta aluetta vedellä (esim. vesi-alkoholipohjainen M200)

Autosurfacer Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

A-komponentin SGSx-sävyjen sekoittaminen ilman vaakaa

Sekoitussävy	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5
Autosurfacer Optima White	1 osa	4 osaa			
Autosurfacer Optima Grey		1 osa	1 osa	5 osaa	
Autosurfacer Optima Dark Grey				3 osaa	1 osa

Ohenteen valitseminen työn koon ja lämpötilan mukaisesti

HIOTTAVA	1 paneli / paikkakorjaus	1 - 2 panelia	≥ 2 panelia
18 - 25 °C	FAST	FAST / MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	FAST / MEDIUM	FAST / MEDIUM	MEDIUM / SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM / SLOW	MEDIUM / SLOW	SLOW

MÄRKÄÄ MÄRÄLLE	1 paneli	1 - 2 panelia	≥ 2 panelia
18 - 25 °C	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	MEDIUM / SLOW	MEDIUM / SLOW	MEDIUM / SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM / SLOW	MEDIUM / SLOW	SLOW

Ruiskun asetukset



Yläsäiliöruisku:

Hiottava versio

Mätkää märälle -versio

Materiaalisuutin:

1.6 - 1.8

1.2 -1.4

Ruiskutusaine:

1.7-2.0 bar ruiskun "kahvassa"
(HVLP maks. 0.7 bar ilmasuuttimessa)

1.7-2.0 bar ruiskun "kahvassa"
(HVLP maks. 0.7 bar ilmasuuttimessa)

Tasalaatuisen ruiskutusvalmiin seoksen valmistaminen

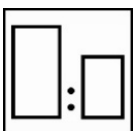


Sekoita Autosurfacer Optiman A-komponentit hyvin ennen annostelua, etenkin kun olet avannut uuden astian

Lisää kovettaja ja sekoita hyvin, minkä jälkeen lisää ohenne ja sekoita hyvin.

(Vaa'an käyttö sekoittamisessa on aina paikallaan, koska siten aikaansaadaan tarkempi seos)

Sisäosavärien sekoittaminen



Esim. moottoritiloja ei ole välttämättä lakattu OEM-tuotannossa ollenkaan, Autosurfacer Optiman avulla tällaiset satiinihiiltoiset pinnat voidaan maalata 70:30-seoksella - kirkaslakan A-komponentilla tuotetaan sopiva kiiltoaste

Autosurfacer Optima : Autoclear LV Superior Fast / Autoclear 2.0 / Autocryl Plus LV R065 seuraavasti:

3 osaa A-komponenttiseos: 70 osaa Autosurfacer Optima -harmaasävyä + 30 osaa lakkaa

1 osa Autosurfacer Optima Hardener Non sanding

2 osaa Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding

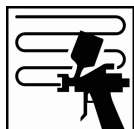
Autosurfacer Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Käyttöaika kovettajan lisäämisen jälkeen

Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast ja Medium	30 minuuttia (20°C)
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow	30 minuuttia (30°C)
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium / Plastic Additive	35 - 45 minuuttia (20°C)
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Slow / Plastic Additive HT	60 minuuttia (30°C)

Ruiskuttaminen



HIOTTAVA versio; paikkakorjaukset:

Ruiskuta ohut kerros koko hiotun alueen yli ja anna haihtua matakksi (1-3 minuuttia).
Ruiskuta toinen kerros ensimmäisen "sisäpuolelle" ja kolmas kerros toisen "sisäpuolelle" - ilman välihaihduntaa.

Kokonaisten koripanelien yli ruiskutus:

Ruiskuta ohut kerros koko hiotun alueen yli ja anna haihtua matakksi (1-3 minuuttia).
Ruiskuta toinen ja kolmas kerros koko hiotun alueen yli - ilman välihaihduntaa.

*Mahdolliset lisäkerrokset pidentävät kuivumisaikaa

HUOM! Mikäli alkuperäismaalipintaa (ml. OEM-varaosat) ei ole hiottu puhki, ei ensimmäistä ohutta kerrosta tarvita

MÄRKÄÄ MÄRÄLLE -versio: Ruiskuta yksi tasainen, märkä kerros yli koko alueen

Muovien maalaaminen - HUOM! Puhtaita PE ja PP-E/P -seoksia ei voida maalata

HIOTTAVA versio:

Kaikki pohjamaalatut alkuperäisvaraosat sekä S8.06.03a:n mukaisesti soveltuvalla tartuntapohjusteella (1K All Plastics Primer tai 2K Plastic Primer) käsitellyt pohjamaalaamattomat osat voidaan ylimaalata Autosurfacer Optima Sandingillä.

MÄRKÄÄ MÄRÄLLE – myös suoraan pohjustamattomalle, puhtaalle muoville:

Noudata S8.06.03a:n ohjeistusta muovien esikäsittelystä.

Käytä märkää märälle -ohenteena Autosurfacer Optima Plastic Additive -ohennetta (HT-versio lämpimissä olosuhteissa), tätä seosta voidaan käyttää myös suoraan teräksen ja hiotun E-coatin päällä.

