

Spraying Filler

Mastic

21/02/2020

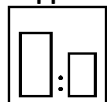
L2.04.02

DESCRIPTION

Apprêt polyester pistolable à deux composants, utilisable sur une large gamme de supports. Convient pour le remplissage des rayures et autres imperfections de surface. Ce produit garnissant est également facile à poncer, même après 12 heures de séchage.

PRODUITS

Rapport de mélange



100 Spraying Filler
5 Spraying Filler Hardener
Suivre les indications de quantité sur le flacon du durcisseur

Réglages du pistolet



Réglage du Pistolet :
2.2-2.5 mm

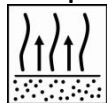
Pression d'application:
1.7 - 2.2 Bar à l'entrée d'air

Application



2 - 3 x 1 couches

Temps d'évaporation



Entre les couches:
0 - 5 minutes à 20°C

Avant étuvage:
0 - 5 minutes à 20°C

Temps de séchage



2 heures à 20°C

30 minutes à 60°C

Ponçage final



P220 – P320

Recouvrable avec



Recouvrable avec tous les apprêts Lesonal
A l'exception des produits hydrodiluable

Protection



Utiliser un masque de protection respiratoire adapté.
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air.

Spraying Filler

Mastic

21/02/2020

L2.04.02

DESCRIPTION

Apprêt polyester pistolable à deux composants, utilisable sur une large gamme de supports. Convient pour le remplissage des rayures et autres imperfections de surface. Ce produit garnissant est également facile à poncer, même après 12 heures de séchage.

PRODUIT ET ADDITIFS

Produit	Spraying Filler		
Durcisseur	Spraying Filler Hardener		
Composants chimiques	Spraying Filler spraying Filler Hardener	Résines Polyester Peroxide Organique	

METHODE D'UTILISATION

Supports	Acier 2K Epoxy Primer Polyester Body Filler		
Préparation du support	Acier : Poncer à sec au papier P180-P280 Polyester Body Filler : Poncer à sec au papier P180-P280		
Proportion de mélange (en volume)	100 5	Parts en volume Parts en volume	Spraying Filler Spraying Filler Hardener
Durée de vie à l'état mélange	30 minutes à 20°C.		
Données de pistolage (20°C)	Pistolet LVLP/HR à gravité	Ouverture 2.2 - 2.5 mm	Pression 1.7 – 2.2 bar à l'entrée d'air

APPLICATION TECHNIQUE

Application	Appliquer 2 ou 3 couches simples, en laissant un temps de séchage jusqu'à obtention d'un aspect mat après chaque couche.
-------------	--

Spraying Filler

Mastic

21/02/2020

L2.04.02

Durée de vie du mélange 30 minutes à 20°C

Nettoyage de l'équipement Utiliser les diluants Multi Thinners ou un diluant nitrocellulosique

Séchage



Version ponçable
Prêt à poncer

À 20°C
2 hrs

À 60°C
30 min

Épaisseur de couche: 300 µm

Rendement théorique par m² 400 m² pour 1 micron.
Le rendement pratique est fonction de plusieurs facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, le mode d'application et les conditions d'application.

Recouvrable avec

- Lesonal 1K Etch Primer (RTS)
- Lesonal 1K Primer Filler (RTS)
- Lesonal 2K HS Primer Filler
- Lesonal 2K Filler 540 (RTS)
- Lesonal 2K High Build Filler
- Lesonal 2K Epoxy Primer
- Lesonal Polyester Body fillers

Stockage du produit Éviter les fluctuations extrêmes de température et les niveaux élevés d'humidité

Délais de stockage 6 mois à 20°C

Taux de COV **2004/42/IIB(c)(250)200**

La limite maximale EU de ce produit (catégorie de produit: IIB.b) prêt à l'emploi est 250 g/l.
Le taux de COV par litre prêt à l'emploi de ce produit est 200 g/l (maximum).

Spraying Filler

Mastic

21/02/2020

L2.04.02

Akzo Nobel Car Refinishes**ZI Les Bas Prés****60762 Montataire Cedex****Tel: 03 44 28 53 25**www.Lesonal.fr**Réservé exclusivement à l'usage professionnel :**

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

Siège social :

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com