

Autowave[®] MM 2.0 E-Line

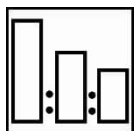
VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Vesiohenteinen värimassalinja Autowave MM 2.0 E-Line on oiva valinta OEM-tehdasmaalausten jäljittelyyn. Alle 380g/ltr VOC-lukeman omaava sekoituslinja tarjoaa hyvän peittokyvyn, ruiskutettavuuden, efektipigmenttien hallinnan ja yhteistoiminnan yhdessä Automatchic-värimittarin kanssa, mahdollistaen korkealaatuisen lopputuloksen kerrasta toiseen. Värimassapinta tulee suojata VOC-hyväksytyllä Sikkens-lakalla ulkoisilta rasiuksilta.



Käänteile annosteltavaa sekoitussävyä muutaman kerran juuri ennen kaatamista



100 Autowave MM 2.0 E-Line

0-10 Autowave 2.0 Hardener

5-20 Activator WB

(katso käyttötavat Teknisestä Tuoteselosteesta S5.01.02)



Tee kaikki sekoitukset vaakaa apuna käyttäen

MIXIT sisältää tiedot tuotteiden painosuhteista



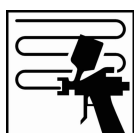
Materiaalisuutin:

1.2 - 1.3

Ruiskutuspaine:

1.8 bar ruiskun "kahvassa"

HVLP maks. 0.7 bar ilmasuuttimessa



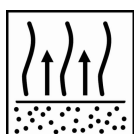
Efektivärien ruiskuttaminen*

- Kaksi kerrosta + pisarointikerros

Peittovärien ruiskuttaminen*

- Kaksi kerrosta, ei pisarointia

* Vaihtoehto: Ensimmäistä kerrosta ei välihaihduteta matakasi (lisätietoa sivulta 4)

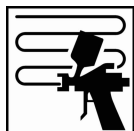


Ennen pisarointikerrosta:

Kunnes täysin matta ja kuiva

Ennen lakkausta:

Kunnes täysin matta ja kuiva



Lakkaaminen:

Noudata valitsemasi lakan Teknistä Tuoteselostetta



Käytä henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Perusteelliset tuotetiedot saat lukemalla tämän Teknisen Tuoteselosteen huolellisesti kokonaan

Autowave[®] MM 2.0 E-Line

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Vesiohenteinen värimassalinja Autowave MM 2.0 E-Line on oiva valinta OEM-tehdasmaalauksen jäljittelyyn. Alle 380g/ltr VOC-lukeman omaava sekoituslinja tarjoaa hyvän peittokyvyn, ruiskutettavuuden, efektipigmenttien hallinnan ja yhteistoiminnan yhdessä Automatchic-värimittarin kanssa, mahdollistaen korkealaatuisen lopputuloksen kerrasta toiseen. Värimassapinta tulee suojata VOC-hyväksytyllä Sikkens-lakalla ulkoisilta rasituksilta.

Sopivat pohjamateriaalit

OEM-alkuperäismaalaukset ja täysin kuivuneet korjausmaalaukset
Nykyiset Sikkens-pohjamaalit ja fillerit – mutta ei suoraan happopohjamaalien ja Wipes-liinoilla käsiteltyjen pintojen päälle

Huomioitavaa:

SEC-erikoisvärien pohjakerroksena tulee käyttää joko Colorbuild Plus Black:iä, Autowave 400:aa tai täysin kuivunutta ja hyvin hienolla karkeudella hiottua mustaa 1-kerrosmaalipintaa (esim. Autocryl Plus LV R140)

Poikkeus: Autowave SEC2322 (NISAV2) ruiskutetaan NIS1052-pohjasävyä 338NB tai 338ND) päälle

Tuote ja lisäaineet

Tuote: Autowave 2.0 -värit sekoituslinjasta, mukaan lukien SEC-sävyt, RM-valmissekoitukset ja 601E-sideaine

