LESONAL®

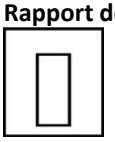
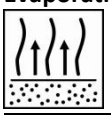
UV Filler

Primaires/Autosurfaçants 01/05/2020 L2.04.03

DESCRIPTION

Lesonal UV Filler est un apprêt monocomposant durcissant aux UV convenant aux petites réparations. L'apprêt nécessite seulement 5 minutes de durcissement aux UV et permet aux clients de réduire considérablement la durée des phases de préparation.

PRODUITS

Rapport de mélange 	UV Filler Prêt à l'emploi	
Matériel 	Réglage du pistolet de pulvérisation : 1,2 - 1,4 mm	Pression d'application : 1,7 – 2,2 bar à l'entrée d'air HVLP max 0.6-0.7 bar à la crosse
Application 	2-3 x 1 couche	
Évaporation 	Entre couches 2 minutes à 20 °C	Avant durcissement 5 minutes à 20 °C
Séchage 	Lampe DHI 400 W 5 minutes	LED UV 5 minutes
	Assurez-vous de porter un équipement approprié de protection contre les UV.	
Avec ponçage 	Étape finale de ponçage : P400-P500	
Recouvrabilité 	2K Topcoat Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB GT
Protection 	Utiliser une protection respiratoire adaptée Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.	

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit

AkzoNobel

LESONAL®

UV Filler

Primaires/Autosurfaçants 01/05/2020 L2.04.03

DESCRIPTION

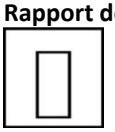
Lesonal UV Filler est un apprêt monocomposant durcissant aux UV convenant aux petites réparations. L'apprêt nécessite seulement 5 minutes de durcissement aux UV et permet aux clients de réduire considérablement la durée des phases de préparation.

PRODUIT ET ADDITIFS

Produit	UV Filler
Base chimique	UV Filler : Résines acryliques

METHODE D'UTILISATION

Supports	Finitions d'origine, y compris thermoplastiques acryliques Acier Aluminium Acier galvanisé 1K Multi Plastic Primer Polyester Body Filler (Pour les systèmes devant répondre aux plus hauts standards, pré-traiter les supports en métal avec les lingettes AkzoNobel AutoPrep Pre-Treatment Wipes)
Préparation du support	Finitions d'origine : Poncer à sec au papier P180-P280 Acier : Poncer à sec au papier P180-P280 Polyester Body Filler : Poncer à sec au papier P180-P280
Rapport de mélange	Lesonal UV Filler est prêt à l'emploi.
Processus de mélange	Bien secouer Lesonal UV Filler pendant 30 secondes avant utilisation.





AkzoNobel

LESONAL®

UV Filler

Primaires/Autosurfaçants 01/05/2020 L2.04.03

Pression de pulvérisation



Pistolet de pulvérisation	Ouverture fluide	Pression de pulvérisation
Gravité HVLP / conventionnelle	1,2 - 1,4 mm	0,7 bar (à la buse)*
Gravité LVLP/HR	1,2 - 1,4 mm	1,7-2,2 bar (à l'admission d'air)*

* voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation utilisé

Application



Appliquer 2 ou 3 couches simples en laissant un temps de séchage jusqu'à l'obtention d'un aspect mat entre chaque couche.

Nettoyage de l'équipement

Utiliser les diluants Multi Thinners ou un diluant nitrocellulosique.

Temps de séchage



Positionner la lampe DIH ou la LED à environ 40 cm de la surface : la surface de réparation doit être couverte par le halo UV.

	Temps jusqu'à la pleine intensité	Temps de séchage
Lampe DHI 400 W	3 minutes	5 minutes
LED UV	1 minute	5 minutes

Utiliser le système UV en suivant les recommandations

Lampe LED UV Tesla Cure R100

Taille de la réparation	*Temps d'évaporation avec UV*	*Temps de durcissement*
Petite retouche	3 - 8 s	30 s
Retouche moyenne	3 - 8 s	1 min
Demi-panneau	3 - 8 s	2 min

Équipements de protection individuelle

Le processus de durcissement de UV Filler nécessite des équipements de protection anti-UV recouvrant toutes les zones cutanées des mains, des bras et du visage. Il est recommandé de porter des vêtements à manches longues et un masque facial complet.

Épaisseur de couche

80-100 µm

Couverture théorique

Mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec de 1 µm : 525 m^2/litre
Dans la pratique, le rendement dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, les techniques d'application, la pression et les conditions d'application.

Ponçage final



	Ponçage initial	Ponçage final
Ponçage à sec :	P320	P400-P500
Ponçage mouillé sur mouillé :	P600	P800-1000

AkzoNobel

LESONAL®

UV Filler

Primaires/Autosurfaçants 01/05/2020 L2.04.03

Recouvrement avec	2K Topcoat Topcoat HS 420 Basecoat SB Basecoat WB Basecoat WB GT
Stockage du produit	Éviter des variations de température extrêmes et les niveaux d'humidité élevés.
Durée de conservation	1 an à 20°C
COV	**2004/42/IIB(c)(540)400** Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) sous forme prête à l'emploi est de max. 540 g/litre. La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 400 g/litre maximum.

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche technique seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche technique a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'AkzoNobel.

Siège
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.Lesonal.com

AkzoNobel