

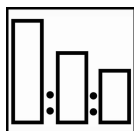
Autosurfacer Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

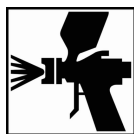
Autosurfacer Optima on hyvin nopeasti kuivuva 2K-filleri, jota voidaan käyttää sekä hiottavana että märkää märälle. Täysi hiottavuus huoneenlämpötilassa (20°C) saavutetaan 30-60 minuutissa (tarvittava aika riippuu valitusta seoksesta). Uunitusaika (60°C) on 10 minuuttia ja IR-kuivatusaika 5 minuuttia; välihaihduntaa ennen kiihdytettyä kuivatusta ei tarvita.

HIOTTAVA



- 3 Autosurfacer Optima *Valmista seos vaa'alla tai käytä mittatikkua 9*
1 Autosurfacer Optima Hardener Sanding
1 Autosurfacer Optima Reducer Sanding (Fast / Medium / Slow)

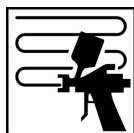
Sekoita A-komponentti ja kovettaja aina ensin keskenään ja sekoita uudelleen ohenteen kanssa



Ruiskun materiaalisuutin: 1.6 - 1.8 bar

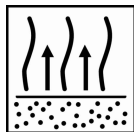
Ruiskutuspaine "kahvassa": 1.7 - 2.0

(HVLP: Enintään 0.7 bar ilmasuuttimessa)

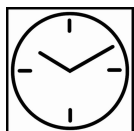


Ohut tasainen esikerros + 1-2* märkää kerrosta

*Useammalla kerroksella aikaansaadaan paksumpi maalikalvo, joskin kuvuminen hidastuu



Anna esikerroksen haihtua 1-3 minuuttia.
Ruiskuta 1-2 märkää kerrosta (ei välihaihduntaa)



Ilmakuivumisaika (20°C):
Uunitusaika (60°C):

30 minuuttia*
10 minuuttia (välihaihdutusta ei tarvita)

*Kuivumisaikoihin vaikuttaa osan kohdelämpötila, kerrospaksuus ja ohennevalinta

Infrapunakuivatus (täysteho, pintalämpötila enintään 100°C): 5 minuuttia
- Välihaihdutusta ennen kuivatusta ei tarvita



Muotoonhionta hiomatuella: P400 (=poikkeus TTS:n S8.06.02 ohjeistukseen)

Viimeistelyhionta: P500 (tummiin väriin kanssa mieluummin P600)



Käytä henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Perusteelliset tuotetiedot saat lukemalla tämän Teknisen Tuoteselosteen huolellisesti kokonaan

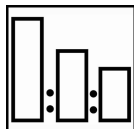
Autosurfacer Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Autosurfacer Optima on hyvin nopeasti kuivuva 2K-filleri, jota voidaan käyttää sekä hiottavana että märkää märälle. Täysi hiottavuus huoneenlämpötilassa (20°C) saavutetaan 30-60 minuutissa (aika riippuu valitusta seoksesta). Uunitusaika (60°C) on 10 minuuttia ja IR-kuivatusaika 5 minuuttia; välihaihduntaa ennen kiihdytettyä kuivatusta ei tarvita.

MÄRKÄÄ MÄRÄLLE



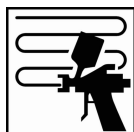
- 3 Autosurfacer Optima *Valmista seos vaa'alla tai käytä mittatikkua 15*
1 Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding
2 Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding (Medium / Slow)
HUOM! Muoviosia maalattaessa: Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT)

Sekoita A-komponentti ja kovettaja aina ensin keskenään ja sekoita uudelleen ohenteen kanssa

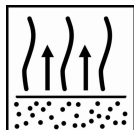


Ruiskun materiaalisuutin: 1.2 - 1.4

Ruiskutusaine "kahvassa": 1.7 – 2.0 bar
(HVLP: Enintään 0.7 bar ilmasuuttimessa)



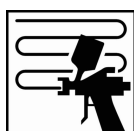
Yksi tasainen, märkä kerros



Haihdunta-aika ennen päällemaalausta:

Vähintään: 15 minuuttia (20°C)

Enintään: 24 tuntia (20°C)



Päällemaalattavissa kaikilla Sikkens-pintamaaleilla



Käytä henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Perusteelliset tuotetiedot saat lukemalla tämän Teknisen Tuoteselosteen huolellisesti kokonaan

Autosurfacer Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Autosurfacer Optima on hyvin nopeasti kuivuva polyuretaanipohjainen 2K-filleri, jota voidaan käyttää sekä hiottavana (kuivumisaika ilman uunitusta 30-60 minuuttia) että märkää märälle -välimaalina.