Ohenne: Activator WB

Lisäaineet: Autowave 2.0 Hardener (kovettaja tiettyjä tilanteita varten, katso Tekninen Tuoteseloste S5.01.02)
Autowave Guncleaner (vesiohenteisten maalijäämien puhdistusaine, etenkin ruiskunpesukoneisiin)
Autowave Separator (vesiohenteisten maalien koaguloitijauhe – Autowave Guncleanerin kierrätys)
Autowave Additive LP (säilöntäaine; vain väreihin, jotka sisältävät sekoitussävyä 338NB tai 338ND)

Raaka-ainepohja

Vesiohenteinen akryylidispersio

Pinnan esivalmistelu



Puhdista hiottava pinta sopivalla rasvanpoistoaineella kahta korkealaatuista pyyhintäliinaa käyttäen;

- **M700** (käy myös muoviosille) tai M600 (ei suositella muoviosille)
- Kuivaa pinta puhtaalla liinalla ennen rasvanpoistoaineen haihtumista



Viimeistelevä hiontakarkeus: P500

(Tutustu asiakokonaisuuteen tarkemmin; Tekninen Tuoteseloste S8.06.02)



Viimeistelevä hiontakarkeus: P1000

(Tutustu asiakokonaisuuteen tarkemmin; Tekninen Tuoteseloste S8.06.02)



Puhdista pinta moitteettomaksi sopivalla rasvanpoistoaineella kahta korkealaatuista pyyhintäliinaa käyttäen;

- **M700** (käy myös muoviosille) tai M600 (ei suositella muoviosille)
- Kuivaa pinta puhtaalla liinalla ennen rasvanpoistoaineen haihtumista
- Viimeistele **M200:lla**, kuivaa pinta puhtaalla liinalla ennen rasvanpoistoaineen haihtumista

Viimeistele korjausalue juuri ennen ruiskutusta pyyhkien tahmeliinalla ja puhaltamalla paineilmalla

Autowave® MM 2.0 E-Line

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Sekoittaminen



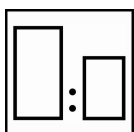
Kääntele annosteltavaa sekoitussävyä muutaman kerran juuri ennen kaatamista

Metallisekoitussävyt ja sekoitussävy 245 on hyvä sekoittaa tikulla kun uusi astia avataan



Sekoitettu väri on käytävä huolellisesti mittatikun kanssa läpi (etenkin astian reunat tulee 'nuolla' tikulla, jotta kaadetut määrät tulevat todella myös itse maaliseokseen) heti kaatamisen jälkeen

Monimutkaisesti muotoiltujen sekoitustikkujen käyttäminen voi johtaa merkittäviin sävypoikkeamiin



Värin ohentaminen ruiskutusvalmiiksi tyypillisissä Pohjoismaisissa olosuhteissa:

- Lisää 5-20 osaa Activator WB:tä väriin, vaakaa apuna käyttäen

800-sarjan metallisävyin sekoittaminen ilman kaavaa: 3 osaa metallisävy(j)ä + 2 osaa sideainetta 601E
336-sarjan ja 338NG:n sekoittaminen ilman kaavaa: 7 osaa sekoitussävy(j)ä + 3 osaa sideainetta 601E

Huomioitavaa

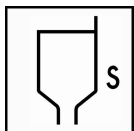


Suodattaminen: Käytä vesiohenteisille tuotteille tarkoitettua 125µm -sihtiä

SEC-värit: Kun tarvitaan mustaa pohjakerrosta, käytä sekoitussävyä 400 ruiskutusvalmiina seoksena

Orgaaniset liuottimet: Vältä vesiohenteisten tuotteiden saastumista orgaanisista liuottimista

Viskositeetti (20°C, DIN-kuppi 4)



20-30 sekuntia

Ruisku / ruiskutuspaine



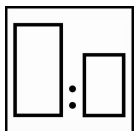
Ruisku
Yläsäiliö

Materiaalisuutin
1.2 - 1.3

Ruiskutuspaine
1.8 bar ruiskun "kahvassa"

(HVL P: Korkeintaan 0.7 bar ilmasuuttimessa)

Ruiskutusvalmiin seoksen käyttöaika (20°C)



Autowave 2.0 E-Line -väriseokset alla mainituin poikkeuksin:

3 kuukautta

Poikkeukset:

- Autowave 338NB tai 338ND -metallisekoitussävy(j)ä väriseoksessa:
- Autowave 338NB tai 338ND -metallisekoitussävy(j)ä ja MM 700 väriseoksessa:

Lisäämällä 5% Additive LP-säilöntäainetta, käyttöikä normalisoituu

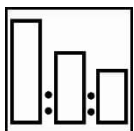
1 viikko

1 päivä

3 kuukautta

HUOM! Autowave 338NS reagoi herkästi MM 700-sekoitussävyin kanssa

=> sekoita värikaava valmiiksi vasta juuri ennen käyttöä!



