

Apprêt bicomposant de grande qualité à durcissement à cœur rapide, en trois couleurs : noir, blanc et gris. Filler HB 5+1 possède de très bonnes propriétés de ponçage, ainsi qu'un haut pouvoir garnissant et d'excellentes propriétés d'application.

Dynacoat Filler HB 5+1 est disponible en versions noir, blanc et gris et ces versions sont intermélangeables.

**RAPPORT DE MELANGE**

5 Dynacoat Filler HB 5+1
1 Dynacoat Filler HB 5+1 Durcisseur
0-20% Dynacoat Diluant (facultatif)

**REGLETTE**

Utiliser Dynacoat réglette D11

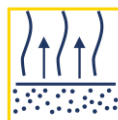
**EQUIPEMENT**

Pistolet de pulvérisation avec buse : 1.6-2.0 mm
Application pression : 1.7-2.2 bar à l'entrée d'air*

* Voir le manuel d'utilisation pistolet pulvérisateur

**APPLICATION**

1-3 x 1 couche

**TEMPS DE SECHAGE**

5-10 minutes entre les couches
5-10 minutes avant la cuisson

**SECHAGE**

3 heures à 20°C
40 minutes à 60°C

**RECOUVRABILITE**

Tous les Topcoats Dynacoat

**PROTECTION**

Utiliser une protection respiratoire appropriée. AkzoNobel Véhicule Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur d'alimentation en air frais.

PRODUITS ET ADDITIFS	Dynacoat Filler HB 5+1 Dynacoat Filler HB 5+1 Hardener Dynacoat Thinner Fast Dynacoat Thinner Medium Dynacoat Thinner Slow		
MATIERES PREMIERES	Apprêt: Durcisseur:	Résine acrylique Résine de poly-isocyanate	
SUPPORTS APPROPRIES	Finitions existantes, y compris finitions acryliques thermoplastiques Surfaces en acier nu Aluminium (commencer par appliquer 1K Etch) Acier galvanisé Dynacoat 1K Etch Primer Dynacoat 1K Plastics Primer Mastics Polyesters Dynacoat 2K Epoxy Primer		
PREPARATION DE LA SURFACE	Finitions existantes : Dégraisser et poncer à sec au papier P180-P280 ou poncer à l'eau au papier P400-P600 Mastics polyesters : Poncer à sec au papier P180-P280 Surfaces en acier nu : Dégraisser et poncer à sec au papier P80-P180		
RAPPORT DE MELANGE	5 Dynacoat Filler HB 5+1 1 Dynacoat Filler HB 5+1 Hardener 0-20% Dynacoat Thinner Utiliser la règlette D11		
DUREE DE VIE	45 minutes à 20°C		
BUSE DE PISTOLET DE PULVERISATION ET PRESSION D'APPLICATION	Pistolet de pulvérisation: Alimentation par gravité:	Buse: 1.6 – 2.0 mm	Pression: 1.7 – 2.2 bars (Voir le manuel d'utilisation pistolet pulvérisateur) HVLP max 0.7 à air cap
APPLICATION	Appliquer 1-3 couches simples, respecter un temps de séchage de 5 à 10 minutes entre les couches. En cas de séchage accéléré, respecter un temps minimum de 5 minutes avant l'application de la couche suivante.		
NETTOYAGE	Utiliser le nettoyant Guncleaner ou un diluant nitrocellulosique		
EPAISSEUR DU FILM	80-100 µm par couche.		

SECHAGE	Poncer au papier abrasif sec	20°C 3 h.	60°C 40 min.	IR 20 min. ondes courtes
TAUX DE COUVERTURE THEORIQUE	Mélange prêt à l'emploi à 1 µM d'épaisseur de film sec ± 495 m ² /litre			
	Remarque : La surface couverte en pratique par le produit dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de la construction, la rugosité de la surface, la méthode d'application et les conditions d'application.			
PAPIER ABRASIF RECOMMANDE	Ponçage à sec : Ponçage initial : P280 Ponçage final: P360-P400 Ponçage humide: Ponçage initial: P600 Ponçage final: P800-P1000			
RECOUVRABILITE	Tous les Topcoats Dynacoat			
STOCKAGE DU PRODUIT	La durée de conservation du produit est déterminée lorsque les produits sont stockés non ouverts à 20 °C. Évitez les fluctuations extrêmes de température.			
DUREE DE VIE	Filler HB 5+1:	1 an à 20°C		
	Hardener HB 5+1:	1 an à 20°C		
VOC	2004/42/IIB(c)(540)494 Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) sous forme prête à l'emploi est de max. 540 g/litre. La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de max. 500 g/litre.			

AkzoNobel Car Refinishes S.A.S.
Adresse : Rue Jean Cassé – Bât 139, 60762 Montataire Cedex. France
Tél. : +33(0)344285300

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche technique seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche technique a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.dynacoatcr.com