Sopivat pohjamateriaalit

Teräs, sinkitty/galvanoitu teräs, alumiini ja OEM E-Coat (alkuperäisvaraosien varastoväri);

- Autosurfacer Optima aikaansaa hyvän korroosioneston, erillistä pohjustusta ei tarvita pienemmillä pinoilla
- Suuret, puhtaaksi hiotut metallipinnat on hyvä suojata erikseen Wipes-esikäsitteilyliinoilla tai 1K CF -happopohjamaalilla
- Virheettömiä E-Coat -pintoja ei tarvitse hioa – perusteellinen puhdistus rasvanpoistoaineilla riittää

Polyesterikitit sekä AutoPrep Pre-Treatment Wipes- ja Washprimer 1K CF -käsittelyt metallipinnat

Vanhat täysin kuivuneet maalipinnat sekä pohjamaalatut alkuperäismuoviosat (tarkista liuotinherkkyys etukäteen) hiottuina

Puhtaat muovit (noudata Teknistä Tuoteselostetta S8.06.03a ja huomioi että puhtaita PE ja PP-E/P -seoksia ei voida maalata);

- Jotka on esikäsitelty joko 1K All Plastic Primerilla tai 2K Plastic Primerilla
- Joiden päälle ruiskutetaan märkää märälle -seosta Plastic Additive (HT) -ohenteella

Tuotteet ja raaka-ainepohja

A-komp.	Autosurfacer Optima White / Grey / Dark Grey	Akryyli- ja Polyesterihartseja
Kovettajat	Autosurfacer Optima Hardener Sanding ja Hardener Non Sanding	Polyisosyanaattihartseja
Ohenteet	Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast / Medium / Slow Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium / Slow ja Plastic Additive (HT)	Orgaanisia liuotteita Orgaanisia liuotteita

HUOM! Reducer-ohenteet ovat ruiskutettavan maaliseoksen aktiivisia komponentteja, eivät "pelkkiä" ohenteita

Pinnan esivalmistelu



Puhdista pinta huolellisesti sopivalla rasvanpoistoaineella, esim. M600 tai M700
Käytä yhtä liinaa pinnan kastelemiseen ja puhdistamiseen ja toista liinaa kuivaamiseen

Polyesterikittipinnan paljastuessa varo kastelemasta aluetta vedellä (esim. vesi-alkoholipohjainen M200)



Viimeistelyhionta: P320

Tutustu Tekniseen Tuoteselosteeseen S8.06.02 halutessasi tarkempia tietoja



Puhdista pinta huolellisesti sopivalla rasvanpoistoaineella, esim. M600 tai M700
Käytä yhtä liinaa pinnan kastelemiseen ja puhdistamiseen ja toista liinaa kuivaamiseen

Polyesterikittipinnan paljastuessa varo kastelemasta aluetta vedellä (esim. vesi-alkoholipohjainen M200)

Tasalaatuisen ruiskutusvalmiin seoksen valmistaminen



Sekoita Autosurfacer Optiman A-komponentit hyvin ennen annostelua, etenkin kun olet avannut uuden astian

Lisää kovettaja ja sekoita hyvin, minkä jälkeen lisää ohenne ja sekoita hyvin.