- Autowave 2.0 Hardeneria lisätty väriin (tai blenderiin):

1 tunti

HUOM! Autowave 2.0 Hardeneria ei saa lisätä mikäli väriseoksessa on sekä em. 338-sekoitussävy(j)ä tai 338NS:ää että – tai pelkästään Additive LP:tä

Autowave[®] MM 2.0 E-Line

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Ruiskuttaminen

Peittovärit (solidit)

Ruiskuta täysi märkä kerros, haihduta matakasi ja ruiskuta toinen täysi märkä kerrosta – ja haihduta matakasi

- Tarkista peittävyys päivänvalolamppua käyttäen (kammion valot mieluusti sammutettuina)
- Ellei täyttä peittoa ole saavutettu, ruiskuta täysi märkä kerros – ja haihduta matakasi

*** Vaihtoehtoinen menetelmä:** Ruiskuta kuten yllä, mutta älä haihduta matakasi 1. ja 2. kerroksen välillä
HUOM! Sävytarkkuus on hyvä tarkistaa ruiskumallilapusta ennen itse korjausmaalauksen aloittamista

Efektivärit (metalli- ja helmiäisvärit)

Huom! Suosittelemme lisäämään kolmikerrosvärien pohjasävyyn 5 % Autowave 2.0 Hardener -kovettajaa

*** Vaihtoehtoinen menetelmä:** Pienemmillä alueilla peittokerrokset voidaan ruiskuttaa ilman välihaihduntaa; ruiskuta ensin lähes täysin märkä kerros, jonka jälkeen välittömästi (ei välihaihduntaa) toinen samanlainen kerros – ja haihduta matakasi
HUOM! Sävytarkkuus on hyvä tarkistaa ruiskumallilapusta ennen itse korjausmaalauksen aloittamista

- Etenkin suuremmilla alueilla peittokerrokset on helpompi ruiskuttaa erillisinä; ruiskuta täysi märkä kerros, haihduta matakasi, ruiskuta ohuempi märkä kerros – ja haihduta matakasi

- On hyvä tarkistaa peittävyys tässä vaiheessa päivänvalolamppua käyttäen (kammion valot mieluusti sammutettuina)
- Ellei täyttä peittoa ole saavutettu, ruiskuta toinen ohuempi märkä kerros – ja haihduta matakasi

Pisarointikerrosta varten ei-HVLP-ruiskujen paine ilman sisääntulossa lasketaan 1.3 bariin

TÄRKEÄÄ: Ruiskuta tasainen, ohut pisarointikerros liipasin pohjassa n. 25-30 cm etäisyydeltä panelien ulkopintojen yli.

Paikkakorjaukset

Käytä alhaista ruiskutuspainetta (ei-HVLP: 1.3 bar), ruiskuta ohuita kerroksia kunnes alue on peitossa.
Haihduta matakasi ennen kuin häivyttät peitetyn alueen selvästi pidemmälle.
Efektivärit tulee pisaroida parhaan väritarkkuuden saavuttamiseksi ja pilveilyn estämiseksi.

Erittäin hyvin peittävien värien häivyttämistä voidaan helpottaa lisäämällä sideainetta 666 ruiskutusvalmiina.