HUOM! Mikäli värimassana käytetään Autobase Plussaa, Plastic Additive -seosta ei saa käyttää - tällöin 1K All Plastics Primer on sopiva esikerros tartuntaa varten

Haluttaessa tavallista parempaa kiveniskukestävyyttä, joustoainetta (Elast-O-Actif) voidaan lisätä 15 painoprosenttia A-komponenttiin; sekoita hyvin ja lisää kovettaja, sekoita hyvin, lisää ohenne, sekoita ruiskutusvalmiiksi.

Kuivumisajat – HIOTTAVA

HUOM! Hiomakelpoisuus riippuu useasta eri tekijästä, kuten lämpötilasta, kerrospaksuudesta, ilmanvaihdesta, hiomatuotteesta ja -karkeudesta sekä hiontamenetelmästä (kone-/käsinhionta); allaolevan taulukon mukaiset hiottavuusajat perustuvat 3M Purple P400-hiomapaperin käyttämiseen:

LÄMPÖTILA (°C)	OHENNE	½ + 1 kerros (70-90 µm)	½ + 2 kerrosta (110-130 µm)
18 - 25	FAST	20 - 30 minuuttia	30 - 45 minuuttia
22 - 28	MEDIUM	30 - 45 minuuttia	45 - 60 minuuttia
28 - 35	SLOW	45 - 60 minuuttia	60 minuuttia

Uunitus (60 °C): 10 minuuttia – ei välihaihduntaa ennen uunitusta

IR-kuivatus (esikerros + 2 märkää kerrosta): **5 minuuttia** - ei välihaihduntaa ennen kuivatusta

- Kuivatettavan osan pintalämpötila saa olla enintään 100°C (*lisätietoja, katso S9.01.01*)

Autosurfacer Optima

VAIN AMMATTIMÄISEEN KÄYTTÖÖN

HIOTTAVA - viimeistelyhionta

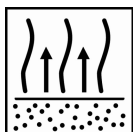


HUOM! Fast-ohenneversiota ja ilmakeivästä käytettäessä hionta suositellaan tehtäväksi 30-60 minuutin kuivumisen jälkeen – mikäli kuivumisaika pitenee merkittävästi, on syytä käyttää Medium- tai Slow-ohenneseosta

Muotoonhionta hiomatuella: Kuivahionta P400 (**HUOM! Poikkeus TTS:n S8.06.02 ohjeistukseen**)
Viimeistelyhionta koneella: Kuivahionta P500 / P600

Puhdista hiottu pinta huolellisesti ennen pintamaalausvaihetta

MÄRKÄÄ MÄRÄLLE – Haihdunta-aika / roskanpoisto tuoreesta pinnasta



Anna haihtua vähintään 15 minuuttia 20°C:ssa ennen pintamaalausta

Ruiskuta pintamaali viimeistään 24 tunnin sisällä 20°C:ssa
- Mikäli 24 tuntia ylittyy, kuivahio pinta P500:lla (tai vesihio P1000:lla)

Pöly- yms. virheiden poistaminen onnistuu varovasti P800-kuivahionnalla tai P1000-vesihionnalla.

Päällemaalattavuus pintamaaleilla



Autowave MM
Autowave MM 2.0
Autowave MM Optima
Autocryl Plus LV
Autobase Plus (huomioi rajoitukset muoviosien suhteen)

Kalvonpaksuus

Hiottavana	Per märkä kerros	45 - 50 µm
	Ohut esikerros + 2 märkää kerrosta	120 - 130 µm
Märkää märälle	Yksi märkä kerros	25 - 30 µm

Teoreettinen riittoisuus

Hiottavana: Ruiskutusvalmis seos, 1 µm kuivakalvopaksuus: 500 m²/litra

Märkää märälle: Ruiskutusvalmis seos, 1 µm kuivakalvopaksuus: 496 m²/litra

Kappaleen muoto, pinnan laatu, työmenetelmä ja olosuhteet vaikuttavat toteutuvaan kulutukseen

Välineiden puhdistaminen

Wilco-pesutinneri tai vastaava nitroselluloosaohenne

VOC

2004/42/IIb(c)(540)540

EU-direktiivin mukainen VOC-raja-arvo tämän kaltaisille tuotteille (tuoteryhmä: IIB.c) ruiskutusvalmiina seoksena on enintään 540 g/litra

Tämän tuotteen VOC-arvo ruiskutusvalmiina seoksena on enintään 540 g/litra

Autosurfacer Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Varastointi / hyllyikä

Vältä merkittäviä lämpötilan vaihteluja varastoinnin aikana

- o Tuotteiden säilyvyys, katso TTS S9.01.02 (avaamattomat astiat 20°C säilytyslämpötilassa)
- o Autosurfacer Optima A-komponentit ja Plastic Additive-muovitartuntaohenteet: 1 vuosi
- o Autosurfacer Optima B-komponentit (kovettajat) ja C-komponentit (ohenteet): 1½ vuotta

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Karhumäentie 3, 01530 Vantaa
+358 50 532 5798

VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVIKSI

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjettäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämykseen ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemme nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemusten ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com