(Vaa'an käyttö sekoittamisessa on aina suositeltavaa, koska siten aikaansaadaan tarkempi seos)

Autosurfacer Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

A-komponentin SGSx-sävyjen sekoittaminen ilman vaakaa

Sekoitusvävy	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5
Optima Valkoinen	1 osa	4 osaa			
Optima Harmaa		1 osa	1 osa	5 osaa	
Optima Tummanharmaa				3 osaa	1 osa

Ohenteen valitseminen työn koon ja lämpötilan mukaisesti

HIOTTAVA	1 paneli / paikkakorjaus	1 - 2 panelia	≥ 2 panelia
18 - 25 °C	FAST	FAST / MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	FAST / MEDIUM	FAST / MEDIUM	MEDIUM / SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM / SLOW	MEDIUM / SLOW	SLOW

MÄRKÄÄ MÄRÄLLE	1 paneli	1 - 2 panelia	≥ 2 panelia
18 - 25 °C	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	MEDIUM / SLOW	MEDIUM / SLOW	MEDIUM / SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM / SLOW	MEDIUM / SLOW	SLOW

Ruiskun asetukset



Yläsäiliöruisku:

Hiottava versio

Märkää märälle -versio

Materiaalisuutin:

1.6 - 1.8

1.2 - 1.4

Ruiskutusaine:

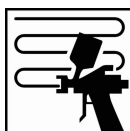
1.7-2.0 bar ruiskun "kahvassa"
(HVLV maks. 0.7 bar ilmasuuttimessa)

1.7-2.0 bar ruiskun "kahvassa"
(HVLV maks. 0.7 bar ilmasuuttimessa)

Käyttöaika kovettajan lisäämisen jälkeen

Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast ja Medium	30 minuuttia (20°C)
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow	30 minuuttia (30°C)
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium / Plastic Additive	35 - 45 minuuttia (20°C)
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Slow / Plastic Additive HT	60 minuuttia (30°C)

Ruiskuttaminen



HIOTTAVA versio; paikkakorjaukset:

Ruiskuta ohut kerros koko hiottun alueen yli ja anna haihtua matakksi (1-3 minuuttia).

Ruiskuta toinen kerros ensimmäisen "sisäpuolelle" ja kolmas kerros toisen "sisäpuolelle" - ilman välilähduntaa.

Kokonaisten koripanelien yli ruiskutus:

Ruiskuta ohut kerros koko hiottun alueen yli ja anna haihtua matakksi (1-3 minuuttia).

Ruiskuta toinen ja kolmas kerros koko hiottun alueen yli - ilman välilähduntaa.

*Mahdolliset lisäkerrokset pidentävät kuivumisaikaa

HUOM! Mikäli alkuperäismaalipintaa (ml. OEM-varaosat) ei ole hiottu puhki, ei ensimmäistä ohutta kerrosta tarvita

MÄRKÄÄ MÄRÄLLE -versio:

Ruiskuta yksi tasainen, märkä kerros yli koko alueen.

Autosurfacer Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Muovien maalaaminen - HUOM! Puhtaita PE ja PP-E/P -seoksia ei voida maalata!

HIOTTAVA versio:

Kaikki pohjamaalatut alkuperäisvaraosat sekä S8.06.03a:n mukaisesti soveltuvalla tartuntapohjusteella (1K All Plastics Primer tai 2K Plastic Primer) käsitellyt pohjamaalaamattomat osat voidaan ylimaalata Autosurfacer Optima Sanding:illä.

MÄRKÄÄ MÄRÄLLE – myös suoraan pohjustamattomalle, puhtaalle muoville:

Noudata S8.06.03a:n ohjeistusta muovien esikäsitteystä.

Käytä märkää märälle -ohenteena Autosurfacer Optima Plastic Additive -ohennetta (HT-versio lämpimissä olosuhteissa), tätä seosta voidaan käyttää myös suoraan teräksen ja hiotun E-coatin päällä.

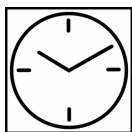
HUOM! Mikäli värimassana käytetään Autobase Plussaa, Plastic Additive -seosta ei saa käyttää
- tällöin 1K All Plastics Primer on sopiva esikerros tartuntaa varten

Haluttaessa tavallista parempaa kiveniskukestävyyttä, joustoainetta (Elast-O-Actif) voidaan lisätä 15 painopro-senttia A-komponenttiin; sekoita hyvin ja lisää kovettajaa, sekoita hyvin, lisää ohenne, sekoita ruiskutusvalmiiksi.