Autowave 2.0 E-Line -värin häivyttäminen voidaan tehdä neljälle erilaiselle pohjalle:

- Huolellisesti hiottu (P800-P1000 kuivana) vanha lakkapinta (noudata Teknistä Tuoteselostetta S8.01.01)
- Märkä tai täysin haihtunut sideainekerros; AW 666 + 20% Activator WB
- Märkä tai täysin haihtunut sideainekerros; AW 601E + 20% Activator WB
- Sealer WB-kerros (märkä tai kuivunut kerros; noudata Teknistä Tuoteselostetta S5.02.06)

Sisäosamaalaukset (ei-lakattavat alueet)

Lisää väriin 10% Autowave 2.0 Hardeneria ns. konehuonemaalauksia varten; aluetta ei siis ylilakata ollenkaan

Nopeutettu haihduttaminen

Suhteellinen kosteus, lämpötila ja ilmanvaihto vaikuttavat merkittävästi haihtumiseen, jota voidaan nopeuttaa puhaltimin (minimietäisyys kohteesta 1m) ja etenkin ennen lakkausvaihetta lämpötilaa nostaen, varsinkin kolmikerrosmalauksissa.

Huom! Kohteen lämpötilan tulee laskea normaaliin ruiskutuslämpötilaan ennen lakkausta!

Kalvonpaksuus

Suosittelun ruiskutusmenetelmän mukaisesti: 12-25 µm, värimassakerroksen kokonaispaksuus ei saa ylittää 30 µm

Autowave® MM 2.0 E-Line

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Teippaaminen ja pienten roskien poistaminen

Teippaaminen: Autowave 2.0 E-Line on teipattavissa heti kun pinta on täysin matta ja kuiva

Roskien poisto: Autowave 2.0 E-Line -pinnan on oltava haihtunut täysin kuivaksi; käytä P800:aa, puhalla alueelle samalla paineilmalla. Puhdista pinta hyvin ennen Autowave 2.0 E-Line-ruiskutuksen jatkamista

Päällemaalattavuus

Kaikki VOC-hyväksytyt Sikkens-lakat 24 tunnin sisällä (25°C)

- Mikäli tämä aika ylitetään, pinta on hiottava kevyesti ja puhdistettava ennen kuin ruiskutetaan lisää väriä

HUOM! Käytettäessä Autoclear Aerodry -lakkaa (Tekninen Tuoteseloste S1.05.28)

=> Jokaiseen värikerrokseen (tai vain blenderiin) on lisättävä 5% Autowave 2.0 Hardener-kovettajaa

- Autoclear Aerodryn Teknistä Tuoteselostetta (S1.05.28) tulee noudattaa

Materiaalinkulutus

Teoreettinen materiaalinkulutus suositellulla ruiskutusmenetelmällä (ruiskutusvalmis seos) on $\pm 8-14 \text{ m}^2/\text{litra}$

Värisävy, kappaleen muoto, pinnan laatu, työmenetelmä ja olosuhteet vaikuttavat toteutuvaan kulutukseen

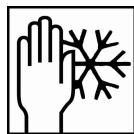
Välineiden puhdistaminen

Puhdista ruisku käytön jälkeen huolellisesti esim. vesi-alkoholipohjaisella M200-pesuaineella

Huuhdo ruiskun maalikanava hyvin ennen Autowave 2.0 E-Linen ruiskuttamista;

- o Älä käytä orgaanisia liuottimia (kuten pesutinneriä), paitsi jos puhdistat täysin kuivunutta maalia
- o Älä jätä ruiskuun Autowave Guncleaneria, M200:aa tai Activator WB:tä pitkäksi aikaa, säilytä kuivana

Varastointi



Avaamattomien sekoitussävyjen säilyvyysajat (katso TTS S9.01.02) on määritelty 20°C lämpötilassa

o Paras ruiskutettavuus aikaansaadaan, kun avattu tuote säilytetään ruiskutuslämpötilassa

o Merkittäviä lämpötilanvaihteluita tulee välttää; kuljetus- ja varastointi: 3°C - 35°C

o Jäätyminen aiheuttaa hyytelöitymistä / klippiintymistä => maalista tulee käyttökeltotonta

VOC

EU-direktiivin mukainen VOC-raja-arvo tämän kaltaisille tuotteille (tuoteryhmä: IIB.d) ruiskutusvalmiina seoksena on enintään 420 g/litra; tämän tuotteen VOC-arvo (RVS-seos) on enintään 380 g/litra.

Akzo Nobel Car Refinishes AB, Karhumäentie 3, 01530 Vantaa, +358 50 532 5798

VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVÄIKSI

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjenteväksi ja se perustuu tämän hetken tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, elleimme nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemuksien ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com