Kuivumisajat – HIOTTAVA

HUOM! Hiomakelpoisuus riippuu useasta eri tekijästä, kuten lämpötilasta, kerrospaksuudesta, ilmanvaihdosta, hiomatuotteesta ja -karkeudesta sekä hiontamenetelmästä (kone-/käsinhionta).

Allaolevan taulukon mukaiset hiottavuusajat perustuvat 3M Purple P400-hiomapaperin käyttämiseen:



LÄMPÖTILA (°C)	OHENNE	½ + 1 kerros (70-90 µm)	½ + 2 kerrosta (110-130 µm)
18 - 25	FAST	20 - 30 minuuttia	30 - 45 minuuttia
22 - 28	MEDIUM	30 - 45 minuuttia	45 - 60 minuuttia
28 - 35	SLOW	45 - 60 minuuttia	60 minuuttia

Uunitus (60 °C): 10 minuuttia – välihaihduntaa ennen uunitusta ei tarvita



IR-kuivatus (esikerros + 2 märkää kerrosta); 5 minuuttia - ei välihaihdutustarvetta ennen kuivatusta
- Kuivatettavan osan pintalämpötila saa olla enintään 100°C

Lisätietoja IR-kuivatuksesta, katso Tekninen Tuoteseloste S9.01.01

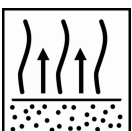
HIOTTAVA - viimeistelyhionta



Muotoonhionta hiomatuella: Kuivahionta P400 (**HUOM!** Poikkeus TTS:n S8.06.02 ohjeistukseen)
Viimeistelyhionta koneella: Kuivahionta P500 / P600

Puhdista hiottu pinta huolellisesti ennen pintamaalausvaihetta

MÄRKÄÄ MÄRÄLLE – Haihdunta-aika / roskanpoisto tuoreesta pinnasta



Anna haihtua vähintään 15 minuuttia 20°C:ssa ennen pintamaalausta
Ruiskuta pintamaali viimeistään 24 tunnin sisällä 20°C:ssa
- *Mikäli 24 tuntia ylittyy, kuivahio pinta P500:lla (tai vesihio P1000:lla)*

Pöly- yms. virheiden poistaminen onnistuu varovasti P800-kuivahionnalla tai P1000-vesihionnalla.

Päällemaalattavuus pintamaaleilla

Autowave 2.0, Autocryl Plus LV ja Autobase Plus (huomioi rajoitukset muoviosien maalauksen suhteen)

Autosurfacer Optima

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kalvonpaksuus

Hiottavana	Per märkä kerros Ohut esikerros + 2 märkää kerrosta	45 - 50 µm 120 - 130 µm
Märkää märälle	Yksi märkä kerros	25 - 30 µm

Teoreettinen riittäisyys

Hiottavana: Ruiskutusvalmis seos, 1 µm kuivakalvopaksuus:	500 m ² /litra
Märkää märälle: Ruiskutusvalmis seos, 1 µm kuivakalvopaksuus:	496 m ² /litra

Kappaleen muoto, pinnan laatu, työmenetelmä ja olosuhteet vaikuttavat toteutuvaan kulutukseen

Välineiden puhdistaminen

Wilco-pesutinneri tai vastaava nitroselluloosaohenne

VOC

2004/42/IIb(c)(540)540

EU-direktiivin mukainen VOC-raja-arvo tämän kaltaisille tuotteille (tuoteryhmä: IIB.c) ruiskutusvalmiina seoksena on enintään 540 g/litra

Tämän tuotteen VOC-arvo ruiskutusvalmiina seoksena on enintään 540 g/litra

Varastointi / hyllyikä

Vältä merkittäviä lämpötilan vaihteluja varastoinnin aikana

- Tuotteiden säilyvyys, katso TTS S9.01.02 (avaamattomat astiat 20°C säilytyslämpötilassa)
- Autosurfacer Optima A-komponentit ja Plastic Additive-muovitartuntaohenteet: 1 vuosi
- Autosurfacer Optima B-komponentit (kovettajat) ja C-komponentit (ohenteet): 1½ vuotta

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Karhumäentie 3, 01530 Vantaa
+358 50 532 5798

VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVIKSI

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjenteäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämukseemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmme nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemusten ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com